

MANUTENZIONE CORRETTIVA ED EVOLUTIVA DI PISTOLE "BERETTA 92 FS E SB" IN CAL. 9 PARABELLUM. TRIENNIO 2024-2026.

Modalità di esecutive del contratto

<p align="center">Generalità</p>	<p>L'attività di manutenzione riguarderà complessivamente ca. 15.000 pistole, nel triennio 2024-2026.</p> <p>Annualmente l'aggiudicataria dovrà essere in grado di ricevere, manutenzionare e riconsegnare (agli stessi Reparti dell'Arma che hanno operato la consegna) fino ad un massimo di 6.000 pistole, le quali, in ragione della sicurezza d'impiego, dovranno mantenere l'omologazione DAT e quella NATO.</p> <p>Le consegne delle armi saranno effettuate da specifici Reparti dell'Arma individuati dall'Amministrazione fino ad un massimo di 37 Reparti diversi.</p> <p>L'aggiudicataria dovrà:</p> <ul style="list-style-type: none"> - essere in possesso della licenza di cui all'art.28 del TULPS; - ricevere, lavorare e restituire le armi in opifici presenti sul territorio nazionale; - al fine di garantire l'anzidetta sicurezza d'impiego, utilizzare esclusivamente parti di ricambio originali o prodotte, nel pieno rispetto delle specifiche originali di costruzione, su licenza della <i>Design Authority</i>, dalla quale dovrà aver ricevuto altresì specifica autorizzazione ad effettuare le richieste operazioni di manutenzione. 		
<p align="center">Dettaglio delle lavorazioni</p>	<p>Le operazioni di manutenzione correttiva ed evolutiva consistono nelle seguenti attività:</p> <ul style="list-style-type: none"> - smontaggio e controllo; - sostituzione di tutte le parti che dovessero risultare inefficienti o danneggiate (compresa la canna); - sostituzione delle componenti di seguito descritte: <table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> <ul style="list-style-type: none"> • molla grilletto; • molla leva arresto otturatore; • molla leva collegamento; • molla leva scatto; • molla cane; • molla percussore; • molla sgancio caricatore; • molla pulsante chiavistello; • molla recupero; • molla estrattore; </td> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> <ul style="list-style-type: none"> • vite guancia; • spina tappo fusto; • 4 spine elastiche; • guance dx e sn in plastica; • perno leva sganciamento cane; • piolo sicura (o traversa); • molla piolo sicura e piolo leva collegamento; • molla chiavistello percussore; </td> </tr> </table> - rifacimento brunitura e trattamenti superficiali; - conversione culatta otturatore da mod. SB in FS; - rimozione di eventuali loghi/simboli previa abrasione/apposizione di <i>patch</i>; - rimontaggio; - prove di sparo e di precisione; - revisione del caricatore in tutte le sue parti, con sostituzione degli elementi che dovessero risultare inefficienti o danneggiati e, qualora deteriorato, rifacimento del trattamento superficiale; 	<ul style="list-style-type: none"> • molla grilletto; • molla leva arresto otturatore; • molla leva collegamento; • molla leva scatto; • molla cane; • molla percussore; • molla sgancio caricatore; • molla pulsante chiavistello; • molla recupero; • molla estrattore; 	<ul style="list-style-type: none"> • vite guancia; • spina tappo fusto; • 4 spine elastiche; • guance dx e sn in plastica; • perno leva sganciamento cane; • piolo sicura (o traversa); • molla piolo sicura e piolo leva collegamento; • molla chiavistello percussore;
<ul style="list-style-type: none"> • molla grilletto; • molla leva arresto otturatore; • molla leva collegamento; • molla leva scatto; • molla cane; • molla percussore; • molla sgancio caricatore; • molla pulsante chiavistello; • molla recupero; • molla estrattore; 	<ul style="list-style-type: none"> • vite guancia; • spina tappo fusto; • 4 spine elastiche; • guance dx e sn in plastica; • perno leva sganciamento cane; • piolo sicura (o traversa); • molla piolo sicura e piolo leva collegamento; • molla chiavistello percussore; 		

- imballaggio.

Le canne nuove, oggetto di eventuale sostituzione, dovranno essere:

- dimensionalmente analoghe a quelle originali (anche nel passo, nella profondità e nelle misure della rigatura);
- preventivamente sottoposte a:
 - trattamento termico integrale;
 - prova forzata e controllo *magniflux*.

Tutte le armi dovranno essere:

- oggetto di specifica valutazione e controllo dello stato:
 - del percussore;
 - della bussola guancia;
 - del leveraggio della sicura ordinaria;
 - del piolo svincolo leva di collegamento;
 - della leva di collegamento;
 - del perno cane (che va sempre sostituito in caso di cambio da SB, senza la sicura passiva, a FS);
 - del blocchetto di chiusura;
 - dei congegni di mira (tacca di mira e mirino/culatta otturatore);
 - del tappo fusto;

I menzionati elementi, qualora danneggiati o usurati, dovranno essere sostituiti (in particolare il blocchetto di chiusura dovrà essere rimpiazzato con il modello rafforzato a cui andrà cambiato anche il perno guida);

- verificate prima della prova di sparo e di precisione.

Tutte le parti di ricambio dovranno:

- rispettare i requisiti di costruzione di quelle originali;
- garantire che, sulle armi, possano essere effettuate tutte le prescritte verifiche tecniche con l'impiego dei vari strumenti verificatori già in possesso dell'Arma dei Carabinieri;

L'A.D. si riserva la facoltà di effettuare in qualsiasi momento il controllo delle lavorazioni delle armi oggetto di fornitura, attraverso l'invio di personale specializzato.

**Documentazione
che dovrà essere
presentata
all'atto del
collaudo**

Per tutte le armi:

- certificazione cumulativa dei controlli effettuati al 100% al montaggio prima della prova sparo;
 - certificazione cumulativa delle prove di sparo;
- Per le sole armi a cui è stata sostituita la canna:
- certificazione cumulativa delle prove di sparo e precisione al 100%;
 - certificazione cumulativa dell'avvenuta prova sparo con carica forzata e conseguenti controlli al 100%;
 - elenco bersagli con esiti prove di precisione.

Garanzia

Le armi oggetto della manutenzione dovranno essere garantite per:

- 7.000 colpi calibro 9x19mm (caricato secondo le specifiche NATO) o 2 anni, durante i quali le pistole saranno regolarmente manutenzionate (a cura dell'A.D.);
- 15.000 colpi calibro 9x19mm (caricato secondo le specifiche NATO - per le sole armi a cui verrà sostituita la canna) o 2 anni, durante i quali le pistole saranno regolarmente manutenzionate (a cura dell'A.D.);
- per un periodo di 730 giorni solari dalla data di collaudo, relativamente ai difetti di fabbricazione degli elementi sostituiti.