



Comando Generale dell'Arma dei Carabinieri

IV Reparto - Direzione di Commissariato -

—oOo—

SPECIFICHE TECNICHE N. L 100 DEL 02.03.2001

ultima aggiunta e variante in data 25.01.2024

LENZUOLA E FEDERE

IL DIRETTORE
Col. amm. Giuseppe Davizza

CAPO I - GENERALITA'

La ditta fornitrice dovrà dimostrare la conformità del tessuto principale ai criteri indicati ai paragrafi "C.a).1. Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito" e "C.a).2. Durabilità e caratteristiche tecniche" dell'Allegato 1 al D.M. 30.06.2021 del Ministero della transizione ecologica fornendo certificati o altre prove documentali equivalenti, ai sensi dell'art. 87 del D.lgs. 50/2016, obbligatoriamente rilasciati da laboratori accreditati.

CAPO II - DESCRIZIONE

II.1. Lenzuola

Il lenzuolo deve essere confezionato con un unico telo, senza giunture.

Le due estremità, prive di cimose, devono essere rifinite con un orlo ottenuto mediante una doppia ripiegatura (orlo di 50 mm circa alla testa e di 20 mm circa al fondo) e fermato mediante cucitura eseguita con macchina a due aghi.

Il lenzuolo finito deve avere le seguenti dimensioni:

- lunghezza: min. 300 cm (+ 3%);
- larghezza: min. 180 cm (+ 3%).

II.2. Federe per guanciali

La federa, composta di un unico telo ripiegato su se stesso, deve essere cucita mediante cuciture ribattute eseguite con macchina a doppio ago. Le cuciture potranno essere:

- su un lato lungo e sul lato corto corrispondente al fondo della federa. In questo caso la piegatura del tessuto avverrà sul lato lungo opposto a quello dove è prevista la cucitura;
- sui due lati lunghi. In questo caso la piegatura del tessuto avverrà in corrispondenza del lato corto della federa opposto alla sua apertura.

All'imboccatura la federa presenta un orlo alto finito cm 2 circa e fermato mediante cucitura eseguita con macchina a due aghi.

All'interno della stessa imboccatura è previsto un tratto di tessuto atto sostenere il guancialed ed evitarne la fuoriuscita. Può essere costituito dal prolungamento della federa stessa o da un tratto dello stesso tessuto applicato al corpo della federa mediante cucitura eseguita con macchina a due aghi. In questo secondo caso, avrà i due lati corti inseriti nelle cuciture laterali. Presenta un orlo di rifinitura lungo il lato libero, di cm 1 circa.

Le misure di tale tratto di tessuto finito sono: larghezza cm 50 circa, altezza: cm 20 circa.

La federa confezionata deve avere le seguenti dimensioni totali:

- lunghezza: min. 85 cm (+ 2%);
- larghezza: min. 50 cm (+ 2%).

CAPO III - REQUISITI TECNICI

III.1. TESSUTO

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI		NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100% cotone		Determinazione della materia prima secondo: AATCC Method 20:2011 ASTM D 276:12 Reg. UE n. 1007:2011 27.09.2011
Titolo dei filati	Ordito	Tex 24/1	UNI EN ISO 2060:1997
	Trama	Tex 24/1	
Armatura	Tela		UNI 8099:1980
Riduzione (fili a cm.)	Ordito	30 ± 1	UNI EN 1049-2:1996
	Trama	30 ± 1	
Massa areica	g/m ² 145 ± 3%		UNI 5114:1982
Forza alla rottura	Ordito	≥ 600 N	UNI EN ISO 13934-1 :2013
	Trama	≥ 500 N	
Contenuto di appretto	max 3%		UNI 5119:1966
Variazioni dimensionali al lavaggio a caldo	max 3%		UNI EN ISO 6330:2022
Colore	bianco		Raffronto visivo con il campione UNI 9270:1988
Candeggio	nessuna traccia di materie ossidanti		UNI 8276:1981
Rifinitone, aspetto, mano,	corrispondente al campione		UNI 9270:1988 Raffronto visivo con il campione ufficiale

III.2. Filato

- materia prima: cotone mercerizzato;
- titolo: Tex 12 x 3 (Nec 50/3);
- resistenza a trazione: ≥ 14 N;
- colore: bianco.

Qualora dalla data dell'approvazione delle S.T. e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme UNI EN ISO ivi richiamate perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

4

CAPO IV - ETICHETTATURA

Su uno dei due lati lunghi del lenzuolo ed all'interno della federa, saldamente inserita nella cucitura perimetrale, dovrà essere applicata una etichetta di tessuto, di dimensioni appropriate, recante le seguenti indicazioni:

- ARMA DEI CARABINIERI;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- composizione del manufatto;
- i seguenti simboli di pulitura:



CAPO V - IMBALLAGGIO

Le lenzuola e le federe, opportunamente piegate e stirate, devono essere immesse in una busta di polietilene di adeguate dimensioni, le lenzuola in ragione di n. 5 e le federe in ragione di n. 10.

Sulla busta deve essere apposta una etichetta autoadesiva riportante le seguenti indicazioni:

- ARMA CARABINIERI;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- denominazione e quantità del materiale contenuto;
- numero di codificazione indicato dall'A.D..

Cinque buste di ciascun materiale (complessive 25 lenzuola o 50 federe) devono essere immesse in scatoloni di cartone ondulato di idonee dimensioni e capacità.

Il cartone ondulato impiegato per la confezione degli scatoloni deve avere i seguenti requisiti principali:

- tipo: a due onde;
- peso a m² (UNI EN ISO 2758:2014): ≥ 1.370 Kpa.

La chiusura degli scatoloni deve essere completata con l'applicazione su tutti i lembi aperti di un tratto di nastro di carta gommatata o autoadesivo alto non meno di 5 cm.

All'esterno e lateralmente ad ogni scatolone dovrà essere apposta un'etichetta portante le seguenti indicazioni:

- ARMA CARABINIERI;
- denominazione e quantità del materiale contenuto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di codificazione indicato dall'A.D..

CAPO VI - RIFERIMENTO AL CAMPIONE

Per tutti i particolari costruttivi-organolettici e tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti Specifiche Tecniche si fa riferimento ai campioni ufficiali.



Comando Generale dell'Arma dei Carabinieri

- IV Reparto - Direzione di Commissariato -

-----oOo-----

SPECIFICHE TECNICHE N. C 101 DEL 02.03.2001

ultima aggiunta e variante in data 25.01.2024

SPECIFICHE TECNICHE

per la provvista di:

COPRILETTO

IL DIRETTORE
(Col. amm. Giuseppe Davina)

CAPO I - GENERALITA'

- I.1. Il copriletto è realizzato secondo le prescrizioni di cui al successivo capo II, con le materie prime e gli accessori previsti nel capo III.
- I.2. Si precisa che saranno considerati requisiti indispensabili per l'accettazione dei manufatti, la perfetta rispondenza degli stessi al campione ufficiale, sia per livello qualitativo complessivo della confezione, sia per "mano", aspetto, rifinitura, tonalità di tinta ed esecuzione dei ricami.

CAPO II - DESCRIZIONE

Il copriletto è realizzato con un unico tratto di tessuto avente i requisiti di cui al successivo Capo III. I bordi del copriletto sono costituiti:

- per i lati corti, dalle cimose del tessuto;
- per i lati lunghi, da un'orlatura realizzata su ciascun lato, alta mm 8 circa, ripiegata sul rovescio del tessuto e fermata con cucitura rettilinea. La cucitura deve avere almeno 5 punti a cm.

È possibile prevedere che i bordi siano confezionati in maniera opposta alla precedente, per cui:

- i lati lunghi costituiti dalle cimose del tessuto;
- i lati corti, dall'orlatura realizzata come sopra descritto.

Il copriletto è rifinito, nel senso della lunghezza, da otto righe bianche, nonché da una fascia centrale recante al centro l'emblema dell'Arma.

L'emblema è costituito da un riquadro con bordatura perimetrale di colore bianco e da una granata con fiamma e monogramma "RI" anch'essi di colore bianco.

Le principali dimensioni dell'emblema sono:

- riquadro (misure comprese la bordatura perimetrale alta mm 3 circa):
 - larghezza: mm 300 circa;
 - altezza: mm 260 circa;
- fregio:
 - altezza massima al centro: mm 190 circa;
 - altezza massima della fiamma: mm 100 circa;
 - altezza massima della granata: mm 80 circa;
 - larghezza massima della fiamma mm 215 circa;
 - larghezza della granata al centro: mm 75 circa;
 - altezza delle lettere: R mm 40 (nel punto massimo) e I mm 50 (al centro);
 - larghezza delle lettere: R mm 40 (nel punto massimo) e I mm 8 (al centro).

Il copriletto finito presenta le seguenti dimensioni (cimose escluse):

- lunghezza: min. cm 250 + 3%;
- larghezza: min. cm 190 + 3%.

4

CAPO III - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100% cotone pettinato mercerizzato commercialmente denominato "America I". Il tessuto ottenuto con il suddetto filato dovrà essere sottoposto a trattamento di sanforizzazione.	Determinazione della materia prima secondo: AATCC Method 20:2011 ASTM D 276:12 Reg. UE n. 1007:2011 27.09.2011
Cimose	Ben distese e regolari, uniformi, ciascuna non più alta di mm 6/8	
Peso a m ² (sul tessuto senza ricamo)	g 260 ± 3%	UNI 5114:1982
Titolo dei filati	Ordito	Nec 24/2
	Trama	Nec 16/2
Armatura	Fondo: panama 2/2. Fascia centrale con emblema: raso da 5 su raso da 5 (filato da impiegare: cotone mercerizzato bianco del titolo Nec 10/2 oppure Nec 15/3).	UNI 8099:1980
Riduzione (fili a cm.)	Ordito	25 ± 1
	Trama	18 ± 1
Resistenza dinamometrica (sul tessuto senza ricamo)	Ordito: Kg 73 Trama: Kg 78 da eseguire su strisce di cm 35 x 5 con una lunghezza utile tra i morsetti di cm 20.	UNI 5114:1982
Variazione dimensionale al lavaggio	max 3%	UNI EN ISO 6330:2002 prova 2/A
Solidità della tinta	alla luce artificiale con lampada allo xeno: degradazione ≥ 5/6 della scala dei blu	UNI EN ISO 105 B02
	al lavaggio ad umido: degradazione e scarico ≥ 4/5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105 C10
	al lavaggio a secco: degradazione e scarico ≥ 4/5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105 D01
	all'ipoclorito: degradazione ≥ 4/5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 20105 N01
	alla stiratura con ferro caldo: degradazione ≥ 4/5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105 X11
Rifinitura, aspetto, mano, intensità, tonalità di tinta ed esecuzione dei ricami	del tutto corrispondente al campione	UNI 9270:1988 Raffronto visivo con il campione ufficiale

Ove il copriletto presenti i lati lunghi costituiti dalle cimose del tessuto ed i lati corti orlati, tutti i valori dei requisiti tecnici relativi alle seguenti voci, dovranno risultare come di seguito indicato:

- riduzione:
 - o in ordito: 18 fili a cm;
 - o in trama: 25 fili a cm;
- titolo:
 - o in ordito: Nec 16/2;
 - o in trama: Nec 24/2;
- resistenza dinamometrica (nel tessuto senza ricamo):
 - o in ordito: Kg 78;
 - o in trama: Kg 73.

CAPO IV - IMBALLAGGIO

Ciascun copriletto dovrà recare applicato inserito nell'orlatura un tratto di tessuto recante le seguenti indicazioni:

- ARMA CARABINIERI;
- nominativo della ditta fornitrice;
- denominazione del materiale;
- composizione del manufatto;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di codificazione indicato dall'A.D.;
- i seguenti simboli di manutenzione:



Ciascun copriletto, accuratamente stirato e piegato, dovrà essere contenuto in un sacchetto di materia plastica (polietilene, ecc.) recante all'esterno un'etichetta autoadesiva riportante le seguenti indicazioni:

- ARMA CARABINIERI;
- nominativo della ditta fornitrice;
- denominazione del materiale contenuto;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di codificazione indicato dall'A.D..

Ogni prodotto finito dovrà essere contrassegnato da un *numero progressivo*. La numerazione dovrà rispecchiare rigorosamente i ritmi di produzione giornalieri in modo che ad ogni numero corrisponda un periodo di produzione definito ed individuabile univocamente. Gli imballaggi secondari, ove previsti, dovranno riportare il "range" di numerazione progressiva riferito al rispettivo contenuto.

Laddove non sia possibile apporre la numerazione progressiva sugli imballaggi primari, la stessa dovrà essere riportata solo sugli imballaggi secondari, ove previsti.

I copriletti, così confezionati, saranno successivamente immessi in idonee scatole di cartone ondulato duplo, ad onda "B", in ragione di n. 25 per scatola.

Il cartone ondulato duplo impiegato per la confezione delle scatole deve avere i seguenti requisiti principali:

- peso a mq: g 610 o più con tolleranza dell'8% in meno;
- resistenza allo scoppio: \geq Kg/cm² 14 (media 10 prove).

La chiusura delle scatole sarà effettuata apponendo su tutti i lembi liberi un tratto di nastro di carta gommata od autoadesivo alto non meno di cm 5.

Ciascuna scatola dovrà portare, all'esterno e lateralmente, le seguenti indicazioni:

- Arma dei Carabinieri;
- nominativo della ditta fornitrice;
- denominazione e quantità degli oggetti contenuti;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di codificazione indicato dall'A.D..

CAPO V - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutti i particolari costruttivo-organolettici e tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti Condizioni Tecniche, deve farsi riferimento al campione ufficiale.

4