



Comando Generale dell'Arma dei Carabinieri

Commissione giudicatrice di valutazione delle offerte tecnico-economiche

Verbale n. 1 di prot. del 19 luglio 2024 relativo alle operazioni di valutazione delle offerte tecnico-economiche presentate dagli operatori economici concorrenti nella procedura aperta per la fornitura di n. 22.000 pistole semiautomatiche in calibro 9 parabellum, di dimensioni adatte alla portabilità occulta, per il personale dell'Arma dei Carabinieri autorizzato all'uso degli abiti civili. **C.I.G. B1708BA39E - C.U.P. D59I24000350001.**

Il **19 luglio 2024**, in Roma, viale Romania n. 45, presso i locali del Comando Generale dell'Arma dei Carabinieri,

LA COMMISSIONE

nominata dal Reparto Autonomo del Comando Generale dell'Arma dei Carabinieri, con l'atto di nomina Commissione n. 1115 del 02 luglio 2024 (All.1) e composta da:

- **Ten. Col. Vito RISTALLO** - Presidente;
- **Magg. Francesca DELL'AQUILA** - Membro;
- **Cap. Cristian CASTILLETTI** - Membro e Segretario;

preso atto di quanto comunicato dal Centro Unico Contrattuale con nota n. 1501/4/9-27-1 di prot. del 01 luglio 2024 (All.2), ha eseguito le operazioni di verbalizzazione relative a tutte le attività di valutazione delle offerte tecniche presentate dai seguenti operatori economici:

- **"FABBRICA D'ARMI PIETRO BERETTA S.P.A."**, con sede a Gardone Val Trompia (BS), in via Pietro Beretta n. 18;
- **"T.F.C. S.R.L. (THE FOUR COMPANY)"**, con sede a Villa Carcina (BS), in via G. Marconi n. 116/118.

In data **04 luglio 2024**,

VISTI

- il capitolato tecnico (All.3), il documento inerente alle modalità di presentazione delle offerte (All.4) nonché quello relativo ai parametri di valutazione delle offerte (All.5);
- i quesiti ricevuti dagli operatori economici in corso di gara e i relativi esiti (All.6, 7 e 8);

LA COMMISSIONE HA VERIFICATO,

preliminarmente, che ciascuna ditta partecipante, a pena di esclusione dalla gara, abbia presentato **n. 6 esemplari di pistola della stessa marca e modello** (comprensivi di tutti gli accessori), rilevando la regolarità delle offerte presentate dai due operatori economici con riferimento a tale requisito.

In particolare, in relazione all'offerta presentata dalla società "Beretta S.p.A.", si procedeva al controllo di:

1. n. 1 "ransom rest" (con matricola n. 800J52);
2. n. 6 valigette di trasporto in materiale plastico dotate di sistemi interni di ritegno (spugna) per favorire il trasporto in sicurezza delle armi e degli accessori (requisito tecnico facoltativo), contenenti ciascuna:
 - a. n. 1 pistola Beretta PX4 Storm Compact (le matricole delle 6 pistole erano le seguenti: PX429320, PX429323, PX429419, PX429421, PX429506, PX429507), con le caratteristiche di seguito riportate:
 - (1) funzionamento semiautomatico, a corto rinculo di canna (requisito tecnico obbligatorio);
 - (2) azione singola e doppia (requisito tecnico obbligatorio);
 - (3) sforzo del grilletto compreso-uguale tra 1,7 kg e 3,0 kg per la singola azione, nonché compreso-uguale tra 3,5 kg e 7,5 kg per la doppia azione (come da misurazioni effettuate in seguito mediante l'utilizzo di apposita strumentazione in dotazione alla Scuola Carabinieri di Perfezionamento al Tiro) (requisito tecnico obbligatorio);
 - (4) calibro 9x19 parabellum (requisito tecnico obbligatorio);
 - (5) lunghezza della canna maggiore-uguale a 80 mm (come da misurazione effettuata in seguito mediante l'utilizzo di un calibro in dotazione alla Scuola Carabinieri di Perfezionamento al Tiro) (requisito tecnico obbligatorio);
 - (6) peso/massa, con caricatore inserito privo delle munizioni, inferiore-uguale a 800 g (come accertato successivamente nel corso dei controlli dimensionali eseguiti presso il Banco Nazionale di Prova di Gardone Val Trompia) (requisito tecnico obbligatorio);
 - (7) lunghezza inferiore-uguale a 180 mm (come accertato successivamente nel corso dei controlli dimensionali eseguiti presso il Banco Nazionale di Prova di Gardone Val Trompia) (requisito tecnico obbligatorio);
 - (8) altezza inferiore-uguale a 140 mm (come accertato successivamente nel corso dei controlli dimensionali eseguiti presso il Banco Nazionale di Prova di Gardone Val Trompia) (requisito tecnico obbligatorio);
 - (9) spessore inferiore-uguale a 40 mm (come accertato successivamente nel corso dei controlli dimensionali eseguiti presso il Banco Nazionale di Prova di Gardone Val Trompia) (requisito tecnico obbligatorio);
 - (10) sicure (requisiti tecnici obbligatori):
 - ordinaria o manuale: presente su entrambi i lati dell'arma e, oltre a garantire la disconnessione percussore/cane e grilletto/gruppo scatto, funge da abbatti-cane;
 - automatica contro lo sparo accidentale: presente e impedisce la partenza del colpo per azione involontaria e incontrollata del grilletto;
 - automatica contro l'apertura prematura: presente e assicura che l'apertura della camera di cartuccia avvenga esclusivamente dopo che l'ogiva ha lasciato il vivo di volata, in modo che la pressione interna sia analoga a quella atmosferica;
 - automatica contro lo sparo prematuro: presente e impedisce la percussione del fondello della cartuccia prima che l'otturatore sia perfettamente chiuso e bloccato;
 - (11) sicura passiva che impedisce, in caso di malfunzionamento, che il carrello venga proiettato all'indietro verso l'operatore (requisito tecnico facoltativo);
 - (12) espulsione destra (requisito tecnico obbligatorio);
 - (13) organi di mira:
 - tacca di mira e mirino sono posizionati sul carrello e dotati di riferimenti colorati puntiformi realizzati in colore bianco; la distanza massima tra la linea di mira e la linea di tiro (misurata al centro del vivo di volata) inferiore-uguale a 20 mm (come da

misurazione effettuata in seguito mediante l'utilizzo di un calibro in dotazione alla Scuola Carabinieri di Perfezionamento al Tiro) (requisiti tecnici obbligatori);

- possibilità di regolazione della tacca di mira e/o mirino (requisito tecnico facoltativo);
- amovibilità della tacca di mira e/o mirino (requisito tecnico facoltativo);
- luminescenza notturna della tacca di mira e/o mirino (requisito tecnico facoltativo);

(14) presenza leva arresto otturatore (cd. leva *hold-open* o leva *OACE*) (requisito tecnico obbligatorio), doppia (destra e sinistra) (requisito tecnico facoltativo);

(15) presenza sgancio caricatore (requisito tecnico obbligatorio), reversibile (requisito tecnico facoltativo);

(16) presenza slitta *picatinny* (requisito tecnico facoltativo);

(17) chiavistello di smontaggio (requisito tecnico obbligatorio);

(18) materiale di realizzazione (requisito tecnico obbligatorio):

- polimerico ad alta resistenza e acciaio per il castello e il carrello;
- acciaio per l'otturatore e la canna;

(19) impugnatura ergonomica, dotata di disegni/scanalature/rilievi che ne aumentano il *grip* e modulare attraverso sistemi (3 dorsalini di 3 taglie diverse, ossia S, M, L) che ne favoriscono l'utilizzo e l'adattamento ad almeno 3 tipologie di mano degli operatori maschili e femminili (requisito tecnico obbligatorio);

(20) tag RFID che permette la lettura digitale dei dati identificativi dell'arma (requisito tecnico obbligatorio);

b. n. 2 caricatori:

- realizzati in parte in materiale metallico e in parte in materiale polimerico ad alta resistenza con possibilità di contenere un numero di cartucce superiore-uguale a 12 (requisiti tecnici obbligatori);
- i cui elevatori sono realizzati con colorazione diversa dal nero e dall'ottone (requisito tecnico facoltativo);

c. n. 2 dorsalini (+1 già montato sull'arma);

d. n. 1 carichino, quale ausilio meccanico al caricamento delle munizioni (requisito tecnico facoltativo);

e. n. 1 lucchetto "*cable lock*" con doppia chiavetta;

f. n. 1 certificato di garanzia;

g. n. 1 manuale delle istruzioni in lingua italiana (requisito tecnico obbligatorio);

h. n. 1 scovolino con n. 2 tipi di spazzoline;

3. n. 6 fondine di tipo sottogiacca, in cuoio, concepite per contenere la pistola in questione. In particolare si è verificato che la fondina:

- consente l'agevole porto dell'arma nonché il pronto impiego della stessa;
- è predisposta per consentire diverse possibilità di aggancio alla cintura e pertanto presenta due passanti verticali muniti di una molla di acciaio brunito estraibile da inserire a scelta in uno dei passanti fissi in cuoio posti su ogni lato della fondina;
- è realizzata in modo che l'arma possa essere portata sia internamente che esternamente, sia a destra che a sinistra.

Il corpo fondina è ottenuto con un unico tratto di cuoio, ripiegato su sé stesso nel lato più lungo e con le estremità opposte, unite con resistente cucitura. In particolare, in corrispondenza dell'estremità di chiusura la cucitura è continua doppia per circa 1,0 cm, al fine di aumentare la tenacità della parte. I due passanti esterni verticali sono realizzati nello stesso cuoio della fondina, opportunamente intagliati (luce superiore circa 5,0 mm; luce inferiore circa 7,0 mm; larghezza circa 2,5 cm; distanti circa 5,5 cm) per l'alloggiamento della molla in acciaio e applicati al corpo fondina mediante doppia cucitura. Le estremità superiori dei passanti

formano due linguette, per la chiusura del passante, munite di bottone a pressione a forte tenuta per il blocco dell'arma. In particolare, il passante destro reca all'estremità superiore un congegno in plastica, applicato mediante due rivetti a doppia testa bruniti, sul quale è inserita la parte femmina del bottone a pressione. Tale congegno ha la doppia funzione di agevolare lo sgancio rapido del bottone mediante il pollice e di incassare il bottone stesso al fine di evitare che durante l'estrazione l'arma possa rimanere impigliata. Su quello sinistro è presente la parte maschio del rispettivo bottone a pressione. Le parti costituenti la fondina sono tratte, per tranciatura, da pelle bovina di prima scelta, conciata al vegetale, ingrassata, di colore nero, con tintura in botte passante in sezione e cerate dal lato carne, corrispondente per aspetto e mano al campione. La concia e l'ingrasso:

- sono realizzati in modo razionale, mediante l'impiego di concianti idonei a conferire al pellame il possesso dei requisiti fisico-chimici e delle proprietà prescritte;
- risultano uniformemente ed omogeneamente penetrati e fissati per tutto lo spessore della pelle.

Il cuoio si presenta morbido e pastoso e non untuoso al tatto, con fiore integro e sano, a grana fine, con rifinitura non superiore a 0,15 mm. Non vi sono trattamenti ricostruttivi del fiore. Dal lato carne il cuoio si presenta ben scarnito, liscio, ben serrato e privo di difetti quali tagli, buchi, spugnosità e/o irregolarità di scarnitura. La tinta è unita, omogenea e resistente (requisiti tecnici obbligatori).

Limitatamente ai requisiti chimici della fondina, la Commissione si riservava inizialmente di verificare la certificazione prevista dal capitolato tecnico (stralcio in AII.9) e fornita dalla ditta in sede di presentazione dell'offerta tecnica.

Con riferimento all'offerta presentata dalla società "T.F.C. S.r.l.", si constatava la presenza di:

1. n. 6 valigette di trasporto in materiale plastico dotate di sistemi interni di ritegno (spugna) per favorire il trasporto in sicurezza delle armi e degli accessori senza che questi si muovano (requisito tecnico facoltativo), contenenti ciascuna:
 - a. n. 1 pistola Heckler & Koch P30 SK (le matricole delle 6 pistole erano le seguenti: 214-061834, 214-061835, 214-061836, 214-061837, 214-061838, 214-061839), con le caratteristiche di seguito riportate:
 - (1) funzionamento semiautomatico, a corto rinculo di canna (requisito tecnico obbligatorio);
 - (2) azione singola e doppia (requisito tecnico obbligatorio);
 - (3) sforzo del grilletto compreso-uguale tra 1,7 kg e 3,0 kg per la singola azione, nonché compreso-uguale tra 3,5 kg e 7,5 kg per la doppia azione (come da misurazioni effettuate in seguito mediante l'utilizzo di apposita strumentazione in dotazione alla Scuola Carabinieri di Perfezionamento al Tiro) (requisito tecnico obbligatorio);
 - (4) calibro 9x19 parabellum (requisito tecnico obbligatorio);
 - (5) lunghezza della canna maggiore-uguale a 80 mm (come da misurazione effettuata in seguito mediante l'utilizzo di un calibro in dotazione alla Scuola Carabinieri di Perfezionamento al Tiro) (requisito tecnico obbligatorio);
 - (6) peso/massa, con caricatore inserito privo delle munizioni, inferiore-uguale a 800 g (come accertato successivamente nel corso dei controlli dimensionali eseguiti presso il Banco Nazionale di Prova di Gardone Val Trompia) (requisito tecnico obbligatorio);
 - (7) lunghezza inferiore-uguale a 180 mm (come accertato successivamente nel corso dei controlli dimensionali eseguiti presso il Banco Nazionale di Prova di Gardone Val Trompia) (requisito tecnico obbligatorio);
 - (8) altezza inferiore-uguale a 140 mm (come accertato successivamente nel corso dei controlli dimensionali eseguiti presso il Banco Nazionale di Prova di Gardone Val Trompia) (requisito tecnico obbligatorio);

- (9) spessore inferiore-uguale a 40 mm (come accertato successivamente nel corso dei controlli dimensionali eseguiti presso il Banco Nazionale di Prova di Gardone Val Trompia) (requisito tecnico obbligatorio);
- (10) sicure (requisiti tecnici obbligatori):
- ordinaria o manuale: presente su entrambi i lati dell'arma e garantisce la disconnessione percussore/cane e grilletto/gruppo scatto, ma non funge da abbatti-cane (funzione assolta, nell'arma offerta, da una leva abbatti-cane separata dalla sicura e posta sul fusto nella parte posteriore sinistra dell'arma);
 - automatica contro lo sparo accidentale: presente e impedisce la partenza del colpo per azione involontaria e incontrollata del grilletto;
 - automatica contro l'apertura prematura: presente e assicura che l'apertura della camera di cartuccia avvenga esclusivamente dopo che l'ogiva ha lasciato il vivo di volata, in modo che la pressione interna sia analoga a quella atmosferica;
 - automatica contro lo sparo prematuro: presente e impedisce la percussione del fondello della cartuccia prima che l'otturatore sia perfettamente chiuso e bloccato;
- (11) assenza sicura passiva che impedisce, in caso di malfunzionamento, che il carrello venga proiettato all'indietro verso l'operatore (requisito tecnico facoltativo);
- (12) espulsione destra (requisito tecnico obbligatorio);
- (13) organi di mira:
- tacca di mira e mirino sono posizionati sul carrello e dotati di riferimenti colorati puntiformi realizzati in colore bianco; la distanza massima tra la linea di mira e la linea di tiro (misurata al centro del vivo di volata) inferiore-uguale a 20 mm (come da misurazione effettuata mediante l'utilizzo di un calibro in dotazione alla Scuola Carabinieri di Perfezionamento al Tiro) (requisiti tecnici obbligatori);
 - possibilità di regolazione della tacca di mira e/o mirino (requisito tecnico facoltativo);
 - amovibilità della tacca di mira e/o mirino (requisito tecnico facoltativo);
 - luminescenza notturna della tacca di mira e/o mirino (requisito tecnico facoltativo);
- (14) presenza leva arresto otturatore (cd. leva *hold-open* o leva *OACE*) (requisito tecnico obbligatorio), doppia (destra e sinistra) (requisito tecnico facoltativo);
- (15) presenza sgancio caricatore (requisito tecnico obbligatorio), doppio pulsante (destro e sinistro) (requisito tecnico facoltativo);
- (16) presenza slitta *picatinny* (requisito tecnico facoltativo);
- (17) chiavistello di smontaggio (requisito tecnico obbligatorio);
- (18) materiale di realizzazione (requisito tecnico obbligatorio):
- polimerico ad alta resistenza e acciaio per il castello e il carrello;
 - acciaio per l'otturatore e la canna;
- (19) impugnatura ergonomica, dotata di disegni/scanalature/rilievi che ne aumentano il *grip* e modulare attraverso sistemi (3 dorsalini di 3 taglie diverse, ossia S, M, L) che ne favoriscono l'utilizzo e l'adattamento ad almeno 3 tipologie di mano degli operatori maschili e femminili (requisito tecnico obbligatorio);
- (20) tag RFID che permette la lettura digitale dei dati identificativi dell'arma (requisito tecnico obbligatorio);

b. n. 2 caricatori

- realizzati in parte in materiale metallico e in parte in materiale polimerico ad alta resistenza con possibilità di contenere un numero di cartucce superiore-uguale a 12 (requisiti tecnici obbligatori);
- i cui elevatori sono realizzati con colorazione diversa dal nero e dall'ottone (requisito tecnico facoltativo);

- c. n. 2 dorsalini (+1 già montato sull'arma);
 - d. n. 1 carichino, quale ausilio meccanico al caricamento delle munizioni (requisito tecnico facoltativo);
 - e. n. 4 guanciole (+2 già montate sull'arma);
2. n. 6 manuali delle istruzioni in lingua italiana (requisito tecnico obbligatorio);
3. n. 6 fondine di tipo sottogiacca, in cuoio, concepite per contenere la pistola in questione. In particolare si è verificato che la fondina:
- consente l'agevole porto dell'arma nonché il pronto impiego della stessa;
 - è predisposta per consentire diverse possibilità di aggancio alla cintura e pertanto presenta due passanti verticali muniti di una molla di acciaio brunito estraibile da inserire a scelta in uno dei passanti fissi in cuoio posti su ogni lato della fondina;
 - è realizzata in modo che l'arma possa essere portata sia internamente che esternamente, sia a destra che a sinistra.

Il corpo fondina è ottenuto con un unico tratto di cuoio, ripiegato su sé stesso nel lato più lungo e con le estremità opposte, unite con resistente cucitura. In particolare, in corrispondenza dell'estremità di chiusura la cucitura è continua doppia per circa 1,0 cm, al fine di aumentare la tenacità della parte. I due passanti esterni verticali sono realizzati nello stesso cuoio della fondina, opportunamente intagliati (luce superiore circa 5,0 mm; luce inferiore circa 7,0 mm; larghezza circa 2,5 cm; distanti circa 5,5 cm) per l'alloggiamento della molla in acciaio e applicati al corpo fondina mediante doppia cucitura. Le estremità superiori dei passanti formano due linguette, per la chiusura del passante, munite di bottone a pressione a forte tenuta per il blocco dell'arma. In particolare, il passante destro reca all'estremità superiore un congegno in plastica, applicato mediante due rivetti a doppia testa bruniti, sul quale è inserita la parte femmina del bottone a pressione. Tale congegno ha la doppia funzione di agevolare lo sgancio rapido del bottone mediante il pollice e di incassare il bottone stesso al fine di evitare che durante l'estrazione l'arma possa rimanere impigliata. Su quello sinistro è presente la parte maschio del rispettivo bottone a pressione. Le parti costituenti la fondina sono tratte, per trancitura, da pelle bovina di prima scelta, conciata al vegetale, ingrassata, di colore nero, con tintura in botte passante in sezione e cerate dal lato carne, corrispondente per aspetto e mano al campione. La concia e l'ingrasso:

- sono realizzati in modo razionale, mediante l'impiego di concianti idonei a conferire al pellame il possesso dei requisiti fisico-chimici e delle proprietà prescritte;
- risultano uniformemente ed omogeneamente penetrati e fissati per tutto lo spessore della pelle.

Il cuoio si presenta morbido e pastoso e non untuoso al tatto, con fiore integro e sano, a grana fine, con rifinitura non superiore a 0,15 mm. Non vi sono trattamenti ricostruttivi del fiore. Dal lato carne il cuoio si presenta ben scarnito, liscio, ben serrato e privo di difetti quali tagli, buchi, spugnosità e/o irregolarità di scarnitura. La tinta è unita, omogenea e resistente (requisiti tecnici obbligatori).

Limitatamente ai requisiti chimici della fondina, la Commissione si riservava inizialmente di verificare la certificazione prevista dal capitolato tecnico e fornita dalla ditta in sede di presentazione dell'offerta tecnica.

Nella circostanza, riguardo all'offerta presentata dalla ditta "T.F.C. S.r.l.", si accertava dunque l'assenza del cosiddetto "ransom rest", previsto dal documento "Parametri di valutazione dell'offerta" quale elemento da fornire obbligatoriamente a cura dell'acorrente (stralcio in All.10).

All'esito dell'apertura e della verifica preliminare dei plichi presentati dalle accorrenti, per questioni tecnico-organizzative e nelle more delle ulteriori valutazioni di merito, i lavori della Commissione proseguivano in data **08 e 09 luglio 2024** con l'esecuzione delle previste prove balistiche presso il Banco Nazionale di Prova per le armi da fuoco portatili e per le munizioni commerciali di Gardone Val Trompia (BS), attività comunicate in tempo utile alle ditte accorrenti (All.11 e 12).

Si evidenzia, altresì, che, per questioni tecnico-organizzative, le cartucce cal. 9 parabellum marca Fiocchi utilizzate per le citate prove appartenevano ad un lotto diverso da quello indicato sul documento "*parametri di valutazione dell'offerta*" (stralcio in All.13), ossia il lotto GFL 5-12-20, anziché il lotto GFL 5-05-21.

In data **08 luglio 2024**, in presenza di personale della ditta "*Beretta S.p.A.*" (che assisteva a tutte le operazioni eseguite) e mediante supporto tecnico fornito dal BNP, si procedeva ai controlli dimensionali (peso: P₁, lunghezza: P₂, altezza: P₃ e spessore: P₄) e alle prove balistiche (precisione: P₁₈). Si riportano di seguito i relativi esiti (All.14).

OFFERTA BERETTA S.P.A.				
Matricola	Peso (g)	Lunghezza (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)
PX429320	756	173	130	36
PX429323	757	173	130	36
PX429419	760	173	130	36
PX429421	761	173	130	36
PX429506	756	173	130	36
PX429507	757	173	130	35
Media	P₁ = 757,8	P₂ = 173,0	P₃ = 130,0	P₄ = 35,8

Si dà atto che, durante l'esecuzione delle prove balistiche, nella valigetta relativa alla pistola Beretta PX4 Storm Compact con matricola PX429419 venivano rinvenuti due dorsalini della misura "M" mentre era assente quello della taglia "S". Alla luce di ciò, al fine di consentire il perfetto incastro nel *ransom rest* fornito dall'azienda e conseguentemente eseguire la prova balistica, si sostituiva temporaneamente il dorsalino taglia M della stessa, prelevandone uno taglia "L" dalla pistola avente matricola n. PX429323, già oggetto di esame.

OFFERTA BERETTA S.P.A.							
Matricola PX429320	1^ serie	2^ serie	3^ serie	4^ serie	5^ serie	Media	Media complessiva
Diametro massimo	66	87	101	92	64	82	101,0
Semi-perimetro	99	128	137	131	103	120	
Matricola PX429323	1^ serie	2^ serie	3^ serie	4^ serie	5^ serie	Media	Media complessiva
Diametro massimo	103	129	140	121	127	124,0	151,1
Semi-perimetro	149	184	195	200	163	178,2	
Matricola PX429419	1^ serie	2^ serie	3^ serie	4^ serie	5^ serie	Media	Media complessiva
Diametro massimo	102	97	118	120	90	105,4	129,5
Semi-perimetro	155	129	203	167	114	153,6	
Matricola	1^ serie	2^ serie	3^ serie	4^ serie	5^ serie	Media	Media

PX429421							complessiva
Diametro massimo	riserva	riserva	riserva	riserva	riserva	riserva	riserva
Semi-perimetro	riserva	riserva	riserva	riserva	riserva	riserva	
Matricola PX429506	1^ serie	2^ serie	3^ serie	4^ serie	5^ serie	Media	Media complessiva
Diametro massimo	69	59	77	77	102	76,8	92,6
Semi-perimetro	106	79	112	101	144	108,4	
Matricola PX429507	1^ serie	2^ serie	3^ serie	4^ serie	5^ serie	Media	Media complessiva
Diametro massimo	74	118	84	100	102	95,6	114,0
Semi-perimetro	90	159	115	150	148	132,4	
						Media - R	117,6

* tutte le misure di cui alla tabella sopra riportata sono da intendersi in mm.

In data **09 luglio 2024**, in presenza di personale della ditta "T.F.C. S.r.l." (che assisteva a tutte le operazioni eseguite) e mediante supporto tecnico fornito dal BNP, si procedeva ai controlli dimensionali (peso: P₁, lunghezza: P₂, altezza: P₃ e spessore: P₄) e alle prove balistiche (precisione: P₁₈). Si riportano di seguito i relativi esiti (All.15).

OFFERTA TFC S.R.L.				
Matricola	Peso (g)	Lunghezza (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)
214-061834	719	163	130	39
214-061835	717	163	131	39
214-061836	719	164	131	39
214-061837	718	164	130	39
214-061838	719	164	131	39
214-061839	719	164	131	39
Media	P₁ = 718,5	P₂ = 163,7	P₃ = 130,7	P₄ = 39,0

Si dà atto che le prove balistiche delle pistole fornite dalla società "T.F.C. S.r.l." venivano eseguite mediante l'utilizzo del *ransom rest* fornito dal BNP in quanto la citata ditta comunicava di esserne sprovvista (All.16). Nella circostanza si rendeva necessario cambiare i dorsalini delle pistole, passando da quello taglia M già montato su tutte le armi fornite a quello taglia L, al fine di consentire l'estrazione del caricatore dalla singola arma senza toglierla dal *ransom rest*, riducendone così al minimo i movimenti tra un caricatore e l'altro.

Si dà altresì atto del fatto che, durante l'esecuzione delle prove balistiche sulla pistola Heckler & Koch P30 SK con matricola 214-061839, in particolare al 9° sparo del terzo caricatore da 10 colpi, si verificava un difetto relativo alla mancata espulsione del bossolo, definito in gergo tecnico "*stovepipe malfunction*".

OFFERTA TFC S.R.L.							
Matricola	1^ serie	2^ serie	3^ serie	4^ serie	5^ serie	Media	Media complessiva
214-061834							
Diametro massimo	75	75	96	80	84	82,0	99,1
Semi-perimetro	103	111	128	124	115	116,2	
Matricola	1^ serie	2^ serie	3^ serie	4^ serie	5^ serie	Media	Media

214-061835							complessiva
Diametro massimo	183	99	82	109	102	115,0	137,1
Semi-perimetro	228	136	140	154	138	159,2	
Matricola 214-061836	1^ serie	2^ serie	3^ serie	4^ serie	5^ serie	Media	Media complessiva
Diametro massimo	175	151	135	95	127	136,6	167,3
Semi-perimetro	240	210	203	138	199	198	
Matricola 214-061837	1^ serie	2^ serie	3^ serie	4^ serie	5^ serie	Media	Media complessiva
Diametro massimo	riserva	riserva	riserva	riserva	riserva	riserva	riserva
Semi-perimetro	riserva	riserva	riserva	riserva	riserva	riserva	
Matricola 214-061838	1^ serie	2^ serie	3^ serie	4^ serie	5^ serie	Media	Media complessiva
Diametro massimo	102	78	92	128	89	97,8	117,3
Semi-perimetro	133	117	157	164	113	136,8	
Matricola 214-061839	1^ serie	2^ serie	3^ serie	4^ serie	5^ serie	Media	Media complessiva
Diametro massimo	99	88	100	117	92	99,2	119,4
Semi-perimetro	134	137	120	176	131	139,6	
						Media - R	128,0

* tutte le misure di cui alla tabella sopra riportata sono da intendersi in mm.

All'esito dell'apertura e della verifica preliminare dei plichi presentati dalle accorrenti, nonché dell'esecuzione delle prove balistiche presso il Banco Nazionale di Prova per le armi da fuoco portatili e per le munizioni commerciali di Gardone Val Trompia (BS), per questioni tecnico-organizzative e nelle more delle ulteriori valutazioni di merito, i lavori della Commissione proseguivano in data **12 luglio 2024** con l'esecuzione delle previste prove funzionali (funzionali: P₁₉), attività comunicate in tempo utile alle ditte accorrenti (All.17 e 18).

Nella circostanza, veniva nominata una sub-Commissione composta da 5 militari dell'Arma dei Carabinieri di comprovata esperienza nel settore delle armi e del tiro, ossia: il Lgt. Piergiorgio Camilli, il Mar. Magg. Massimo Vicini, il Brig. Diego Gullo, il V. Brig. Gianni Capparella e l'App. Sc. Q.S. Giuseppe D'Anna, tutti effettivi presso la Scuola Carabinieri di Perfezionamento al Tiro. Per ciascuna delle aziende accorrenti ad ognuno dei 5 sub-commissari veniva affidata a caso una delle 5 pistole di campionatura. A seguito di ciò, ogni sub-commissario procedeva, dunque, all'esecuzione delle previste prove funzionali mediante lo svolgimento del *dry-test*, del tiro di precisione e del cambio caricatore tattico. All'esito di tali attività, i predetti formalizzavano l'attribuzione di un punteggio (punteggi per "Beretta" in All.19; punteggi per "T.F.C." in All.20) per ognuno dei sub-criteri menzionati nel documento "*parametri di valutazione dell'offerta*" (stralcio in All.21), come di seguito rappresentato.

OFFERTA BERETTA S.P.A.						
Sub-criteri	Lgt. Camilli (PX429323)	Mar. Magg. Vicini (PX429506)	Brig. Gullo (PX429507)	V. Brig. Capparella (PX429419)	App. Sc. Q.S. D'Anna (PX429320)	Media
19.1.1 Accuratezza arma in ogni parte/accessorio	0,4	0,5	0,6	0,4	0,5	0,5
TOTALE ACCURATEZZA	0,4	0,5	0,6	0,4	0,5	///////
19.2.1 Sistemi di sicurezza	0,3	0,4	0,5	0,3	0,3	0,4

19.2.2 Sistemi di puntamento metallici	0,3	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3
19.2.3 Sistema caricamento e scaricamento	0,3	0,4	0,5	0,3	0,4	0,4
19.2.4 Grilletto-scatto	0,3	0,5	0,3	0,4	0,3	0,4
19.2.5 Sistema di armamento	0,4	0,3	0,4	0,3	0,3	0,3
TOTALE FUNZIONALITA'	1,6	1,9	2,1	1,6	1,7	///////
19.3.1 Gestione complessiva dispositivo	0,7	0,5	0,7	0,6	0,6	0,6
19.3.2 Montaggio e smontaggio	0,3	0,4	0,5	0,3	0,4	0,4
TOTALE USABILITA'	1,0	0,9	1,2	0,9	1,0	///////
19.4.1 Sistema impugnatura dispositivo	0,6	0,5	0,7	0,6	0,6	0,6
19.4.2 Comodità nel porto occulto	0,5	0,8	0,8	0,6	0,7	0,7
TOTALE COMFORT ED ERGONOMIA	1,1	1,3	1,5	1,2	1,3	///////
					P_{T19}	4,6

OFFERTA TFC S.R.L.						
Sub-criteri	Lgt. Camilli (214-061839)	Mar. Magg. Vicini (214-061838)	Brig. Gullo (214-061834)	V. Brig. Capparella (214-061836)	App. Sc. Q.S. D'Anna (214-061835)	Media
19.1.1 Accuratezza arma in ogni parte/accessorio	0,8	0,9	0,8	0,7	0,6	0,8
TOTALE ACCURATEZZA	0,8	0,9	0,8	0,7	0,6	///////
19.2.1 Sistemi di sicurezza	0,3	0,3	0,5	0,5	0,3	0,4
19.2.2 Sistemi di puntamento metallici	0,4	0,5	0,5	0,5	0,4	0,5
19.2.3 Sistema caricamento e scaricamento	0,4	0,5	0,5	0,4	0,4	0,4
19.2.4 Grilletto-scatto	0,4	0,4	0,5	0,5	0,3	0,4
19.2.5 Sistema di armamento	0,5	0,5	0,5	0,4	0,4	0,5
TOTALE FUNZIONALITA'	2,0	2,2	2,5	2,3	1,8	///////
19.3.1 Gestione complessiva dispositivo	0,8	0,8	0,9	0,8	0,5	0,8
19.3.2 Montaggio e smontaggio	0,4	0,4	0,5	0,4	0,3	0,4
TOTALE USABILITA'	1,2	1,2	1,4	1,2	0,8	///////
19.4.1 Sistema impugnatura dispositivo	0,8	1,0	0,9	0,8	0,6	0,8
19.4.2 Comodità nel porto occulto	0,6	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7
TOTALE COMFORT ED ERGONOMIA	1,2	1,8	1,7	1,6	1,3	///////
					P_{T19}	5,7

A questo punto, la Commissione procedeva all'assegnazione dei punteggi relativi ai criteri di tipo quantitativo, con assegnazione proporzionale (stralcio del documento "parametri di valutazione dell'offerta" in All.22), come da tabelle di seguito riportate.

OFFERTA BERETTA S.P.A.					
Parametro P_T	Risultato ottenuto dal concorrente con la performance migliore R_{min}	Risultato ottenuto dal concorrente in esame R	Valore coefficiente K (R_{min}/R)	Punteggio massimo attribuibile W	Punteggio P_T (W * K)
P _{T1} (peso)	718,5	757,8	0,95	5	4,8
P _{T2} (lunghezza)	163,7	173,0	0,95	5	4,8
P _{T3} (altezza)	130,0	130,0	1,00	5	5,0
P _{T4} (spessore)	35,8	35,8	1,00	5	5,0
P _{T18} (prove balistiche)	117,6	117,6	1,00	7	7,0

OFFERTA TFC S.R.L.					
Parametro P_T	Risultato ottenuto dal concorrente con la performance migliore R_{min}	Risultato ottenuto dal concorrente in esame R	Valore coefficiente K (R_{min}/R)	Punteggio massimo attribuibile W	Punteggio P_T ($W * K$)
P_{T1} (peso)	718,5	718,5	1,00	5	5,0
P_{T2} (lunghezza)	163,7	163,7	1,00	5	5,0
P_{T3} (altezza)	130,0	130,7	0,99	5	5,0
P_{T4} (spessore)	35,8	39,0	0,92	5	4,6
P_{T18} (prove balistiche)	117,6	128,0	0,92	7	6,4

In data **15 luglio 2024**, come da comunicazioni inviate agli operatori accorrenti, la Commissione procedeva all'apertura delle offerte tecniche, effettuando la verifica delle firme digitali e riscontrando la regolarità delle stesse.

La Commissione controllava, dunque, la documentazione tecnica fornita dalle ditte e riguardante le fondine, dalla cui analisi emergeva, con riferimento ad entrambe le accorrenti (in quanto la documentazione presentata coincideva), la conformità della stessa ai requisiti indicati dal capitolato tecnico (stralcio del capitolato tecnico in cit. All.9). Si rilevavano, però, le seguenti discordanze tra i metodi di prova indicati nel capitolato tecnico e quelli indicati nella certificazione prodotta dalle ditte. La Commissione valutava le discordanze non rilevanti (per differenti ragioni) ai fini della regolarità della documentazione analizzata, come da specchio di seguito riportato.

Caratteristiche fisiche	Metodo di prova	Fonte	Valutazioni della Commissione
Spessore	UNI EN ISO 2589:2006	capitolato tecnico	La norma indicata nella certificazione delle ditte è aggiornata e migliorativa rispetto a quella indicata nel capitolato tecnico
	UNI EN ISO 2589:2016	certificazione ditte	
Carico di strappo	UNI EN ISO 3377-2:2006	capitolato tecnico	La norma indicata nella certificazione delle ditte è aggiornata e migliorativa rispetto a quella indicata nel capitolato tecnico
	UNI EN ISO 3377-2:2016	certificazione ditte	
PH e indice differenziale ΔPH	UNI EN ISO 17226-1:2021 A 90.00.013.0	capitolato tecnico	Verosimilmente per mero errore materiale la norma indicata nel capitolato tecnico è stata invertita con quella relativa alla formaldeide libera
	UNI EN ISO 4045:2018	certificazione ditte	
Formaldeide libera	UNI EN ISO 4045:2018	capitolato tecnico	Verosimilmente per mero errore materiale la norma indicata nel capitolato tecnico è stata invertita con quella relativa al PH e all'indice differenziale ΔPH
	UNI EN ISO 17226-1:2021	certificazione ditte	

A questo punto, la Commissione procedeva all'assegnazione dei punteggi relativi ai criteri di tipo quantitativo, con assegnazione a scaglioni (stralcio del documento "parametri di valutazione dell'offerta" in All.23), come da tabelle di seguito riportate.

OFFERTA BERETTA S.P.A.				
Parametro P	Esito	Valore coefficiente K	Punteggio massimo attribuibile W	Punteggio P _T (W * K)
P ₅ (numero cartucce)	15	0,6	5	3
P ₆ (sicura passiva)	presente	1	3	3
P ₇ (elevatore colorato)	presente	1	2	2
P ₈ (regolazione tacca di mira e mirino)	regolazione tacca di mira e mirino	1	2	2
P ₉ (amovibilità tacca di mira e mirino)	amovibilità tacca di mira e mirino	1	2	2
P ₁₀ (luminescenza tacca di mira e mirino)	luminescenza tacca di mira e mirino	1	2	2
P ₁₁ (leva arresto)	presente in ambo i lati	1	4	4
P ₁₂ (sgancio caricatore)	presente in ambo i lati	1	4	4
P ₁₃ (slitta <i>picatinny</i>)	presente	1	2	2
P ₁₄ (carichino)	presente	1	1	1
P ₁₅ (valigetta)	presente	1	3	3
P ₁₆ (omologazione)	omologazione della famiglia di pistole, ma non dello specifico modello	0,5	10	5
P ₁₇ (ulteriore garanzia)	3.650 gg / 30.000 colpi a fuoco / 15.000 colpi in bianco	5	5	5
P ₂₀ (certificazione)	presente	1	1	1

OFFERTA TFC S.R.L.				
Parametro P	Esito	Valore coefficiente K	Punteggio massimo attribuibile W	Punteggio P _T (W * K)
P ₅ (numero cartucce)	15	0,6	5	3
P ₆ (sicura passiva)	assente	0	3	0
P ₇ (elevatore colorato)	presente	1	2	2
P ₈ (regolazione tacca di mira e mirino)	regolazione tacca di mira e mirino	1	2	2
P ₉ (amovibilità tacca di mira e mirino)	amovibilità tacca di mira e mirino	1	2	2
P ₁₀ (luminescenza tacca di mira e mirino)	luminescenza tacca di mira e mirino	1	2	2
P ₁₁ (leva arresto)	presente in ambo i lati	1	4	4
P ₁₂ (sgancio caricatore)	presente in ambo i lati	1	4	4
P ₁₃ (slitta <i>picatinny</i>)	presente	1	2	2
P ₁₄ (carichino)	presente	1	1	1
P ₁₅ (valigetta)	presente	1	3	3
P ₁₆ (omologazione)	omologazione della famiglia di pistole, ma non dello specifico modello	0,5	10	5
P ₁₇ (ulteriore garanzia)	3.650 gg / 30.000 colpi a fuoco / 15.000 colpi in bianco	5	5	5
P ₂₀ (certificazione)	presente	1	1	1

La Commissione, dunque, procedeva a calcolare il punteggio tecnico (P_T) per le due offerte pervenute.

OFFERTA BERETTA S.P.A.		
Parametro P	Parametro	Punteggio P_T
P ₁	peso	4,8
P ₂	lunghezza	4,8
P ₃	altezza	5,0
P ₄	spessore	5,0
P ₅	numero cartucce caricatore	3,0
P ₆	sicura passiva	3,0
P ₇	elevatore colorato	2,0
P ₈	regolazione tacca di mira e/o mirino	2,0
P ₉	amovibilità tacca di mira e/o mirino	2,0
P ₁₀	luminescenza notturna tacca di mira e/o mirino	2,0
P ₁₁	leva arresto otturatore ambidestra e/o reversibile	4,0
P ₁₂	sgancio caricatore ambidestro e/o reversibile	4,0
P ₁₃	slitta <i>picatinny</i>	2,0
P ₁₄	carichino	1,0
P ₁₅	valigetta di trasporto	3,0
P ₁₆	omologazione DAT o altro organo UE/NATO	5,0
P ₁₇	ulteriore periodo di garanzia	5,0
P ₁₈	prove balistiche	7,0
P ₁₉	prove funzionali	4,6
P ₂₀	certificazione della parità di genere	1,0
	P_T	70,2

OFFERTA TFC S.R.L.		
Parametro P	Parametro	Punteggio P_T
P ₁	peso	5,0
P ₂	lunghezza	5,0
P ₃	altezza	5,0
P ₄	spessore	4,6
P ₅	numero cartucce caricatore	3,0
P ₆	sicura passiva	0,0
P ₇	elevatore colorato	2,0
P ₈	regolazione tacca di mira e/o mirino	2,0
P ₉	amovibilità tacca di mira e/o mirino	2,0
P ₁₀	luminescenza notturna tacca di mira e/o mirino	2,0
P ₁₁	leva arresto otturatore ambidestra e/o reversibile	4,0
P ₁₂	sgancio caricatore ambidestro e/o reversibile	4,0
P ₁₃	slitta <i>picatinny</i>	2,0
P ₁₄	carichino	1,0
P ₁₅	valigetta di trasporto	3,0

P ₁₆	omologazione DAT o altro organo UE/NATO	5,0
P ₁₇	ulteriore periodo di garanzia	5,0
P ₁₈	prove balistiche	6,4
P ₁₉	prove funzionali	5,7
P ₂₀	certificazione della parità di genere	1,0
P _T		67,7

In considerazione del fatto che nessun accorrente raggiungeva il massimo punteggio attribuibile previsto per la totalità dell'offerta tecnica (80 punti), la Commissione procedeva alla riparametrazione per riallineare il punteggio attribuito ad ogni singolo partecipante, individuando così il punteggio definitivo relativo all'offerta tecnica, come da "parametri di valutazione dell'offerta tecnica" (stralcio in AII.24). Si riportano di seguito i calcoli effettuati.

Accorrente	Punteggio attribuito all'offerta tecnica	Massimo punteggio attribuito all'offerta tecnica	Coefficiente	Massimo punteggio attribuibile	Punteggio attribuito dopo la riparametrazione
Beretta S.p.A.	70,20	70,20	1,00	80	80,0
T.F.C. S.r.l.	67,70		0,96		76,8

Successivamente, la Commissione esaminava tutti gli ulteriori documenti contenuti nelle offerte tecniche. Nella circostanza, con riferimento all'offerta tecnica della "Beretta S.p.A.", si accertava la presenza della seguente documentazione:

1. **certificazione di conformità alla normativa C.I.P. (Commissione Internazionale Permanente)** emessa dal Banco Nazionale di Prova di Gardone Val Trompia (**requisito tecnico obbligatorio**);
2. **certificazione inerente ai requisiti chimico-fisici delle fondine**, come previsti nel capitolato tecnico (**requisito tecnico obbligatorio**);
3. **omologazione/qualificazione** rilasciata dalla Direzione Armamenti Terrestri per analogo modello dell'arma presentata, ma in conformazione diversa, ossia *full-size* (Beretta PX4 Storm) (**requisito tecnico facoltativo**);
4. **attestazione riguardante l'estensione del periodo di garanzia**, comprensiva del numero di colpi a fuoco e in bianco (3.650 giorni / 30.000 colpi a fuoco / 15.000 colpi in bianco) (**requisito tecnico facoltativo**);
5. **autocertificazione comprovante l'adozione di politiche tese al raggiungimento della parità di genere** (ex art. 108 comma 7 D. Lgs 36/2023). La predetta certificazione è riferita alla ditta partecipante (**requisito tecnico facoltativo**).

Si rilevava, viceversa, **l'assenza della seguente documentazione**:

1. **certificazione di qualità UNI EN ISO 9001-2015**, in corso di validità rilasciata da Ente accreditato. La predetta certificazione è intestata alla ditta partecipante (**requisito tecnico obbligatorio**);
2. **autocertificazione riguardante lo stabilimento/opificio** ove saranno effettuate le **riparazioni** conseguenti ad eventuali malfunzionamenti, con l'indicazione dell'esatto indirizzo e connesse autorizzazioni di polizia per lo stoccaggio/lavorazione delle armi (**requisito tecnico obbligatorio**).

Con riferimento all'offerta tecnica della "T.F.C. S.r.l.", si riscontrava la presenza della seguente documentazione:

1. **certificazione di qualità UNI EN ISO 9001-2015**, in corso di validità rilasciata da Ente accreditato. La predetta certificazione è intestata alla ditta partecipante e all'azienda produttrice dell'arma presentata (requisito tecnico obbligatorio);
2. **certificazione di conformità alla normativa C.I.P. (Commissione Internazionale Permanente)** emessa da Ente straniero in mutuo riconoscimento (per analogo modello in conformazione diversa) (requisito tecnico obbligatorio);
3. **certificazione inerente ai requisiti chimico-fisici delle fondine**, come previsti nel capitolato tecnico (requisito tecnico obbligatorio);
4. **autocertificazione riguardante lo stabilimento/opificio** ove saranno effettuate le riparazioni conseguenti ad eventuali malfunzionamenti, con l'indicazione dell'esatto indirizzo e connesse autorizzazioni di polizia per lo stoccaggio/lavorazione delle armi (requisito tecnico obbligatorio);
5. **omologazione/qualificazione** rilasciata dalla Direzione Armamenti Terrestri o da altro organo UE o NATO in mutuo riconoscimento per analogo modello di arma, ma in conformazione diversa (HK P8A1) (requisito tecnico facoltativo);
6. **attestazione riguardante l'estensione del periodo di garanzia**, comprensiva del numero di colpi a fuoco e in bianco (3.650 giorni / 30.000 colpi a fuoco / 15.000 colpi in bianco) (requisito tecnico facoltativo);
7. **autocertificazione comprovante l'adozione di politiche tese al raggiungimento della parità di genere** (ex art. 108 comma 7 D. Lgs 36/2023). La predetta certificazione è riferita alla ditta partecipante (requisito tecnico facoltativo).

In data **17 luglio 2024**, nel corso della valutazione dell'offerta tecnica delle ditte accorrenti, con riferimento all'offerta tecnica presentata dall'operatore economico "Beretta S.p.A.", la Commissione richiedeva al Centro Unico Contrattuale (AII.25) di fornire chiarimenti, non avendo rinvenuto la seguente documentazione, prevista dal documento "modalità di presentazione dell'offerta":

- certificazione di qualità UNI EN ISO 9001-2015, in corso di validità rilasciata da Ente accreditato intestata alla ditta partecipante;
- autocertificazione riguardante lo stabilimento/opificio ove saranno effettuate le riparazioni conseguenti ad eventuali malfunzionamenti, con l'indicazione dell'esatto indirizzo, e le connesse autorizzazioni di polizia per lo stoccaggio/lavorazione delle armi.

In data **18 luglio 2024**, il Centro Unico Contrattuale trasmetteva copia delle interlocuzioni intercorse con la ditta "Beretta S.p.A." (AII.26). Sostanzialmente la citata società:

- dichiarava che la certificazione di qualità UNI EN ISO 9001-2015, in corso di validità, era già stata consegnata dalla stessa alla stazione appaltante in sede di presentazione della documentazione amministrativa valevole per la partecipazione alla gara;
- trasmetteva nuovamente la certificazione di cui al precedente alinea;
- confermava che le riparazioni conseguenti ad eventuali malfunzionamenti sarebbero avvenute presso la sede dell'azienda, ossia Gardone Val Trompia (BS), via Pietro Beretta n. 18, come già asseritamente indicato nell'offerta tecnica presentata;
- inoltrava copia delle autorizzazioni di polizia connesse con lo stoccaggio/lavorazione delle armi nonché autocertificazione con cui attestava l'esatto indirizzo dello stabilimento/opificio ove sarebbero effettuate le riparazioni conseguenti ad eventuali malfunzionamenti.

Per tutto quanto sopra esposto, considerato che:

- la certificazione di qualità UNI EN ISO 9001-2015, in corso di validità, rilasciata da Ente accreditato in favore della "Beretta", può considerarsi ammessa;
- l'offerta tecnica presentata dalla società "Beretta S.p.A." risulta carente dell'autocertificazione recante l'esatto indirizzo dello stabilimento/opificio ove saranno effettuate le riparazioni conseguenti ad eventuali malfunzionamenti, nonché delle relative autorizzazioni di polizia connesse con lo stoccaggio/lavorazione delle armi (a differenza di quanto addotto dalla citata società nel corso delle interlocuzioni con il Centro Unico Contrattuale, la Commissione non rintracciava tale documentazione in quella costituente l'offerta tecnica);
- la pistola proposta dalla società "T.F.C. S.r.l." non è dotata di una sicura ordinaria o manuale posta su entrambi i lati dell'arma che, oltre a garantire la disconnessione percussore/cane e grilletto/gruppo scatto, funga obbligatoriamente anche da abbatti-cane (funzione assoluta, nell'arma offerta, da una leva abbatti-cane separata dalla sicura e posta sul fusto nella parte posteriore sinistra della pistola);

LA COMMISSIONE, ALL'UNANIMITA', RITIENE

1. **incompleta** l'offerta tecnica presentata dalla ditta "FABBRICA D'ARMI PIETRO BERETTA S.P.A." in base alla disposizione di cui al n. 1 lett. e) del documento "modalità di presentazione dell'offerta" (All.27) che sancisce l'obbligo per ogni ditta partecipante, a pena di esclusione dalla gara, di presentare:
 - l'autocertificazione riguardante l'esatta indicazione dell'indirizzo dello stabilimento/opificio ove saranno effettuate le riparazioni conseguenti ad eventuali malfunzionamenti;
 - le connesse autorizzazioni di polizia per lo stoccaggio/lavorazione delle armi;
2. **difforme** l'offerta tecnica presentata dalla ditta "T.F.C. S.R.L. (THE FOUR COMPANY)" in base al combinato disposto del:
 - a. capo III.1 lett. j) primo alinea del capitolato tecnico (stralcio in All.28), in cui è stabilito che la sicura ordinaria o manuale deve essere presente su entrambi i lati dell'arma e, oltre a garantire la disconnessione percussore/cane e grilletto/gruppo scatto, deve fungere obbligatoriamente da abbatti-cane;
 - b. capo 16 del disciplinare di gara (stralcio in All.29), secondo cui le offerte tecniche devono rispettare le caratteristiche minime stabilite nel capitolato tecnico, a pena di esclusione dalla procedura di gara;

E DELIBERA

di proporre l'esclusione dalla presente procedura delle ditte "FABBRICA D'ARMI PIETRO BERETTA S.P.A." e "T.F.C. S.R.L. (THE FOUR COMPANY)".

La Commissione

- | | | | |
|-------------|-----------|-------------|---------------------|
| - Cap. | Cristian | CASTILLETTI | Membro e Segretario |
| - Magg. | Francesca | DELL'AQUILA | Membro |
| - Ten. Col. | Vito | RISTALLO | Presidente |



