

CARATTERISTICHE TECNICHE, STRUTTURA DELLA POLTRONA E MODALITA' PER L'INSTALLAZIONE

Fianco

Il fianco deve essere realizzato in massello di faggio evaporato e stagionato mediante accoppiamento tenone-mortasa e collante. La struttura deve essere tamburata con pannelli in media densità. Il fianco deve essere rivestito in tessuto. All'interno del bracciolo deve essere inserito un piano di scrittura a scomparsa, completo di meccanismo rotante e minuteria metallica in acciaio.

Schienale

Il pannello posteriore portante dello schienale deve essere realizzato in MDF con inserti in faggio massello. Lo schienale deve essere imbottito e rivestito.

Sedile

Il sedile deve essere realizzato in massello di faggio evaporato e stagionato mediante accoppiamento tenone-mortasa e collante. Tutte le strutture devono essere sagomate nella parte anteriore allo scopo di ottenere un appoggio ergonomicamente corretto e con spigoli arrotondati per non danneggiare le imbottiture ed i rivestimenti. Il ribaltamento deve avvenire per gravità mediante contrappeso in acciaio posto nella parte posteriore del sedile e non a vista. Il movimento di rotazione, che deve essere effettuato su boccola in nylon con caratteristiche di silenziosità ed autolubrificazione, deve riportare automaticamente il sedile in posizione di riposo. Il sedile deve essere interamente rivestito.

Imbottiture

Le imbottiture del sedile e dello schienale devono essere realizzate con poliuretano espanso ignifugo a densità differenziata in funzione dell'ottenimento del massimo comfort. Le imbottiture devono essere indeformabili nel tempo, con garanzia di mantenimento delle caratteristiche di portanza e di consistenza del poliuretano. Nei fianchi vi deve essere una leggera imbottitura su tutta la superficie degli stessi con profilo opportunamente sagomato e rastremato per esigenze sia tecniche che estetiche. Il molleggio del sedile deve essere realizzato mediante l'utilizzo di cinghie elastiche in polipropilene e lattice naturale, montate e pretensionate con sistema a trama.

Rivestimento

Il rivestimento deve essere realizzato secondo i tradizionali criteri della tappezzeria di qualità mediante chiodature non visibili. Il filo di cucitura, abbinato dal punto di vista cromatico al rivestimento, deve assicurare la resistenza meccanica ed allo sfregamento.

Il rivestimento in deve essere in tessuto ignifugo certificato, con omologazione italiana di resistenza al fuoco classe 1IM, conforme alle norme sulla prevenzione degli incendi vigenti in materia di sicurezza per i locali di spettacolo e di trattenimento.

Accessori

Ogni poltrona deve essere dotata di un piano per scrittura, a scomparsa, antipanico, in ABS. Il piano deve essere completo di un meccanismo nascosto, quando non necessario, nel fianco del bracciolo/fianco della poltrona. Nella fornitura deve essere compresa la minuteria metallica in acciaio.

Test Acustici

La poltrona deve essere rispondente alla normativa UNI EN ISO 354:2003.

Test Meccanici

La poltrona deve essere rispondente la normativa UNI EN 12727:2000.

Schema del sistema di fissaggio a pavimento

La sedia deve essere fissata a due piedini in lamiera verniciata con vernice epossidica antigraffio.

Il foglio deve essere tagliato al laser e poi piegato per ottenere la forma estetica richiesta.

Il sistema di fissaggio deve essere composto da due parti, il piede superiore in acciaio (fissato con il bracciolo in legno) e il piede inferiore in acciaio (fissato al pavimento), come da allegato schema.



