



***Comando Generale dell'Arma dei Carabinieri***  
**- IV Reparto - Direzione di Commissariato -**

**SPECIFICHE TECNICHE N. M 2 DEL 16.02.2001**

**ultima aggiunta e variante in data 12.09.2023**

**SPECIFICHE TECNICHE**

**per la provvista di:**

**MAGLIETTA BLU GIROCOLLO**  
**(MOD. 2001)**

**PARTE I****CAPO I – GENERALITA'**

Le presenti specifiche tecniche saranno integrate delle varianti e proposte migliorative analitico-prestazionali e costruttive, offerte dal/la R.T.I. /ditta aggiudicataria in sede di gara. In particolare, i requisiti analitici previsti per le “materie prime principali”, nonché per gli “accessori” sottoposti a valutazione, saranno adeguati con i migliori valori riscontrati in sede di gara che rappresenteranno, pertanto, base di riferimento per la fornitura. A ciascun parametro sarà prevista apposita “tolleranza” - ove applicabile - (10% per i requisiti prestazionali, 5% per i requisiti fisici e ½ punto indice per quelli chimici) insita nel coefficiente di variazione del metodo di indagine adottato nell’esecuzione delle prove di laboratorio. Tale tolleranza non intaccherà, in ogni caso, i valori minimi previsti dal presente capitolato posto a base di gara o dalle norme di riferimento.

- I.1. La maglietta blu a girocollo è realizzata secondo le prescrizioni di cui al successivo capo II, con le materie prime e gli accessori previsti nel capo III.  
**Il tessuto di colore blu dovrà possedere, a cura e spese della ditta fornitrice, l’attestato di certificazione del marchio Ecolabel o dell’etichetta Oeko-Tex® Standard 100 o equivalente, conformemente ai requisiti richiesti dalla Classe II, rilasciato da istituto accreditato in ambito UE<sup>1</sup>.**  
Lo sviluppo delle varie taglie dovrà essere effettuato direttamente dalla ditta aggiudicataria, facendo riferimento al campione ufficiale ed alla tabella misure allegata.  
Le magliette blu sono previste nelle taglie aventi le dimensioni riportate nello specchio di cui al Capo IX.  
Su richiesta dell’AD dovranno essere realizzate anche nelle colorazioni verde oliva, kaki o coyote. I quantitativi da fornire e relative ripartizioni in taglie saranno specificate di volta in volta dall’Ente appaltante.
- I.2 Saranno considerati requisiti indispensabili per l'accettazione dei manufatti, la perfetta rispondenza degli stessi al campione ufficiale, sia per livello qualitativo complessivo della confezione, sia per "mano", aspetto, rifinitura e tonalità di tinta del tessuto.



<sup>1</sup> In caso contrario, potrà dimostrare la conformità ai criteri indicati ai paragrafi “C.a).1. Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito” e “C.a).2. Durabilità e caratteristiche tecniche” dell’Allegato 1 al D.M. 30.06.2021 del Ministero della transizione ecologica fornendo certificati o altre prove documentali equivalenti, ai sensi dell’art. 87 del D.lgs. 50/2016, obbligatoriamente rilasciati da laboratori accreditati.

**CAPO II – DESCRIZIONE**

La maglietta blu a girocollo è costituita da un corpo, un collaretto e due mezze maniche.

Il corpo è realizzato in due pezzi con cucitura alle spalle e ai fianchi.

Lungo la linea di cucitura delle spalle, la maglietta è caratterizzata da una sagomatura spiovente progressivamente dal collaretto al punto di applicazione delle maniche.

Nel corpo le cuciture dei fianchi sono realizzate con macchina tagliacuci.

Le cuciture che uniscono le spalle e le maniche al corpo sono realizzate con cucitura a taglia cuci con copertura, in modo da risultare piatte e lisce per una migliore vestibilità e confort nell'uso della maglietta.

Il corpo termina al fondo con un orlo alto mm. 20 circa, ottenuto ripiegando all'interno il bordo inferiore. L'orlo è fermato al corpo con una cucitura realizzata con macchina tagliacuci a due aghi.

Sul corpo, all'altezza del petto, lato sinistro a capo indossato, è ricamata la fiamma dell'Arma, di colore rosso (tono su tono per quelle verde oliva, kaki o coyote), di dimensioni mm. 53,2 x 55,4 circa e conforme al campione per posizione, foggia, tonalità di tinta e numero di punti.

Il collaretto è costituito da un unico tratto di tessuto a maglia interlock ripiegato su se stesso nel senso della lunghezza e quindi unito al corpo (girocollo) con cucitura eseguita con macchina a due aghi. Il collaretto è alto finito mm. 20 circa.

Le mezze maniche sono realizzate in un solo pezzo dello stesso tessuto del corpo. Le cuciture inferiori sono eseguite con macchina tagliacuci. Le mezze maniche terminano al fondo con un bordino in tessuto a maglia identico a quello del collaretto, applicato con cucitura eseguita con macchina a due aghi.

**CAPO III – REQUISITI TECNICI MATERIE PRIME PRINCIPALI****TESSUTO MAGLIA:**

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
<b>Requisiti fisici</b>		
Tessuto	jersey	
Materia prima	100% filato di cotone pettinato, ritorto, mercerizzato del tipo commercialmente denominato "makò". Il tessuto ottenuto con il suddetto filato dovrà essere sottoposto ad ulteriore trattamento di mercerizzazione ed al trattamento di sanforizzazione.	AATCC 20:2011 (esclusi para. 9.4, 9.5, 9.6, 9.8, 9.10). ASTM D 276:2012 (esclusi para. da 24 a 35). Reg. UE n. 1007:2011 27.09.2011
Titolo dei filati	Tex 7,75x2 ( $\pm 5\%$ )	UNI EN ISO 2060:1997 UNI 9275:1988
Massa areica	125 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 5\%$ )	UNI EN 12127:1999
Riduzione (su 5 cm) per corpo e maniche (a tessuto riposato)	File: 100 ( $\pm 5$ ) Ranghi: 75 ( $\pm 5$ )	UNI EN 14971:2006
<b>Requisiti prestazionali</b>		
Resistenza allo scoppio	$\geq 300$ KPa	UNI EN ISO 13938-2:20 (area di prova 7,3 cm <sup>2</sup> )
Resistenza all'abrasione (Kpa 9)	Primi 2 fili rotti dopo 35.000	UNI EN ISO 12947-2:2017
Resistenza al pilling	Dopo 20.000 giri $\geq 4$	UNI EN ISO 12945-1:2021



Permeabilità all'aria	$\geq 900$ mm/s.	UNI EN ISO 9237:1997
Resistenza evaporativa RET	$Ret \leq 2,5$ m <sup>2</sup> Pa/W	UNI EN ISO 11092/14
Variazioni dimensionali al lavaggio domestico a 40 °C <b>su capo finito</b> previa asciugatura e stiratura domestica.	Raccorciamento: max 3% Restrimento: max 3%	UNI EN ISO 6330/2022 4N C ECE UNI EN ISO 5077:2008 UNI EN ISO 3759:2011
<b>Requisiti chimici</b>		
Tintura	In filo idonea ad assicurare le solidità di tinta di seguito previste.	
Coordinate colorimetriche (blu)	L* = 14.44 a* = -0.52 b* = -5.42 tolleranza DE=1.2 secondo CMC 2:1	UNI EN ISO 105-J01:2001 UNI EN ISO 105-J03:2009
Coordinate colorimetriche (coyote)	L* = 61.95 a* = 2.87 b* = 14.02 tolleranza DE=1.2 secondo CMC 2:1	UNI EN ISO 105-J01:2001 UNI EN ISO 105-J03:2009
Coordinate colorimetriche (verde oliva)	L* = 30.95 a* = -2.47 b* = 12.87 tolleranza DE=1.2 secondo CMC 2:1	UNI EN ISO 105-J01:2001 UNI EN ISO 105-J03:2009
Solidità della tinta (anche per fregio)	alla luce: $\geq 5$	UNI EN ISO 105 B02:2014
	al lavaggio a secco: degradazione e scarico: $\geq 4$	UNI EN ISO 105 D01:2010
	al lavaggio a 40°C: . degradazione e scarico: $\geq 4$	UNI EN ISO 105 C06 A15:2010
	al sudore acido e alcalino: . degradazione e scarico: $\geq 4$	UNI EN ISO 105 E04:2013
	allo sfregamento a secco: $\geq 4$	UNI EN ISO 105 X12:2016
	allo sfregamento a umido: $\geq 3/4$	
	alla stiratura con ferro caldo: . a secco: degradazione: $\geq 4$ ; . a umido: degradazione e scarico: $\geq 4$ ; . bagnato: degradazione e scarico: $\geq 4$ .	UNI EN ISO 105 X11:1998
Solidità della tinta	Dopo 50 cicli di lavaggio in lavatrice a 40° C in continuo: degradazione $\geq 3$ della scala dei grigi.	UNI EN ISO 6330:22 4N ECE C UNI EN ISO 20105/96 A02
Capacità antibatteriche	Abbattimento minimo del 75% della carica batterica dei seguenti ceppi: - Escherichia coli ATCC 8739; - Stafilococco aureo ATCC6538P	AATCC 100/12
Aspetto, mano e tonalità di tinta	del tutto corrispondenti al campione	UNI 9270:1988

**CAPO IV - REQUISITI TECNICI ACCESSORI****FILATO CUCIRINO:**

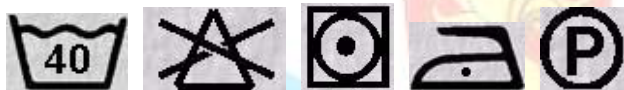
REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100% Poliestere	Legge 883/1973 - 669/1986 Direttiva 96/73/CE (D.M. 31/01/1974 e D.M. 04/03/1991)
Colore	in tono con il tessuto	
Titolo	dtex 140x2	UNI 4783-4784 UNI EN ISO 2060
Resistenza dinamometrica a trazione	$\geq 10$ N	UNI EN ISO 2062:2010
Allungamento a rottura	$\geq 15\%$	
Resistenza delle cuciture	$\geq 200$ KPa	UNI EN ISO 13938-2:20 (area di prova 7,3 cm <sup>2</sup> )

**Qualora dalla data dell'approvazione delle S.T. e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme UNI EN ISO ivi richiamate perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.**

**CAPO V - ETICHETTATURA**

All'interno di ciascun manufatto, nella cucitura di unione del dietro con il davanti, a mm. 150 circa dal fondo, è inserita un'etichetta che deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:

- ARMA CARABINIERI;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- taglia;
- composizione del manufatto;
- i simboli di pulitura sottoindicati:



Altra etichetta dovrà essere posta a circa mm. 80 (a destra) dal centro del colletto e inserita nella cucitura di unione del colletto al corpo. Detta etichetta di dimensioni non superiori a mm. 15 x 10 dovrà contenere l'indicazione della taglia.

**CAPO VI - IMBALLAGGIO**

Ciascuna maglietta, adeguatamente stirata e ripiegata, è immessa in un sacchetto di polietilene trasparente di idonee dimensioni, sul quale è apposta un'etichetta autoadesiva, di adeguate dimensioni, riportante le seguenti indicazioni:

- ARMA CARABINIERI;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);

- denominazione del manufatto;
- taglia;
- numero di codificazione indicato dall'A.D..

Ogni prodotto finito dovrà essere contrassegnato da un *numero progressivo*. La numerazione dovrà rispecchiare rigorosamente i ritmi di produzione giornalieri in modo che ad ogni numero corrisponda un periodo di produzione definito ed individuabile univocamente. Gli imballaggi secondari, ove previsti, dovranno riportare il "range" di numerazione progressiva riferito al rispettivo contenuto.

Laddove non sia possibile apporre la numerazione progressiva sugli imballaggi primari, la stessa dovrà essere riportata solo sugli imballaggi secondari, ove previsti.

Ogni 50 manufatti della stessa taglia dovranno essere imballati in idonei scatoloni di cartone ondulato duplex ad onda "B" aventi i seguenti requisiti principali.

- peso a m<sup>2</sup>: grammi 610 o più con tolleranza del 8% in meno;
- resistenza allo scoppio: non meno di Kg 14 per cm<sup>2</sup>.

Ogni scatolone dovrà contenere magliette della stessa taglia. Le eventuali eccedenze di ogni taglia dovranno essere riunite in un unico scatolone che dovrà portare all'esterno un cartellino distintivo con l'indicazione del numero e delle taglie contenute.

Gli scatoloni dovranno recare all'esterno, a stampa o a mezzo targhetta adesiva, le indicazioni di cui sopra integrate dal numero del materiale contenuto.

L'imballaggio dovrà essere conforme ai requisiti di base previsti dal D.M. 30.06.2021 del Ministero della transizione ecologica.

## CAPO VII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per foggia, rifinitura, aspetto, tonalità ed intensità di tinta e per tutti i particolari costruttivo-organolettici non espressamente indicati nelle presenti Condizioni Tecniche, si fa riferimento al "campione ufficiale".

## CAPO VIII - MODALITA' DI CONTROLLO DI CONFORMITA' ORGANOLETTICA

L'esame del manufatto dovrà tendere ad accertare particolarmente che:

- il colletto sia ben applicato al fine di garantire la perfetta sagomatura ed essere esente da residui di lavorazione, fili penduli, smagliature o sfilacciate;
- il ricamo del logo Arma sia ben realizzato senza sbavature e/o difettosità;
- i bordi maniche ed il fondo siano ben rifiniti, presentare la medesima ampiezza lungo tutto il perimetro;
- le dimensioni dell'oggetto confezionato corrispondano a quelle stabilite nelle tabelle delle misure previste nelle specifiche tecniche e con tolleranza dell'3% in più o in meno;
- la "mano" risulti morbida e soffice al tatto ed allo stesso tempo consistente;
- le cuciture siano ben eseguite con l'impiego dei filati prescritti, corrispondano per tipo, regolarità e fittezza di punti a quelle rilevabili dal campione ufficiale e anche sul rovescio risultino ben rifinite e senza sfilacciate.

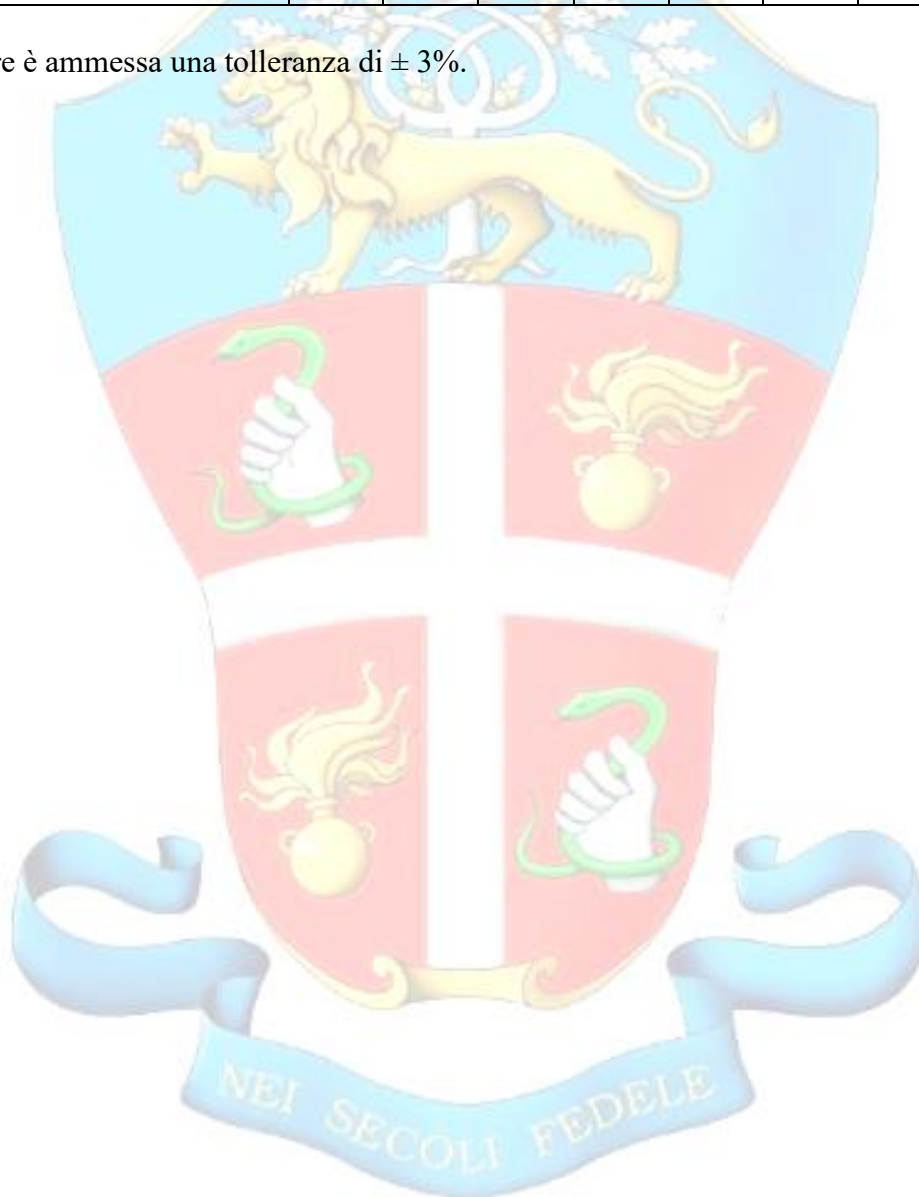


**CAPO IX - TABELLA MISURE (mm.)**

Misure espresse in centimetri.

	TAGLIE	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL
<b>DIMENSIONI</b>									
<b>Lunghezza capo</b>		69	71	73	75	77	79	82	84
<b>Larghezza capo</b>		42	44	46	48	50	53	56	59
<b>Lunghezza manica</b>		18	19	20	21	22	23	24	25
<b>Larghezza giromanica</b>		21	22	23	24	25	26	27	28
<b>Larghezza manica all'orlo</b>		14,5	15	15,5	16	17	19	21	23

Sulle misure è ammessa una tolleranza di  $\pm 3\%$ .



## PARTE II

### PARAMETRI DI VALUTAZIONE DELL'OFFERTA TECNICA

#### CAPO I – MODALITA' DI PRESENTAZIONE DELL'OFFERTA

Oltre alla documentazione espressamente richiesta dal disciplinare di gara per la partecipazione, le ditte / R.T.I. dovranno presentare, pena esclusione dalla gara, con modalità stabilite dallo stesso disciplinare, quanto di seguito riportato:

- a. n. 3 campioni di maglietta blu a girocollo, recanti specifico contrassegno di identificazione “*campione di maglietta blu a girocollo n. \_\_\_\_ offerto dal R.T.I. / ditta alla gara del \_\_\_\_\_*”, di cui:
  - n. 1 tg. M;
  - n. 1 tg. L;
  - n. 1 tg. XXL **confezionato utilizzando filato cucirino di colore azzurro;**
- b. campionatura delle seguenti materie prime:
  - 3 mt. in continuo di tessuto a maglia blu;
  - n. 2 fine rocca di filato di cotone per tessuto a maglia;
  - tutti gli accessori utilizzati per la realizzazione del manufatto
- c. descrizione delle eventuali caratteristiche migliorative proposte accompagnate, ove necessario, da idonea comprovante documentazione. Non saranno prese in considerazione le caratteristiche migliorative alteranti la foggia e l'estetica del manufatto;
- d. rapporti ufficiali di prova, in originale e con allegati i campioni di tessuto oggetto di prova, rilasciati da Centri / Enti / Organismi / Istituti Certificatori Accreditati dall'ente Certificatore ACCREDIA, ovvero altro ente, anche straniero, in mutuo riconoscimento, attestanti la conformità delle materie prime utilizzate ai requisiti minimi previsti dalle specifiche tecniche. I rapporti ufficiali di prova dovranno essere:
  - riferiti esclusivamente ai requisiti delle “**materie prime principali**” così come specificatamente indicate in ciascun capitolato tecnico di ogni manufatto in gara. In merito agli “accessori” (ove previsti) dovranno essere presentati i rapporti ufficiali di prova per i soli accessori e per i soli requisiti che saranno oggetto di valutazione dell'offerta tecnica, secondo le modalità e i criteri stabiliti al successivo capo II;
  - emessi sulla base di referti analitici effettuati posteriormente alla data di pubblicazione del bando di gara;
  - intestati alla ditta concorrente, ovvero di questa ausiliaria; in caso di raggruppamento temporaneo di imprese ad una qualsiasi ditta associata o ausiliaria;
  - accompagnati da un indice in cui siano elencate ordinativamente le prove e forniti anche su supporto elettronico formato PDF (non immagine).

Si precisa che le sottoelencate prove oggetto di valutazione tecnica dovranno essere, a pena di esclusione, eseguite con metodo di prova accreditato da parte di ACCREDIA (salvo che non sia richiesto per talune prove), fatta salva la materiale e comprovata impossibilità imputabile a cause di oggettivo impedimento.

L'esecuzione in regime di accreditamento delle prove oggetto di valutazione tecnico-economica dovranno risultare da apposita attestazione dei laboratori che emetteranno i certificati. Inoltre, nei rapporti di prova dovrà essere inequivocabilmente indicato se la singola prova è stata o meno eseguita con metodo accreditato.

Qualora i rapporti di prova in argomento siano rilasciati da ente accreditato estero in mutuo riconoscimento e gli stessi siano emessi in lingua straniera, dovrà essere presente unitamente alla documentazione in originale anche la relativa traduzione con le medesime modalità disciplinate dal bando di gara.



La mancata o incompleta presentazione di quanto sopra elencato, comporterà l'esclusione dal prosieguo della gara.

L'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare tutti gli ulteriori riscontri analitici ritenuti opportuni, presso Centri / Enti / Organismi / Istituti Certificatori Accreditati al fine di verificare la veridicità della campionatura/documentazione/dichiarazioni presentate.

In caso di eventuale difformità tra i dati analitici dei certificati prodotti dall'offerente e quelli risultanti dai certificati delle analisi disposte come sopra dall'Amministrazione, saranno ritenuti prevalenti questi ultimi. Qualora dai predetti dati emerga il mancato rispetto dei requisiti minimi previsti dal capitolato ovvero, pur rispettando i requisiti minimi i dati comunicati dall'offerente siano ampiamente difformi (quanto a numero dei dati o a entità dello scostamento) l'Amministrazione procederà all'esclusione dal prosieguo della gara con tutte le ulteriori conseguenze di legge.

## CAPO II – CRITERI DI VALUTAZIONE

La fornitura sarà aggiudicata a favore del concorrente che avrà presentato l'offerta giudicata più vantaggiosa, sotto il profilo economico e tecnico, sulla base dei parametri di seguito elencati nonché sulla base di quanto specificato dal bando di gara.

**Ove le ditte/RTI accorrenti avranno ottenuto un punteggio inferiore a 35 punti complessivi nella qualità (documentazione tecnica) - in caso di lotti costituiti da più materiali il suddetto punteggio minimo di 35 punti dovrà essere ottenuto per ciascun materiale - non si procederà all'apertura della busta contenente l'offerta economica.**

Il punteggio complessivo sarà attribuito secondo i seguenti parametri:

**a) Offerta economica:**

**da 0 a 30 punti:**

Il punteggio massimo attribuibile a ciascun concorrente sarà di 30 punti.

Alle offerte sarà applicato il punteggio risultante dalla seguente formula:

$$P_x = C_i * 30$$

dove:

$C_i$	(per $A_i \leq A_{soglia}$ )	=	$X * A_i / A_{soglia}$
$C_i$	(per $A_i > A_{soglia}$ )	=	$X + (1-X) * [(A_i - A_{soglia}) / (A_{max} - A_{soglia})]$

Legenda:

$C_i$ : coefficiente attribuito al concorrente *iesimo*;

$A_i$ : valore dell'offerta (ribasso) del concorrente *iesimo*;

$A_{soglia}$ : media aritmetica dei valori dell'offerte (ribasso sul prezzo) dei concorrenti;

$A_{max}$ : valore della migliore offerta (massimo ribasso sul prezzo)

$X$ : 0,90.

Il punteggio attribuibile sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es. 0,01).

**b) Offerta Tecnica-Qualitativa:**

**da 0 a 70 punti:**

Saranno valutati le sole seguenti "caratteristiche tecniche" ritenute discriminanti. I restanti requisiti prestazionali previsti dal Capitolato non concorreranno alla presente valutazione ma dovranno essere comunque assicurati come indicato nel suddetto documento.

Si ribadisce che le sottoelencate prove oggetto di valutazione tecnico-economica dovranno essere eseguite con metodo di prova accreditato da parte di ACCREDIA (salvo diversamente specificato).

I risultati analitici delle prove saranno vagliati dalla commissione preposta alla valutazione delle offerte per la successiva redazione di una graduatoria e conseguente attribuzione del punteggio di merito sulla scorta delle modalità di applicazione dei punteggi sotto indicati:

**b.1. Tessuto maglia:**

**da 0 a 48 punti, così ripartiti:**

Parametro	Valori di riferimento	Punteggio attribuibile	Modalità attribuzione punteggio
Resistenza all'abrasione (Kpa 9)	$\geq 35.000$ cicli	Da 0 a 10 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$
Resistenza allo scoppio	$\geq 300$ KPa	Da 0 a 7 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$
Resistenza evaporativa RET (*)	$\leq 2,5$ m <sup>2</sup> Pa/W	Da 0 a 7 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (V_r - L_i)}{(V_r - L_{max})}$
Resistenza al pilling (dopo 20.000 giri)	$\geq 4$	Da 0 a 6 punti	Indice 4: punti 0; Indice 4/5: punti 3; Indice $\geq 5$ : punti 6.
Solidità del colore alla luce	$\geq 5$	Da 0 a 6 punti	Indice 5: punti 0; Indice 5/6: punti 2; Indice 6: punti 4; Indice $> 6$ : punti 6.
Solidità del colore dopo 50 cicli di lavaggio in lavatrice a 40° C in continuo (degradazione).	$\geq 3$	Da 0 a 6 punti	Indice 3: punti 0; Indice 3/4: punti 2; Indice 4: punti 4; Indice $\geq 4/5$ : punti 6.
Solidità del colore al sudore acido (degradazione)	$\geq 4$	Da 0 a 6 punti	Indice 4: punti 0; Indice 4/5: punti 3; Indice $\geq 5$ : punti 6.

(\*) La prova potrà essere eseguita con metodo non accreditato ACCREDIA.

Legenda:

- P<sub>x</sub>*: Punteggio di merito;  
*P<sub>max</sub>*: Punteggio massimo previsto alla prova;  
*L<sub>i</sub>*: Valore analitico riscontrato;  
*V<sub>r</sub>*: Valore di riferimento (minimo o massimo) previsto dalle condizioni tecniche;  
*L<sub>max</sub>/min*: Maggior/minor valore analitico riscontrato fra i concorrenti.

Il punteggio attribuibile al concorrente sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es. 0,01).

**b.2 Certificazioni sistema ambientale e di responsabilità sociale**

**da 0 a 10 punti, così ripartiti:**

UNI EN ISO 14001:2015: "Sistema di gestione ambientale. Requisiti e guida per l'uso".	Punti 2
SA8000:2014 - "Social Accountability"	Punti 2
Certificazione Ecolabel Europeo o equivalente sul processo di produzione su una o più materie prime principali	Punti 2
Etichetta "Global Organic Textile Standard" (GOTS) o equivalente su una o più materie prime (*):	
- Per le materie prime con contenuto di fibra naturale biologico tra il 50% e il 70% del totale della fibra:	Punti 1
- Per le materie prime con contenuto di fibra naturale biologico tra il 70% e il 100% del totale della fibra:	Punti 2
Certificazione della parità di genere di cui all'articolo 46-bis del codice delle pari opportunità tra uomo e donna, di cui al decreto legislativo 11 aprile 2006, n. 198	Punti 2

(\*): si presumono conformi le materie prime in possesso della certificazione Ecolabel Europeo nel caso riporti un contenuto di fibra biologica sufficiente all'ottenimento dei punteggi.



**b.3 Caratteristiche estetico-funzionali:**

da 0 a 10 punti, così ripartiti:

Parametro	Punteggio Attribuibile		
	Presenza di difformità che comportano la non piena rispondenza (1)(2)	Presenza di lievi difformità (1)(2)	Piena Rispondenza (2)
Applicazione e sagomatura del colletto (assenza di residui di lavorazione, fili penduli, smagliature o sfilacciate)	0	1	2
Esecuzione del ricamo del logo Arma	0	1	2
Rifinitura dei bordi maniche e del fondo	0	1	2
Dimensioni finali del manufatto (in relazione alle voci comprese negli specchi misure)	0	1	2
Mano del tessuto (consistenza, morbidezza, ecc.)	0	0,5	1
Cuciture e impunture: tipologia e colore del filato impiegato, regolarità e fittezza dei punti, dimensione del rimesso	0	0,5	1
<b>Totale</b>			<b>10</b>

- (1) La commissione giudicatrice, fermi restando i parametri di giudizio già prefissati nel disciplinare tecnico, **motiverà l'attribuzione dei punteggi** con particolare riferimento alle suddette caratteristiche estetico-funzionali.  
La commissione giudicatrice potrà chiedere chiarimenti alle ditte partecipanti in gara, qualora lo ritenga necessario e indispensabile ai fini della valutazione.
- (2) Tali parametri di valutazione sono riferiti esclusivamente a ciascun dettaglio costruttivo indicato e non anche all'intero capo.

**b.4. Caratteristiche migliorative / accessori:**

da 0 a 2 punti

Qualunque componente aggiuntivo e/o migliorativo al momento non codificabile e in ogni caso che non alteri la foggia dell'uniforme.

Saranno oggetto di valutazione, secondo i parametri di seguito indicati, quelle migliorie afferenti a:

- *miglioramenti estetici*, intesi come caratteristiche di confezione/costruzione che pur non alterando in maniera sostanziale la foggia dei manufatti, ne aumentino il pregio estetico;
- *miglioramenti funzionali*, intesi come caratteristiche in grado di assicurare un vantaggio aggiuntivo nell'uso immediato e/o prolungato dei manufatti da parte del personale destinatario e/o tese ad aumentare la vita utile dei manufatti;
- *accessori*, intesi come quegli elementi utili per un migliore uso e/o manutenzione del manufatto, quali - a titolo esemplificativo - set di rammendo, etc.;
- *servizi post fornitura* intesi come quei servizi idonei ad aumentare la funzionalità del capo nell'ambito del proprio ciclo di vita.

Alle migliorie positivamente valutate sarà attribuito un punteggio massimo variabile, compreso nel range di punteggio prestabilito per ogni tipologia di manufatto, determinato sulla base di una valutazione globale di tutte le migliorie.

Tali proposte, sulla base delle conoscenze tecniche nel settore e della esperienza in materia, saranno valutate dalla Commissione discrezionalmente secondo la maggior/minor "*importanza*", "*attinenza*" e "*compatibilità*" con l'oggetto contrattuale.

In particolare, a titolo esemplificativo e non esaustivo, si precisa che:

- saranno ritenute non d'interesse, quelle proposte non strettamente legate alla qualità dei prodotti ed all'uso cui questi sono destinati;
- non saranno valutate le migliorie che hanno formato già oggetto di valutazione, quali punti caratteristici dei criteri/subcriteri espressamente previsti dalle Specifiche Tecniche.

Nella valutazione del livello di importanza di ciascuna proposta migliorativa, al fine di determinare il punteggio da attribuire, sarà considerato anche il valore dell'investimento economico che detta migliorie comporta per l'operatore economico concorrente



La commissione giudicatrice potrà, inoltre, chiedere integrazioni e chiarimenti alle ditte partecipanti in gara, qualora lo ritenga necessario e indispensabile ai fini della valutazione.

**c) Peso attribuito all'offerta tecnico-qualitativa del materiale in esame nell'ambito del lotto: PESO: 50/100**

Il punteggio finale complessivo ponderato scaturirà dall'applicazione della seguente formula:

$$\text{Punteggio finale complessivo offerta} = \sum \left[ \frac{(\text{Py} * \text{Pz})^{1\dots n}}{100} \right] + \text{Px}$$

*Legenda:*

$\text{Py}^{1\dots n}$ : Punteggio offerta tecnico-qualitativa determinato per ogni materiale previsto nell'ambito del lotto;

$\text{Pz}^{1\dots n}$ : Peso per ogni materiale previsto nell'ambito del lotto;

$\text{Px}$ : Punteggio offerta economica.

Esempio: Ipotizziamo che il lotto sia costituito da numero 3 tipologie di materiali (in realtà potrà essere costituito da n. 2 fino n materiali), che a seguito della valutazione dell'offerta sotto il profilo tecnico qualitativo siano scaturiti i seguenti punteggi per ogni tipologia di materiale e che il punteggio attribuito all'offerta economica sia pari a 30:

Materiale	Punteggio offerta tecnico-qualitativo	Peso	Punteggio ponderato
A	56	25/100	14
B	42	45/100	18,9
C	44	30/100	13,2
<b>Totale</b>		<b>100/100</b>	<b>46,1</b>

Il punteggio finale complessivo attribuito all'offerta sarà il risultato dell'applicazione della suddetta formula:

$$\text{Punteggio finale complessivo offerta} = \frac{(25*56) + (45*42) + (30*44)}{100} = \frac{4.610}{100} = 46,1 + 30 = 76,1$$