



Comando Generale dell'Arma dei Carabinieri
- IV Reparto - Direzione di Commissariato -

SPECIFICHE TECNICHE N° S 18 DEL 25.9.2002

Ultima aggiunta e variante in data 27.12.2022

SPECIFICHE TECNICHE

per la provvista di:

**SET DI BORSE DA EQUIPAGGIAMENTO
(MOD. 2018)**

PARTE I

CAPO I - GENERALITA'

Le presenti specifiche tecniche saranno integrate delle varianti e proposte migliorative analitico-prestazionali e costruttive, offerte dal/la R.T.I. /ditta aggiudicataria in sede di gara. In particolare, i requisiti analitici previsti per le “materie prime principali”, nonché per gli “accessori” sottoposti a valutazione, saranno adeguati con i migliori valori riscontrati in sede di gara che rappresenteranno, pertanto, base di riferimento per la fornitura. A ciascun parametro sarà prevista apposita “tolleranza” - ove applicabile - (10% per i requisiti prestazionali, 3% per i requisiti fisici e ½ punto indice per quelli chimici) insita nel coefficiente di variazione del metodo di indagine adottato nell’esecuzione delle prove di laboratorio. Tale tolleranza non intaccherà, in ogni caso, i valori minimi previsti dal presente capitolato posto a base di gara o dalle norme di riferimento.

- I.1 Il “set borse” è realizzato secondo le prescrizioni di cui al successivo Capo II, con le materie prime e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al Capo III e IV.
- I.2 Saranno considerati requisiti indispensabili per l'accettazione dei manufatti, la perfetta rispondenza degli stessi al campione ufficiale, sia per livello qualitativo complessivo della confezione, sia per "mano", aspetto, rifinitura e tonalità di tinta del tessuto.
- I.3 La ditta fornitrice dovrà dimostrare la conformità del tessuto principale ai criteri indicati ai paragrafi “C.a).1. Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito” e “C.a).2. Durabilità e caratteristiche tecniche” dell'Allegato 1 al D.M. 30.06.2021 del Ministero della transizione ecologica fornendo certificati o altre prove documentali equivalenti, ai sensi dell’art. 87 del D.lgs. 50/2016, obbligatoriamente rilasciati da laboratori accreditati.

CAPO II - DESCRIZIONE

- II.1. Il “set borse” è composto da n. 1 trolley e n. 1 borsa media.
- II.2. **Trolley:** di dimensioni cm. 78x35x50 h (35 cm. vano principale + 15 cm. vano inferiore) circa, si compone di un vano inferiore rigido porta scarpe/oggetti e di un vano superiore morbido.
Il trolley è realizzato con materiale di cui al capo III.1, di colore nero, e presenta, all’esterno, per ciascun lato lungo, n. 1 tasca con soffietto di dimensioni cm 72,5x24,5 circa e spessore cm 4 circa; le tasche esterne sul lato lungo sono chiuse con zip di colore rosso.
Sulla tasca lunga applicata sul fronte del trolley, posizionata in corrispondenza di un angolo inferiore, è inserita tramite cucitura una tasca porta nome con finestra centrale in pvc trasparente, la tasca ha una misura di 11 x 7 cm circa.
Sempre sull’esterno, ma sul lato corto di destra (opposto alle ruote), è presente n. 1 tasca con soffietto di dimensioni cm 32x18 e spessore cm 3 circa ed è chiusa con zip di colore nero.
Sul vano inferiore, al di sotto della suddetta tasca, è applicata una maniglia realizzata in tessuto imbottito. È fissata al corpo del trolley mediante cucitura inferiore e superiore ed una “X” centrale e al vano inferiore mediante due rivetti (uno per parte) al fine di ottenere maggiore sostenutezza e resistenza
Sono presenti, inoltre, n. 2 ruote incassate nella scocca rigida complete di una protezione da urti laterali e di una protezione “para-scalino”, in plastica, sul fondo borsa; ad esse si aggiungono n. 2 piedini d’appoggio lunghi circa 51 cm cad.

Il vano superiore presenta un'apertura, con zip a doppio cursore di colore nero, ad U, come da campione ufficiale.

Due tratti di nastro sono cuciti sui lati del trolley per tutta la sua altezza, dal bordo inferiore alla fine della tasca laterale, e costituiscono le maniglie di trasporto. Sono cucite al trolley per tutta la loro lunghezza e in corrispondenza dell'attaccatura superiore della tasca hanno una cucitura inferiore ed una superiore con un'ulteriore "X" centrale, che ne delimitano il punto in cui i nastri rimangono liberi da cuciture e vanno a formare le due maniglie di trasporto.

I nastri delle maniglie di trasporto, nella parte della presa, sono doppiati su se stessi. Ad una delle due maniglie è fissato, in questo punto, un tratto di tessuto principale addoppiato, che serve ad avvolgere le due maniglie unendole in una sola favorendo la presa ed il trasporto, avente le seguenti misure finite: 12,5 x 14 cm. La sua chiusura viene assicurata da due tratti di nastro velcro parte maschio e femmina cuciti alle estremità.

Il fondo del vano superiore è rinforzato internamente da pannello rigido di materiale polimerico per garantire maggiore resistenza.

Nella parte interna del trolley sono applicate ulteriori n. 2 tasche in fodera di dimensioni cm 38x23 con chiusura mediante nastro velcro posizionato nella parte centrale delle stesse.

Il vano inferiore è rinforzato:

- sulle pareti laterali lunghe da due tratti di materiale plastico semirigido inserito in apposite tasche aperte centralmente per una eventuale facile rimozione;
- nella parte inferiore da un tratto di materiale plastico semirigido che curvato prende anche le pareti laterali corte.

Il rinforzo plastico della parte inferiore, le ruote e le scocche sono ricoperte da una fodera chiusa con cerniera per l'eventuale accesso manutentivo.

Il vano è chiuso con zip a doppio cursore di colore nero di cui al capo IV.2.

Inoltre, all'interno del vano inferiore è posizionato, in modo che si possa togliere facilmente per la pulizia dello stesso e per accedere alle parti sottostanti, un contenitore tipo "vasca" in materiale plastico termoformato nella quale forma sono ricavati gli appositi spazi per poter incassare le due ruote.

Il contenitore è bordato per tutto il suo perimetro con una fettuccia di nastro al fine di coprire eventuali parti della plastica a spigolo vivo.

Le cuciture di unione tra le varie parti sono rifinite con profilatura di bordatura realizzata nello stesso tessuto del trolley stesso.

II.3. Borsa media: di dimensioni cm 53x31x50 h (35 cm vano principale + 15 cm vano scarpe), si compone di un vano inferiore porta scarpe/oggetti e di un vano superiore.

La borsa media è realizzata con materiale di cui al capo III.1, di colore nero, e presenta, all'esterno, per ciascun lato lungo, n. 1 tasca con soffietto di dimensioni cm 51x26,5 e spessore cm 4 circa. Tali tasche esterne sono chiuse sul lato lungo con zip di colore rosso.

Su una delle tasche esterne laterali, posizionata in corrispondenza di un angolo inferiore, è inserita tramite cucitura una tasca porta nome con finestra centrale in pvc trasparente, la tasca ha una misura di 11 x 7 cm circa.

La borsa presenta un'apertura superiore chiusa mediante una zip di colore nero.

All'interno è presente, per tutta la lunghezza di una delle pareti laterali ed alta circa 25 cm, una tasca a toppa in rete chiusa a cerniera nella sua parte superiore.

All'esterno la borsa presenta due maniglie di trasporto realizzate con nastro. Tali nastri sono fissati con una cucitura di tipo triangolare sotto un ulteriore nastro di rinforzo fissato orizzontalmente al lato della borsa.

I nastri delle maniglie di trasporto, nella parte della presa, sono doppiati su se stessi. Ad una delle due maniglie è fissato, in questo punto, un tratto di tessuto principale addoppiato, che serve ad avvolgere le due maniglie unendole in una sola favorendo la presa ed il trasporto,

avente le seguenti misure finite: 12,5 x 14 cm. La sua chiusura viene assicurata da due tratti di nastro velcro parte maschio e femmina cuciti alle estremità.

Il vano inferiore è realizzato nello stesso tessuto del corpo principale, rinforzato al fondo da un pannello rigido di materiale polimerico e chiuso con zip a doppio cursore di colore nero di cui al capo IV.2.

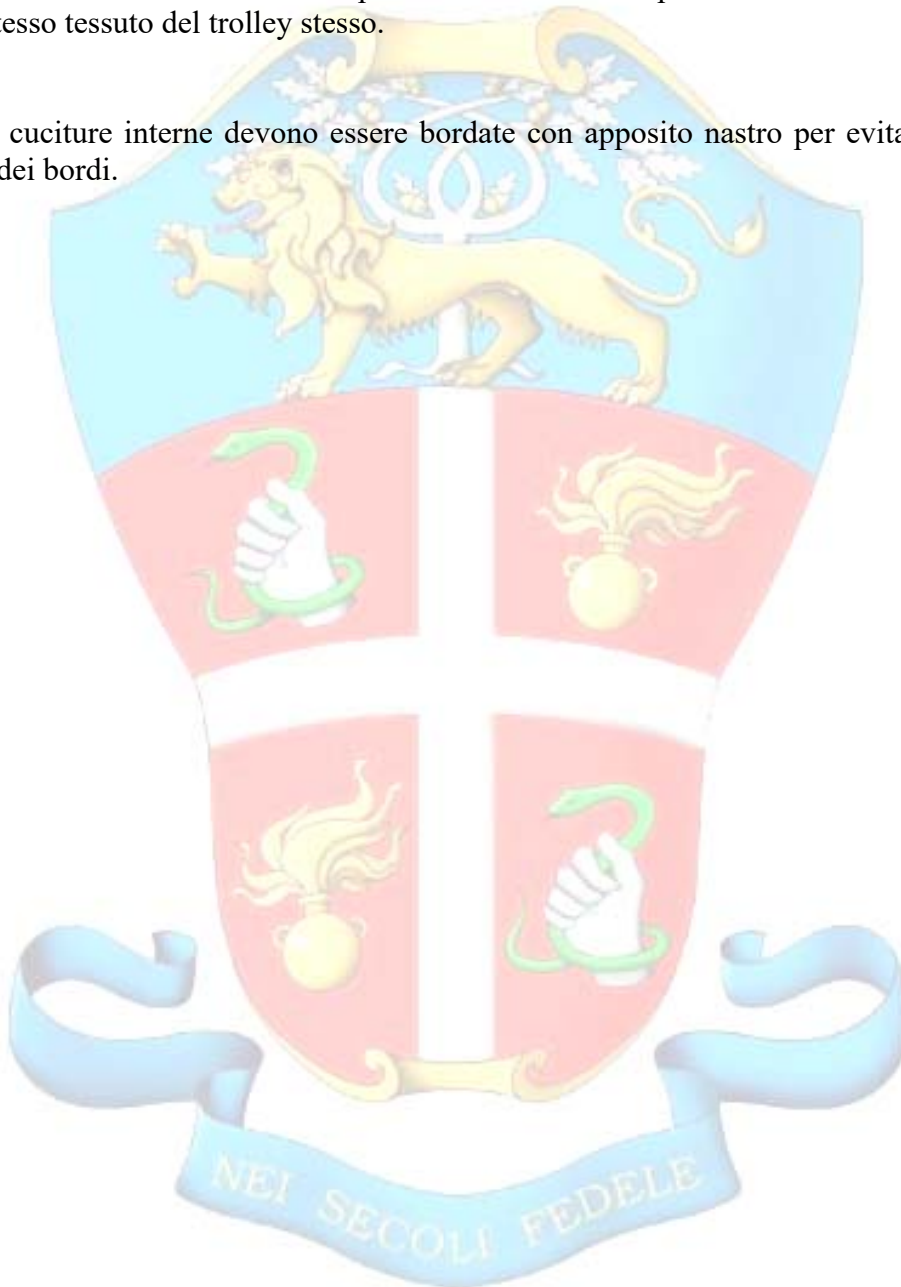
Al fondo borsa sono applicati n. 5 piedini plastici di appoggio realizzati come da campione ufficiale.

Completa la borsa n. 1 cinghia di trasporto realizzata con nastro e regolabile mediante un anello scorrevole. Tale cinghia risulta amovibile mediante n. 2 moschettoni, fissati alle estremità, che si agganciano a 2 mezzi anelli fissati alla borsa in posizione rilevabile dal campione ufficiale.

Le cuciture di unione tra le varie parti sono rifinite con profilatura di bordatura realizzata nello stesso tessuto del trolley stesso.

II.4. Varie:

tutte le cuciture interne devono essere bordate con apposito nastro per evitare lo sfilacciamento dei bordi.



CAPO III – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME PRINCIPALI**III.1 TESSUTO (per trolley e borsa media)**

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100% poliestere	AATCC 20:2011 (esclusi para. 9.4, 9.5, 9.6, 9.8, 9.10). ASTM D 276:2012 (esclusi para. da 24 a 35). Reg. UE n. 1007:2011 27.09.2011
Spalmatura	P.V.C.	
Massa areica (peso tessuto)	450 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127 :1999
Titolo	660 dTex ± 5%	UNI EN ISO 2060:1997 UNI 9275:1988
Numero fili al cm	Ordito 12 \pm 1 Trama 10 \pm 1	UNI EN 1049-2:1996
Resistenza alla lacerazione	Ordito \geq N 200 Trama \geq N 180	UNI EN ISO 4674-1:2017
Resistenza alla rottura	Ordito \geq N 1.400 Trama \geq N 1.100	UNI EN ISO 13934-1:2013
Solidità della tinta alla luce	\geq 4/5	UNI EN ISO 105 B02:2014
Colore	Nero	Raffronto visivo campione

CAPO IV - REQUISITI TECNICI ACCESSORI**IV.1. Chiusure lampo superiore e tasche laterali:**

Catena: continua No. 8
composizione poliestere

Nastro: composizione 100% poliestere

Fermi: composizione alluminio

Cursori: composizione zinc alloy

Colore: rosso per le zip tasche laterali (lato lungo) trolley e borsa media, nere le restanti.

Caratteristiche meccaniche:

- Tenuta del tiretto: $\geq 300\text{N}$
- Tenuta fermi superiori: $\geq 130\text{N}$
- Tenuta blocco divisibile: $\geq 120\text{N}$
- Trazione laterale blocco divisibile: $\geq 120\text{N}$
- Resistenza trazione laterale catena: $\geq 850\text{N}$

IV.2. Chiusure lampo inferiori:

Catena: continua N. 10
composizione poliestere

Nastro: composizione 100% poliestere

Fermi: composizione alluminio

Cursori: composizione zinc alloy

Colore: rosso per le zip tasche laterali (lato lungo) trolley e borsa media, nere le restanti.

Caratteristiche meccaniche:

- Tenuta del tiretto: $\geq 320\text{ N}$
- Tenuta fermi superiori: $\geq 130\text{ N}$

- Tenuta blocco divisibile: ≥ 120 N
- Trazione laterale blocco divisibile: ≥ 120 N
- Resistenza trazione laterale catena: ≥ 850 N

IV.3. Nastri

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100% polipropilene multi-bava	AATCC 20:2011 (esclusi para. 9.4, 9.5, 9.6, 9.8, 9.10). ASTM D 276:2012 (esclusi para. da 24 a 35). Reg. UE n. 1007:2011 27.09.2011
Tenacità	$\geq 3,5$ g/den	UNI EN ISO 2062:2010 (esclusi met. C e D)
Massa areica	28 g/m \pm 5%	UNI EN 12127:1999
Carico di rottura	≥ 300 Kg	UNI EN ISO 13934-1:2013
Colore	Nero	Raffronto visivo campione

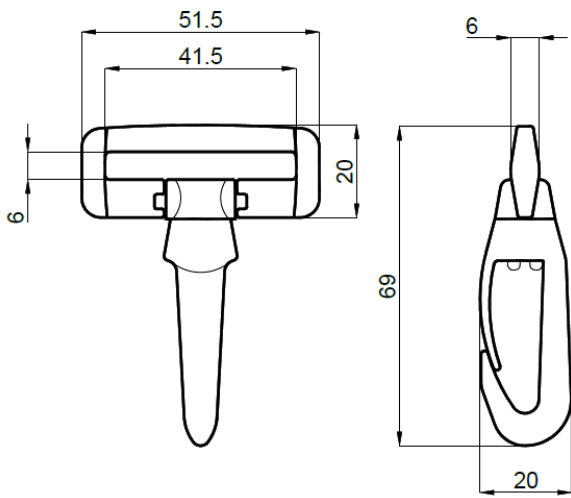
IV.4. Moschettoni rotanti

Materiale PA 6

Carico a trazione in Kg 30

Colore nero

Misure (tolleranze +/- 0,25 mm) come da tabella:



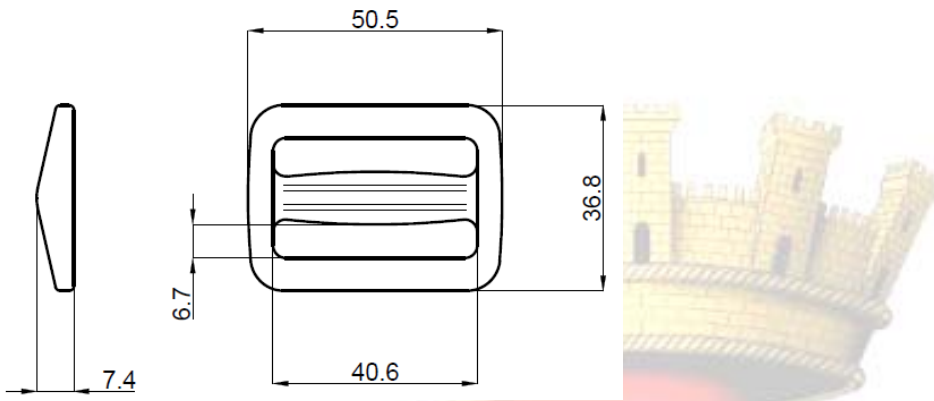
IV.5. Scorrevole

Materiale PA 6

Carico a trazione in Kg 100

Colore nero

Misure (tolleranze +/- 0,25mm) come da tabella:



Qualora dalla data dell'approvazione delle S.T. e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme UNI EN ISO ivi richiamate perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

CAPO V – DIMENSIONI

V.1. Trolley

Misure:

- larghezza 78 cm
- profondità 35 cm
- altezza 50 cm (35 cm del vano principale + 15 cm del doppio fondo)
- volume 136,5 lt (non considerati i 3 tasconi esterni)



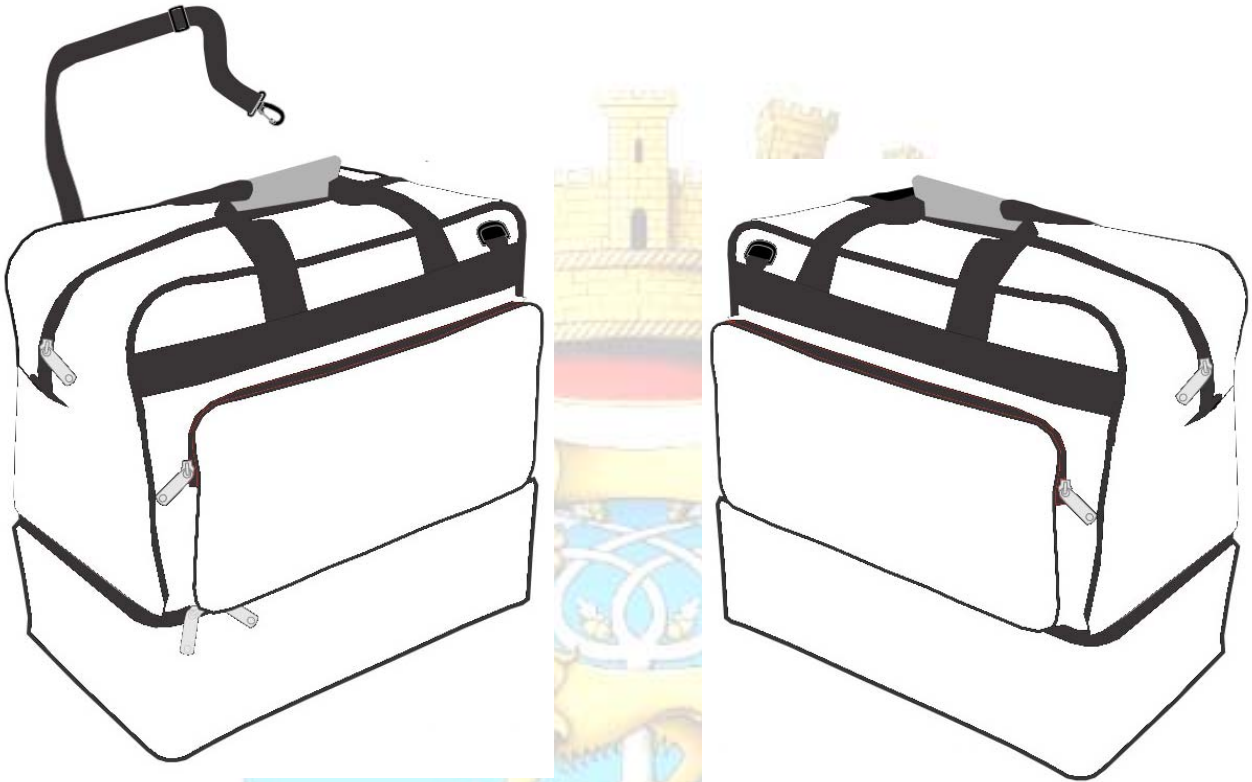


V.2. Borsa media

Misure:

- larghezza 53 cm
- profondità 31 cm
- altezza 50 cm (35 cm del vano principale + 15 cm del doppio fondo)
- volume 82,15 lt (non considerati i 2 tasconi esterni)





CAPO VI - MODALITÀ DI CONTROLLO DI CONFORMITA' ORGANOLETTICA

L'esame del set di borse dovrà tendere ad accertare particolarmente che:

- le dimensioni dell'oggetto confezionato corrispondano a quelle stabilite nelle misure previste nelle specifiche tecniche e con tolleranza dell'1% in più o in meno;
- le dimensioni, l'applicazione e la regolarità del bordo perimetrale nero sia corrispondente al campione ufficiale;
- le dimensioni, la funzionalità e il colore delle lampo siano conformi al prescritto;
- le parti in materiale plastico (scorrevoli, moschettone, anelli di fissaggio) siano esenti da difetti di lavorazione e che il grado di rifinitura sia il medesimo rilevabile dal campione ufficiale;
- le cuciture e le impunture siano eseguite con il filato prescritto, in tono con il tessuto e corrispondano per regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione ufficiale;
- le cuciture di unione dei nastri alle borse siano resistenti e abbiano un andamento regolare;
- tutti gli altri particolari di costruzione corrispondano al campione ufficiale.

CAPO VII - ETICHETTATURA E IMBALLAGGIO

All'interno di ciascuna borsa, inserita fra le cuciture di unione delle pareti frontali con quelle laterali, è applicata un'etichetta che deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:

- ARMA CARABINIERI;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- composizione del manufatto;
- simboli di pulitura.

Ciascun set di borse, adeguatamente ripiegato, è immesso in una scatola di cartone, di idonee dimensioni e robustezza, recante sul coperchio, a stampa o a mezzo di targhetta adesiva, le

sopraindicate indicazioni.

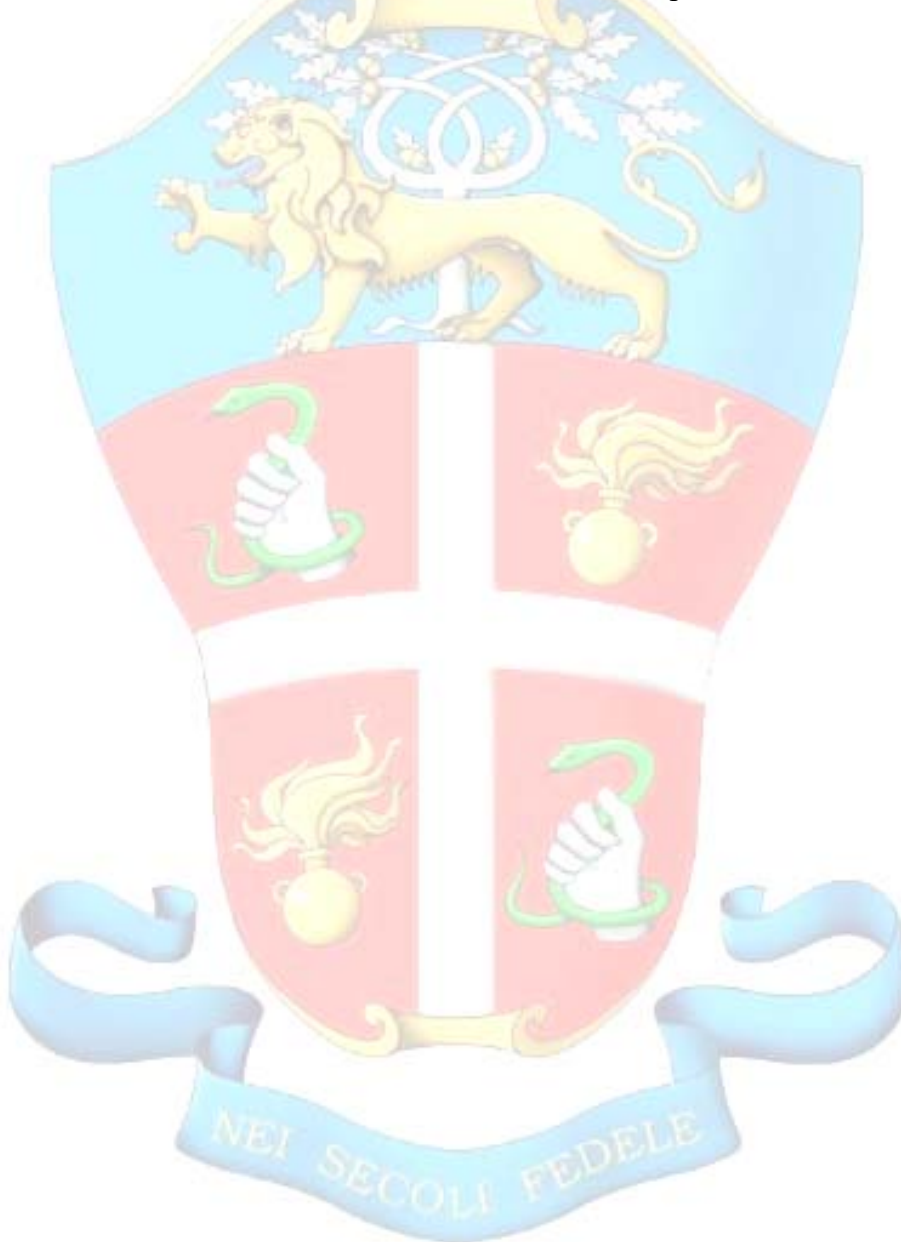
I set di borse, condizionate come sopra, debbono essere immesse, nella misura di 20, in casse di cartone ondulato avente i seguenti requisiti principali:

- tipo: a due onde;
- grammatura (UNI 6440): g/m² 865 - 885;
- resistenza allo scoppio (UNI 6443): non inferiore a 1300 kPa.

Su un fianco o su una testata delle casse devono essere riportate a stampa, a caratteri ben visibili, le stesse indicazioni previste per le scatole, con l'aggiunta dell'indicazione dei set di borse contenute.

CAPO VII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per foggia, rifinitura, aspetto, mano, colore, tonalità ed intensità di tinta e per tutti i particolari non indicati nelle presenti Condizioni Tecniche si fa riferimento al campione ufficiale.



PARTE II

PARAMETRI DI VALUTAZIONE DELL'OFFERTA TECNICA

CAPO I – MODALITA' DI PRESENTAZIONE DELL' OFFERTA

Oltre alla documentazione espressamente richiesta dal disciplinare di gara per la partecipazione alla gara, le ditte / R.T.I. dovranno presentare, pena esclusione, con modalità stabilite dalla stessa lettera di invito, quanto di seguito riportato:

- a. n. 3 campioni di set di borse (ciascuno composto da trolley e borsa media), recanti specifico contrassegno di identificazione “*campione di set di borse da equipaggiamento n. ___ offerto dal R.T.I. / ditta alla gara del _____*”, di cui **n 2 confezionati utilizzando filato cucirino di colore azzurro**;
- b. descrizione delle eventuali caratteristiche migliorative proposte accompagnate, ove necessario, da idonea comprovante documentazione. Non saranno prese in considerazione le caratteristiche migliorative alteranti la foggia e l'estetica del manufatto;
- c. campionatura delle seguenti materie prime:
 - mt. 3 tessuto principale;
 - una congrua campionatura di tutti gli altri accessori utilizzati per la realizzazione del manufatto (minuteria, lampo, nastri, profilo, etc);
- d. rapporti ufficiali di prova, in originale e con allegati i campioni di tessuto oggetto di prova, rilasciati da Centri / Enti / Organismi / Istituti Certificatori Accreditati dall'ente Certificatore ACCREDIA, ovvero altro ente, anche straniero, in mutuo riconoscimento, attestanti la conformità delle materie prime utilizzate ai requisiti minimi previsti dalle specifiche tecniche. I rapporti ufficiali di prova dovranno essere:
 - riferiti esclusivamente ai requisiti delle “**materie prime principali**” così come specificatamente indicate in ciascun capitolato tecnico di ogni manufatto in gara. In merito agli “accessori” (ove previsti) dovranno essere presentati i rapporti ufficiali di prova per i soli accessori e per i soli requisiti che saranno oggetto di valutazione dell'offerta tecnica, secondo le modalità e i criteri stabiliti al successivo capo II;
 - emessi sulla base di referti analitici effettuati successivamente alla data di pubblicazione del bando di gara;
 - intestati alla ditta concorrente, ovvero di questa ausiliaria; in caso di raggruppamento temporaneo di imprese ad una qualsiasi ditta associata o ausiliaria;
 - accompagnati da un indice in cui siano elencate ordinativamente le prove e forniti anche su supporto elettronico formato PDF (non immagine).

Si precisa che le sottoelencate prove oggetto di valutazione tecnica dovranno essere, a pena di esclusione, eseguite con metodo di prova accreditato da parte di ACCREDIA (salvo che non sia richiesto per talune prove), fatta salva la materiale e comprovata impossibilità imputabile a cause di oggettivo impedimento.

L'esecuzione in regime di accreditamento delle prove oggetto di valutazione tecnica-economica dovranno risultare da apposita attestazione dei laboratori che emetteranno i certificati. Inoltre, nei rapporti di prova dovrà essere inequivocabilmente indicato se la singola prova è stato meno eseguita con metodo accreditato.

Qualora i rapporti di prova in argomento siano rilasciati da ente accreditato estero in mutuo riconoscimento e gli stessi siano emessi in lingua straniera, dovrà essere presente unitamente alla documentazione in originale anche la relativa traduzione con le medesime modalità disciplinate dal bando di gara.

La mancata o incompleta presentazione di quanto sopra elencato, comporterà l'esclusione dal prosieguo della gara.

L'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare tutti gli ulteriori riscontri analitici ritenuti op-

portuni presso Centri / Enti / Organismi / Istituti Certificatori Accreditati, al fine di verificare la veridicità della campionatura/documentazione/dichiarazioni presentate.

In caso di eventuale difformità tra i dati analitici dei certificati prodotti dall'offerente e quelli risultanti dai certificati delle analisi disposte come sopra dall'Amministrazione, saranno ritenuti prevalenti questi ultimi. Qualora dai predetti dati emerga il mancato rispetto dei requisiti minimi previsti dal capitolato ovvero, pur rispettando i requisiti minimi i dati comunicati dall'offerente siano ampiamente difformi (quanto a numero dei dati o a entità dello scostamento) l'Amministrazione procederà all'esclusione dal prosieguo della gara con tutte le ulteriori conseguenze di legge.

CAPO II – CRITERI DI VALUTAZIONE

La fornitura sarà aggiudicata a favore del concorrente che avrà presentato l'offerta giudicata più vantaggiosa, sotto il profilo economico e tecnico, sulla base dei parametri di seguito elencati nonché sulla base di quanto specificato nel bando di gara.

Ove le ditte/RTI accorrenti avranno ottenuto un punteggio inferiore a 35 punti complessivi nella qualità (documentazione tecnica) - in caso di lotti costituiti da più materiali il suddetto punteggio minimo di 35 punti dovrà essere ottenuto per ciascun materiale - non si procederà all'apertura della busta contenente l'offerta economica.

Il punteggio complessivo sarà attribuito secondo i seguenti parametri:

a) Offerta economica: da 0 a 30 punti:

Il punteggio massimo attribuibile a ciascun concorrente sarà di 30 punti. Alle offerte sarà applicato il punteggio risultante dalla seguente formula:

$$P_x = C_i * 30$$

dove:

C_i	(per $A_i \leq A_{soglia}$)	=	$X * A_i / A_{soglia}$
C_i	(per $A_i > A_{soglia}$)	=	$X + (1-X) * [(A_i - A_{soglia}) / (A_{max} - A_{soglia})]$

Legenda:

C_i : coefficiente attribuito al concorrente iesimo;
 A_i : valore dell'offerta (ribasso) del concorrente iesimo;
 A_{soglia} : media aritmetica dei valori dell'offerte (ribasso sul prezzo) dei concorrenti;
 A_{max} : valore della migliore offerta (massimo ribasso sul prezzo)
 X : 0,90.

Il punteggio attribuibile sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es. 0,01).

b) Offerta Tecnica-Qualitativa: da 0 a 70 punti

Saranno valutati le sole seguenti "caratteristiche tecniche" ritenute discriminanti. I restanti requisiti prestazionali previsti dal Capitolato non concorreranno alla presente valutazione ma dovranno essere comunque assicurati come indicato nel suddetto documento.

Si ribadisce che le sottoelencate prove oggetto di valutazione tecnica-economica dovranno essere eseguite con metodo di prova accreditato da parte del ACCREDIA (salvo diversamente specificato). I risultati analitici delle prove saranno vagliati dalla commissione preposta alla valutazione delle offerte per la successiva redazione di una graduatoria e conseguente attribuzione del punteggio di merito sulla scorta delle modalità di applicazione dei punteggi sotto indicati:

b.1. Tessuto:

da 0 a 45 punti, così ripartiti:

Parametro	Valori di riferimento	Punteggio Attribuibile	Modalità attribuzione punteggio
Resistenza alla lacerazione ordito	≥ 200 N	Da 0 a 10 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$
Resistenza alla lacerazione trama	≥ 180 N	Da 0 a 10 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$
Resistenza alla rottura ordito	≥ 1.400 N	Da 0 a 10 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$
Resistenza alla rottura trama	≥ 1.100 N	Da 0 a 10 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$
Solidità del colore alla luce artificiale	$\geq 4/5$	Da 0 a 5 punti	Indice 4/5: punti 0; Indice 5: punti 2,5; Indice > 5: punti 5.

b.2. Chiusura lampo superiore:

da 0 a 8 punti così ripartiti:

Parametro	Valori di riferimento	Punteggio Attribuibile	Modalità attribuzione punteggio
Resistenza trazione laterale catena	≥ 850 N	Da 0 a 4 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$
Tenuta tiretto	≥ 300 N	Da 0 a 4 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$

Legenda:

P_x: Punteggio di merito;

P_{max}: Punteggio massimo previsto alla prova;

L_i: Valore analitico riscontrato;

V_r: Valore di riferimento (minimo o massimo) previsto dalle condizioni tecniche;

L_{max/min}: Maggior/minor valore analitico riscontrato frai concorrenti.

Il punteggio attribuibile al concorrente sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es. 0,01).

b.3. Certificazioni sistema ambientale e di responsabilità sociale

da 0 a 6 punti, così ripartiti:

UNI EN ISO 14001:2015: "Sistema di gestione ambientale. Requisiti e guida per l'uso".	Punti 2
SA8000:2014 - "Social Accountability"	Punti 2
Certificazione Ecolabel Europeo o equivalente sul processo di produzione su una o più materie prime	Punti 2

b.4. Caratteristiche estetico-funzionali:

da 0 a 9 punti, così ripartiti:

La commissione eseguirà un esame organolettico dei manufatti tendente ad accertare - analogamente a quanto effettuato di norma nelle attività di controllo qualità e/o collaudi - la conformità delle caratteristiche estetico-funzionali a quanto di seguito riportato anche mediante confronto con il campione ufficiale posto a base della fornitura.

Attribuirà i punteggi secondo quanto previsto dalla tabella sottostante:

Parametro	Punteggio Attribuibile		
	Presenza di difformità che comportano la non piena rispondenza (1)(2)	Presenza di lievi difformità (1)(2)	Piena Rispondenza (2)
Dimensioni finali dei manufatti (in relazione alle voci comprese nelle specifiche tecniche)	0	1	2
Dimensioni, regolarità e applicazione del bordo perimetrale nero.	0	1	2
Dimensioni e funzionalità delle lampo	0	0,5	1
Rifinitura e assenza di difetti di lavorazione delle parti in materiale plastico (scorrevoli, moschettone, anelli di fissaggio)	0	0,5	1
Cuciture e impunture: tipologia e colore del filo impiegato, regolarità e fittezza dei punti.	0	0,5	1
Resistenza e regolarità delle cuciture di unione dei nastri alle borse	0	0,5	1
Altri particolari di costruzione	0	0,5	1
Totali			9

(1) La commissione giudicatrice, fermi restando i parametri di giudizio già prefissati nel disciplinare tecnico, **motiverà l'attribuzione** dei punteggi con particolare riferimento alle suddette caratteristiche estetico-funzionali.

La commissione giudicatrice potrà chiedere chiarimenti alle ditte partecipanti in gara, qualora lo ritenga necessario e indispensabile ai fini della valutazione.

(2) Tali parametri di valutazione sono riferiti esclusivamente a ciascun dettaglio costruttivo indicato e non anche all'intero capo.

b.5. Caratteristiche migliorative:

da 0 a 2 punti

Qualunque componente aggiuntivo e/o migliorativo al momento non codificabile e in ogni caso che non alteri la foggia dell'uniforme.

Saranno oggetto di valutazione, secondo i parametri di seguito indicati, quelle migliorie afferenti a:

- *miglioramenti estetici*, intesi come caratteristiche di confezione/costruzione che pur non alterando in maniera sostanziale la foggia dei manufatti, ne aumentino il pregio estetico;
- *miglioramenti funzionali*, intesi come caratteristiche in grado di assicurare un vantaggio aggiuntivo nell'uso immediato e/o prolungato dei manufatti da parte del personale destinatario e/o tese ad aumentare la vita utile dei manufatti;
- *accessori*, intesi come quegli elementi utili per un migliore uso e/o manutenzione del manufatto, quali - a titolo esemplificativo - forniture aggiuntive di lacci e/o set di pulizia, etc..
- *servizi post fornitura* intesi come quei servizi idonei ad aumentare la funzionalità del capo nell'ambito del proprio ciclo di vita.

Alle migliorie positivamente valutate sarà attribuito un punteggio massimo variabile, compreso nel range di punteggio prestabilito per ogni tipologia di manufatto, determinato sulla base di una valutazione globale di tutte le migliorie.

Tali proposte, sulla base delle conoscenze tecniche nel settore e della esperienza in materia, saranno valutate dalla Commissione discrezionalmente secondo la maggior/minor "*importanza*", "*attinenza*" e "*compatibilità*" con l'oggetto contrattuale.

In particolare, a titolo esemplificativo e non esaustivo, si precisa che:

- saranno ritenute non d'interesse, quelle proposte non strettamente legate alla qualità dei prodotti ed all'uso cui questi sono destinati;
- non saranno valutate le migliorie che hanno formato già oggetto di valutazione, quali punti caratteristici dei criteri/subcriteri espressamente previsti dalle Specifiche Tecniche.

Nella valutazione del livello di importanza di ciascuna proposta migliorativa, al fine di determinare il punteggio da attribuire, sarà considerato anche il valore dell'investimento economico che detta miglioria comporta per l'operatore economico concorrente

La commissione giudicatrice potrà, inoltre, chiedere integrazioni e chiarimenti alle ditte partecipanti in gara, qualora lo ritenga necessario e indispensabile ai fini della valutazione.

c) Peso attribuito all'offerta tecnico-qualitativa del materiale in esame nell'ambito del lotto:

PESO: 100/100

Il punteggio finale complessivo ponderato scaturirà dall'applicazione della seguente formula:

$$\text{Punteggio finale complessivo offerta} = \sum \left[\frac{(P_y * P_z)^{1...n}}{100} \right] + P_x$$

Legenda:

P_y^{1...n}: Punteggio offerta tecnico-qualitativa determinato per ogni materiale previsto nell'ambito del lotto;

P_z^{1...n}: Peso per ogni materiale previsto nell'ambito del lotto;

P_x: Punteggio offerta economica.

Esempio: Ipotizziamo che il lotto sia costituito da numero 3 tipologie di materiali (in realtà potrà essere costituito da n. 2 fino n materiali), che a seguito della valutazione dell'offerta sotto il profilo tecnico qualitativo siano scaturiti i seguenti punteggi per ogni tipologia di materiale e che il punteggio attribuito all'offerta economica sia pari a 30:

Materiale	Punteggio offerta tecnico-qualitativo	Peso	Punteggio ponderato
A	56	25/100	14
B	42	45/100	18,9
C	44	30/100	13,2
Totale		100/100	46,1

Il punteggio finale complessivo attribuito all'offerta sarà il risultato dell'applicazione della suddetta formula:

$$\text{Punteggio finale complessivo offerta} = \frac{(25*56) + (45*42) + (30*44)}{100} = \frac{4.610}{100} = 46,1 + 30 = 76,1$$

