

APPROVVIGIONAMENTO DI 2.000 GIUBBE SOFT SHELL

OGGETTO DELLA FORNITURA	Acquisto di 2.000 GIUBBE SOFT SHELL per i militari della 2^ Brigata Mobile Carabinieri e Reggimenti dipendenti al fine di potenziare lo strumento capacitivo per la protezione fuori area.
REQUISITI TECNICI	Capitolato tecnico in allegato.
ACQUISIZIONE	DITTA VINCITRICE Importo base d'asta €. 280.000,00 (in esenzione IVA). Consegna: entro il 15 novembre 2022.
CRITERIO DI ACQUISIZIONE	La puntuale e precisa definizione, del Capitolato tecnico del manufatto, rende, infatti, i prodotti richiesti tipizzati e standard, con requisiti tecnici non modificabili che rispondono, per di più, a specifiche prescrizioni dettate da normative europee e/o internazionali. Detta standardizzazione assicura la rispondenza dei prodotti ai requisiti di qualità, non suscettibili, nel quadro delle prescrizioni tecniche fissate, di ulteriori miglioramenti valutabili in sede di offerta.
LUOGO TEMPI E TERMINI DI CONSEGNA	La consegna dei manufatti dovrà avvenire presso la sede della 2^ Brigata Mobile Carabinieri di Livorno – Magazzino Vestiario - prevedendo franco imballaggio e trasporto nonché collocazione a terra.
FATTURAZIONE E PAGAMENTO	Capitolo 7120/18 - aliquota commissariato – 2^ Brigata Mobile Carabinieri relativo all'E.F. 2022.
VARIE E RIEPILOGO	<ol style="list-style-type: none">1. Le ditte partecipanti prima di presentare l'offerta hanno l'obbligo di visionare il campione in modo da prendere consapevolezza dei manufatti che andranno a realizzare. Lo stesso sarà visibile presso il Magazzino vestiario della 2^ Brigata Mobile Carabinieri previo appuntamento da richiedere per tempo (almeno 5 giorni prima) - PDC: Lgt Antonello Acunzo – 0586/558533 – 333/3658972.2. Al fine di uniformare i capi di vestiario per quanto non espressamente descritto nel presente capitolato, l'azienda vincitrice dovrà realizzare i manufatti facendo riferimento al campione ufficiale.3. La ditta vincitrice prima di iniziare la produzione dovrà realizzare un campione/prototipo da sottoporre alla visione agli esperti merceologici dell'Arma dei Carabinieri.4. Eventuali successive informazioni dovranno essere obbligatoriamente comunicate per iscritto all'Ufficio Logistico (brg2logi@carabinieri.it) e al Servizio Amministrativo di questa Brigata (brg2sa@carabinieri.it).5. Recapiti telefonici dell'Ufficio Logistico: 0586/558030 – 0586/558037 – 0586/558068 e del Servizio Amministrativo: 0586/558058 – 0586/558054 – 0586/558050).



Comando Generale dell'Arma dei Carabinieri
IV Reparto - Direzione di Commissariato

SPECIFICHE TECNICHE N. G 29 DEL 02.02.2020

ultima aggiunta e variante in data

SPECIFICHE TECNICHE

per la provvista di:

GIUBBA SOFT SHELL

CAPO I - GENERALITÀ

- I.1. La "giubba soft shell" è realizzata secondo le prescrizioni di cui al successivo Capo II e con le materie prime e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al successivo capo III. E' prevista nelle taglie aventi le dimensioni riportate nello specchio riportato al capo IV. I quantitativi da fornire e le relative ripartizioni in taglie saranno specificate di volta in volta dall'Ente Appaltante.

CAPO II - DESCRIZIONE

- II.1. La giubba soft shell è composta da:
- un colletto;
 - due davanti;
 - due carrè anteriori;
 - due fianchetti;
 - un dietro;
 - un carrè posteriore;
 - due maniche
- II.2. Il collo è costituito da tessuto di base, misura finito ca. mm. 70 di altezza ed è impunturato a piedino lungo il margine libero. All'esterno, posizionate in corrispondenza degli angoli superiori, sono previste le stellette ricamate su panno di mm. 25 sui lati. Sulla parte esterna del collo, in posizione centrale, è praticata un'apertura di mm. 410 chiusa da zip a vista con doppio cursore. All'interno è presente un cappuccio realizzato con tre tratti di tessuto poliestere spalmato, opportunamente sagomati ed uniti fra loro con cucitura e ribattitura. Al bordo superiore del cappuccio è applicata una lista in tre pezzi all'interno della quale scorre un cordoncino di mm 2 circa di spessore e di lunghezza adeguata. Il cordoncino fuoriesce alla base del cappuccio da due fori rifiniti con occhielli in metallo brunito ed è munito di botticelle in plastica che permettono la regolazione del cappuccio. Per facilitare la presa del cordone è presente un terminale in plastica. Alla lista, in posizione centrale è applicato un ulteriore tratto di tessuto ad-doppiato con funzione di visiera, lunga ca. mm. 28 e sagomato come da campione. Sul colletto sono applicate due stellette in plastica argentata su panno nero (dimensioni panno 25x25 mm) a 25 mm dai bordi (misura presa al centro della stella) con il lato con le due punte rivolto verso il basso).
- II.3. Il davanti è costituito da due pezzi inferiori e due carrè superiori, uniti mediante cucitura nella quale è inserita una "coda di topo" di altezza ca. mm. 3 di colore rosso realizzata in materiale elastico. Su ciascun quarto inferiore è ricavata una tasca obliqua lunga mm. 240 e realizzata nel stesso tessuto del corpo foderato e cucito al rovescio. L'apertura è chiusa con cerniera lampo e sormontata da un'aletta realizzata in tessuto principale e alta finita mm. 15. All'interno di ciascuna tasca sono applicati:
- un tratto di nastro elastico lungo mm. 30 e alto mm 20, fissato alla cucitura di unione della zip centrale e che termina con un anello in metallo;
 - un passante per auricolari in materiale plastico.
- Nella parte interna di ciascun davanti, è applicata un'ulteriore tasca avente le seguenti misure: mm. 145 x 185h e chiusa mediante cerniera lampo verticale lunga mm.15. Sul carrè anteriore sinistro (a capo indossato) è applicato, a ca. mm 55 dalla zip centrale e mm. 15 dalla "coda di topo", un tratto di nastro velcro parte femmina avente le seguenti misure: mm. 85 x 50h per l'applicazione del distintivo di grado. Sul carrè destro a mm. 40 dalla "coda di topo" è previsto un ricamo "Carabinieri" lungo circa mm. 120 e alto ca. mm. 20 in filo bianco nei caratteri e nella forma rilevabili dal "campione uff.le". Sui bordi liberi dei due davanti è applicata una lampo a vista che inizia dal fondo e termina

al bordo superiore del collo. Sul davanti sinistro (a capo indossato) è prevista una mostra interna larga mm. 250 e rifinita da un nastro ripiegato alto in totale ca. mm. 20 che, in corrispondenza dell'estremità superiore della giubba, si prolunga per ca. mm. 55 formando il copricerniera (garage).

II.4. Tra i davanti e i dietro sono applicati due fianchetti sagomati utili alla vestibilità della giacca. A cavallo della cucitura di unione di ciascun fianchetto al sottomanica è realizzata un'apertura di mm. 270 chiusa da zip a vista dotata di copricerniera in corrispondenza dell'estremità superiore. Tale apertura permette l'accesso ad un inserto sottoascellare dalla forma rilevabile dal campione ufficiale, realizzato da due tratti di fodera uniti mediante cucitura centrale.

II.5. La parte posteriore è composta da un carré e un dietro realizzati nel tessuto principale. Per tutta la larghezza a mm. 170 dall'attaccatura del collo è applicata una banda di colore rosso alta finita mm. 50 circa, alla quale inferiormente è applicato un inserto di colore bianco rifrangente di mm. 10 circa in possesso dei requisiti di cui al successivo capo III.3. Al centro della banda è realizzata la scritta "CARABINIERI" (dimensioni scritta: mm. 285 x 45) mediante caratteri realizzati su un supporto in materiale retroriflettente bianco, applicati con ricamo perimetrale di colore rosso di mm. 2. La banda rossa superiormente è inserita alla base del carré.

Nella parte inferiore del dietro, in corrispondenza della cucitura di unione con i fianchetti, sono realizzate due aperture verticali per l'accesso ad un vano tasca realizzato in fodera e fissato mediante cucitura doppia. Le aperture misurano mm. 200 ca. e sono chiuse da cerniere lampo a scomparsa. L'interno della tasca è rifinito con una mostra in tessuto principale larga ca. mm. 55.

Il fondo viene girato all'interno di circa mm. 30 per poter creare una coulisse alta circa mm. 20 nella quale è inserito un cordone elastico di regolazione che fuoriesce ai fianchi per mezzo di due occhielli metallici. Il cordone è fermato nell'apposito regolatore e fissato al corpo tramite fettuccia.

II.6. Le maniche sono composte da due pezzi di cui uno costituisce la prosecuzione del fianchetto. Su ciascuna manica, a partire dalla cucitura di unione alla spalla, è realizzata una tasca alta ca. mm. 250 e larga mm. 165 e delimitata da una doppia impuntura perimetrale. La tasca presenta un'apertura verticale di mm. 175 chiusa da una cerniera a vista dotata di copricerniera posta sull'estremità superiore. Sulla tasca, in posizione rilevabile dal campione, è applicato con cucitura perimetrale e due cuciture oblique, un tratto di nastro velcro parte femmina avente le seguenti misure: mm. 105 x 85.

Sulla manica sinistra (a capo indossato) è prevista un'ulteriore tasca di forma ovale posta a ca. mm. 45 dall'orlo e realizzata mediante impuntura doppia perimetrale. La tasca presenta un'apertura verticale di mm. 155 chiusa da una cerniera a vista dotata di copricerniera posta sull'estremità superiore.

Ciascuna manica è completata da una toppa realizzata nello stesso tessuto del corpo e posta a cavallo della cucitura posteriore di unione del sottomanica. La toppa è lunga mm. 360 e larga mm. 120 nella parte superiore e mm. 105 in quella inferiore.

Le maniche terminano al fondo con un orlo alto ca. mm. 20 e sono dotate di un alamaro stringimanica lungo ca. mm. 90 sul quale è applicato un tratto di nastro velcro parte maschio lungo mm. 40. Sulla manica è applicato il corrispondente nastro velcro parte femmina lungo mm. 135.

CAPO III – REQUISITI TECNICI**III.1 TESSUTO**

Composizione	Tessuto esterno (<u>indemagiabile</u>) - poliammide 85 % (+3 %) - elastan 15 % (+3 %). Membrana impermeabile traspirante (PTFE). Pile interno - poliestere 94% (+3 %); - elastan 6% (+3 %).	AATCC 20:2011 (esclusi para. 9.4, 9.5, 9.6, 9.8, 9.10). ASTM D 276:2012 (esclusi para. da 24 a 35). Reg. UE n. 1007:2011 27.09.2011
Massa areica	330 g/m ² (+7 %).	EN 12127
Tenuta all'acqua	1200 cm	ISO 811

III.2 CHIUSURE LAMPO: aspetto e dimensioni rilevabili dal campione ufficiale.Requisiti prestazionali prodotto finito

- esposizione alle temperature estreme (- 40 C/ + 80 C): i requisiti di cui alla norma NF G91-005 p.to 4.2 e 4.9 subiscono una riduzione inferiore al 20%;
- comportamento alle basse e alte temperature (- 20 C/ + 50 C): i requisiti di cui alla norma NF G91-005 p.to 4.2 e 4.9 subiscono una riduzione inferiore al 20%.

III.3 PROPRIETÀ OTTICHE DEL TESSUTO RETTORIFLETTEnte DI COLORE BIANCOValori di rifrangenza a nuovo:

Il coefficiente areico specifico di intensità luminosa, R' (cd/(lux.m²)), espresso in candele per lux (illuminante A, temperatura di colore TC = 2856K) e per metro quadrato (secondo la metodologia di prova UNI 9407), dovrà essere superiore ai valori riportati nella seguente tabella:

Angolo di divergenza	Coefficiente areico di intensità luminosa R' in cd/(lux.m ²)			
	Angolo di illuminazione			
	5°	20°	30°	40°
12'	85	55	25	10
20'	50	40	20	8
1°	6	5	3	2
1°30'	2.5	1.5	1	0.5

PROPRIETÀ COLORIMETRICHE DEL TESSUTO RETTORIFLETTEnte DI COLORE BIANCOCoordinate tricromatiche e fattore di luminanza minimo a nuovo:

La misura delle coordinate tricromatiche e del fattore di luminanza deve essere effettuata secondo quanto specificato nella pubblicazione CIE n. 15.2. Il campione si intende illuminato in luce diurna, così come rappresentato dall'illuminante normalizzato D65 (CIE 45 - 15 - 145), ad un angolo di 45° rispetto alla normale alla superficie; mentre l'osservazione deve essere effettuata nella direzione della normale (geometria 45/0). La misura dovrà essere effettuata sul campione di tessuto appoggiato su un supporto nero avente una riflessione diffusa inferiore a 0,04.

Colore		Coordinate dei 4 punti che delimitano la zona consentita nel diagramma CIE 1931, illuminante D65, 45/0			
Bianco Rifrangente	X	0,350	0,310	0,285	0,375
	Y	0,390	0,300	0,325	0,365

Il fattore di luminanza minimo è 0,50.

III.4 STELLETTE

Sono a cinque punte equidistanti. Hanno superficie zigrinata e sono ad effetto argento.

Dimensione del diametro del cerchio circoscritto: mm. 21 circa.

Dal centro ad ogni angolo interno presentano una cordonatura.

Sono fissate su un tessuto di supporto di forma quadrata.

Le stellette sono ottenute mediante saldatura elettronica, in apposito stampo, di vari strati di cloruro di polivinile metallizzato in argento e successivamente applicate con saldatura a caldo su un sottostante strato di tessuto turchino scuro.

La stelletta sarà protetta da una sottile pellicola di PVC dello spessore di circa mm. 0,07, tenacemente ancorata al soggetto, così da proteggerla da qualsiasi alterazione dovuta ad agenti atmosferici.

La graffiatura superficiale dovrà verosimilmente rappresentare un ricamo con canottiglia d'argento, come rilevasi dal campione.

La stelletta - perfettamente aderente al tessuto sottostante - ha le seguenti dimensioni:

- altezza totale, misurata al centro: mm. 3 (compreso il tessuto di sottofondo);
- diametro circoscritto alle punte: mm. 21;
- spigolo, misurato dal centro alla punta: mm. 11,5 circa;
- tessuto di sottofondo: mm. 26 x 26.

Le stellette devono corrispondere per modello, disegno, aspetto, particolari di lavorazione, dimensioni, colore, tipo e colore del tessuto di fondo, al campione ufficiale, al quale si fa riferimento anche per ogni caratteristica non menzionata nelle precedenti condizioni tecniche.

Resistenza all'acqua. Si tiene immerso il campione per 24 ore in acqua distillata a $+25^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}$. Al termine di detto periodo d'immersione non devono rilevarsi alterazioni (sollevamenti, raggrinzimenti, ecc.). La stelletta sottoposta a piegamento non deve screpolarsi.

Resistenza a detersivi. Si effettuano le seguenti prove:

- immersione del campione per 24 ore in ipoclorito di sodio, soluzione 3%, alla temperatura di 25°C ;
- immersione del campione per 24 ore in sapone di Marsiglia, soluzione al 3%, alla temperatura di 25°C .

I campioni al termine di ciascuna prova non devono mostrare alterazioni e, sottoposti a piegamento, non devono screpolarsi o rompersi.

CAPO IV - ETICHETTATURA

Ogni giubba, è provvista di etichetta riportante le seguenti indicazioni (non sono ammesse etichette di carta o autoadesive):

- Arma dei Carabinieri;
- Nominativo della ditta fornitrice;
- Estremi del contratto di fornitura;
- Numero progressivo;
- Taglia;
- I seguenti segni grafici di manutenzione:



CAPO V - IMBALLAGGIO

Ciascuna giubba, adeguatamente ripiegata, è posta in una custodia di polietilene trasparente di adeguato spessore e dimensioni.

Sulla custodia deve essere apposta un'etichetta autoadesiva riportante le seguenti diciture:

- Arma dei Carabinieri;
- estremi del contratto (numero e data);
- nominativo della ditta fornitrice;
- denominazione del materiale e taglia;

- numero di codificazione indicato dall'A.D., espresso in chiaro e trasformato in codice a barre. Le giubbe saranno successivamente immesse, in numero di 20 della stessa taglia, in idonei bauletti di cartone triplex onda A B, aventi dimensioni tali da consentire un idoneo e razionale alloggiamento dei capi.

All'esterno di ogni bauletto saranno riportate, a stampa o a mezzo targhetta adesiva, le indicazioni sopra previste, integrate dal quantitativo del materiale contenuto.

Ogni bauletto dovrà contenere manufatti della stessa taglia e le eventuali eccedenze di ogni taglia dovranno essere riunite in un unico bauletto che dovrà portare all'esterno un cartellino distintivo con l'indicazione del numero dei capi e delle relative misure in esso contenuti.

Ogni prodotto finito dovrà essere contrassegnato da un *numero progressivo*. La numerazione dovrà rispecchiare rigorosamente i ritmi di produzione giornalieri in modo che ad ogni numero corrisponda un periodo di produzione definito ed individuabile univocamente. Gli imballaggi secondari, ove previsti, dovranno riportare il "range" di numerazione progressiva riferito al rispettivo contenuto.

Laddove non sia possibile apporre la numerazione progressiva sugli imballaggi primari, la stessa dovrà essere riportata solo sugli imballaggi secondari, ove previsti.

CAPO VI - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutto quanto non precisato nelle presenti SS.TT., si fa riferimento al campione ufficiale.

CAPO VII - SPECCHIO MISURE

TAGLIE	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
Lunghezza centro dietro	67,4	69,1	70,8	72,5	74,2	75,9	77,6
Larghezza spalle	41	43	45	47	49	51	53
Semicirconferenza torace (misurata sotto le ascelle)	47	50	53	56	59	62	65
Semicirconferenza vita	47,5	50,5	53,5	56,5	59,5	62,5	65,5
Semicirconferenza fondo	48	51	54	57	60	63	66
Lunghezza manica	61,5	63	64,5	66	67,5	69	70,5
Semicirconferenza polso (a riposo)	13,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5

Le dimensioni sono riportate in cm - La tolleranza ammessa sulle misure è del 1%.

