



Comando Generale dell'Arma dei Carabinieri

III Reparto - Ufficio Armamenti, Equipaggiamenti Speciali e materiali per la Telematica

PARAMETRI DI VALUTAZIONE DELL'OFFERTA

Anno 2021

per la fornitura di

“KIT DI EFFRAZIONE MECCANICA A FREDDO - KEMAF CCI”

1. VALUTAZIONE TECNICO ECONOMICA DELL'OFFERTA

La valutazione delle offerte sarà effettuata, in conformità con quanto indicato nel Bando di Gara, **secondo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa**.

L'assegnazione dei punteggi relativi ai diversi elementi (qualitativi e quantitativi) che compongono l'offerta sarà effettuata da una Commissione Giudicatrice, composta da **3 (tre)** membri di comprovata esperienza, appositamente nominata dall'Amministrazione.

Per la valutazione delle caratteristiche qualitative, la Commissione si potrà avvalere di una sottocommissione, designata all'uopo dalla Stazione Appaltante.

La valutazione complessiva dell'offerta, comprensiva delle rispettive valutazioni (tecnica ed economica), sarà effettuata con il metodo "**Aggregativo-Compensatore**", secondo i seguenti criteri e punteggi:

a. Punteggio Tecnico (PT): fino ad un massimo di **70 (settanta)** punti, sulla base dei criteri definiti al successivo capo II.1.

b. Punteggio Economico (PE): fino ad un massimo di **30 (trenta)** punti, sulla base dei criteri definiti al successivo capo II.2.

c. Punteggio Complessivo (PC) ottenuto ai fini dell'aggiudicazione: **PC = PT + PE**.

Tutti i calcoli necessari al computo dei suddetti punteggi saranno effettuati arrotondando ogni singolo valore alla **seconda cifra decimale**, secondo il procedimento di seguito illustrato:

$$\text{seconda cifra decimale} = \begin{cases} \text{invariata,} & \text{per } x \leq 5 \\ \text{intero successivo,} & \text{per } x > 5 \end{cases}$$

con x terza cifra decimale.

La fornitura sarà aggiudicata a favore del concorrente che avrà presentato l'offerta più vantaggiosa, **ovvero quella caratterizzata dal maggiore punteggio complessivo**.

2. GRIGLIA DI VALUTAZIONE

N.	Criterio	Tipologia del criterio	Punteggio massimo (W)
1	NON CONDUTTIVITA' DEGLI ATTREZZI (mazza/palanchino/ariete)	Quantitativo	7,5
2	CAPACITA' ANTISCINTILLA DEGLI ATTREZZI (tutti)	Quantitativo	12
3	IMPUGNATURE ANTISDRUCCIOLO DEGLI ATTREZZI (mazza/palanchino/ariete)	Quantitativo	6
4	TRATTAMENTO ANTIRIFLESSO SUGLI ATTREZZI (tutti)	Quantitativo	6
5	CINGHIE DI TRASPORTO DEGLI ATTREZZI (cesoia/mazza/palanchino)	Quantitativo	4,5
6	SACCA PER LA CUSTODIA DELL'ARIETE	Quantitativo	2
7	ESTENSIONE DELLA GARANZIA	Quantitativo	4
8	CERTIFICAZIONE DI QUALITÀ UNI EN ISO 9001-2015	Quantitativo	1
9	CERTIFICAZIONE DI QUALITÀ UNI EN ISO 14001-2015	Quantitativo	1
10	CERTIFICAZIONE DI QUALITÀ UNI EN ISO 45001-2018	Quantitativo	1
11	ERGONOMIA DEGLI ATTREZZI	Qualitativo	18
12	ERGONOMIA DEL BASTINO	Qualitativo	7
13	PREZZO	Quantitativo	30
TOTALE			100

3. ASSEGNAZIONE DEI PUNTEGGI TECNICI DI TIPO QUANTITATIVO.

a. Criterio n.1. Non conduttività degli attrezzi.

Il punteggio relativo al criterio nr. 1 (7,5 punti) sarà assegnato sulla base dei certificati presentati dal concorrente, emessi da laboratori accreditati e attestanti la conformità degli elementi alla normativa EN 60900:2019, secondo la seguente tabella:

Elemento	Punteggio
Mazza	2,5
Palanchino a leva	2,5
Ariete	2,5

b. Criterio n.2. Capacità antiscintilla degli attrezzi.

Il punteggio relativo al criterio nr. 2 (12 punti) sarà assegnato sulla base dei certificati presentati dal concorrente, emessi da laboratori accreditati e attestanti la conformità degli elementi alla direttiva ATEX 2014/34/UE, secondo la seguente tabella:

Elemento	Livello ATEX 2014/34/UE	Punteggio
Cesoia	1	3
	2	2
	3	1
Mazza	1	3
	2	2
	3	1
Palanchino a leva	1	3
	2	2
	3	1
Ariete	1	3
	2	2
	3	1

c. Criterio n.3. Impugnatura antisdrucchiolo degli attrezzi.

Il punteggio relativo al criterio nr. 3 (6 punti) sarà assegnato sulla base della presenza, sul campione presentato in sede di gara, di accorgimenti antisdrucchiolo sulle parti destinate all'impugnatura, secondo la seguente tabella:

Elemento	Punteggio
Mazza	2
Palanchino a leva	2
Ariete	2

d. Criterio n.4. Trattamento antiriflesso sugli attrezzi.

Il punteggio relativo al criterio nr. 4 (6 punti) sarà assegnato sulla base dei certificati presentati dal concorrente, emessi da laboratori accreditati e attestanti la conformità degli elementi alla direttiva ASTM E903, secondo la seguente tabella:

Elemento	Punteggio
Cesoia	1,5
Mazza	1,5
Palanchino a leva	1,5
Ariete	1,5

e. Criterio n.5. Cinghie di trasporto degli attrezzi.

Il punteggio relativo al criterio n. 5 (4,5 punti) sarà assegnato sulla base della presenza, sul campione presentato in sede di gara, di cinghie di trasporto degli elementi, secondo la seguente tabella:

Elemento	Punteggio
Cesoia	1,5
Palanchino a leva	1,5
Mazza	1,5

f. Criterio n. 6. Sacca per la custodia dell'ariete.

Il punteggio relativo al criterio n. 6 (2 punti) sarà assegnato sulla base della presenza, sul campione presentato in sede di gara, della sacca per la custodia dell'ariete, secondo la seguente tabella:

Elemento	Punteggio
Sacca per la custodia dell'Ariete	2

g. Criterio n. 7. Garanzia complessiva (estensione oltre i 2 anni obbligatori).

Il punteggio relativo al criterio n. 7 (4 punti) sarà assegnato sulla base dell'estensione del periodo minimo¹ di garanzia previsto dal Capitolato Tecnico, secondo la seguente tabella:

Garanzia complessiva ²	Punteggio
2 anni	0
3 anni	0,5
4 anni	1
5 anni	1,5
6 anni	2
7 anni	2,5
8 anni	3
9 anni	3,5
10 anni	4

h. Criterio n. 8. Certificazione di qualità UNI EN ISO 9001-2015.

Il punteggio relativo al criterio n. 8 (1 punto) sarà assegnato sulla base della presentazione da parte del concorrente, della certificazione di qualità relativa al produttore, attestante la conformità alla normativa UNI EN ISO 9001-2015. La certificazione dovrà essere in corso di validità, rilasciata da Ente accreditato e riconducibile ad un settore attinente all'oggetto della fornitura. Come da seguente tabella:

Oggetto	Certificazione	Punteggio
Azienda produttrice	UNI EN ISO 9001-2015	1

i. Criterio n. 9. Certificazione di qualità UNI EN ISO 14001-2015.

Il punteggio relativo al criterio n. 9 (1 punto) sarà assegnato sulla base della presentazione da parte del concorrente, della certificazione di qualità relativa al produttore, attestante la conformità alla normativa UNI EN ISO 14001-2015. La certificazione dovrà essere in corso di validità, rilasciata da Ente accreditato e riconducibile ad un settore attinente all'oggetto della fornitura. Come da seguente tabella:

Oggetto	Certificazione	Punteggio
Azienda produttrice	UNI EN ISO 14001-2015	1

j. Criterio n. 10. Certificazione di qualità UNI EN ISO 45001-2018.

Il punteggio relativo al criterio n. 10 (1 punto) sarà assegnato sulla base della presentazione da parte del concorrente, della certificazione di qualità relativa al produttore, attestante la conformità alla normativa UNI EN ISO 45001-2018. La certificazione dovrà essere in corso di validità, rilasciata da Ente accreditato e riconducibile ad un settore attinente all'oggetto della fornitura. Come da seguente tabella:

Oggetto	Certificazione	Punteggio
Azienda produttrice	UNI EN ISO 45001-2018	1

¹ Almeno 730 giorni solari dalla data di favorevole verifica di conformità.

² La proposizione di periodi di estensione della garanzia intermedi rispetto ai valori riportati alla tabelle di cui alla let. "g", saranno arrotondati per difetto all'anno intero precedente (es. 45 mesi = 3 anni).

4. ASSEGNAZIONE DEI PUNTEGGI TECNICI DI TIPO QUALITATIVO.

L'assegnazione dei punteggi relativi ai criteri di tipo qualitativo (18 punti per il criterio n.11 e 7 punti per il criterio n.12) avverrà secondo la seguente formula:

$$P_{10,11(a)} = \sum_n W_i * K_{medio(a)i}$$

ove:

- $P_{10,11(a)}$ = punteggio relativo al criterio 11 e 12 dell'offerta (a);
- n = numero totale dei sub-criteri di valutazione;
- W_i = punteggio massimo attribuito al sub-criterio elementare (i);
- $K_{medio(a)i}$ = media dei valori discrezionali attribuiti dai singoli commissari al coefficiente K rispetto al sub - criterio (i) dell'offerta (a);
- Σ_n = sommatoria.

Al coefficiente $K_{(a)i}$ relativo al sub-criterio qualitativo in esame sarà attribuito, da parte di ogni componente della commissione, un valore discrezionale, variabile tra 0 e 1, secondo la seguente tabella motivazionale:

Condizione	Valore del coefficiente K
Caratteristica non presente	0
Caratteristica insoddisfacente	0,2
Caratteristica solo in parte presente o soddisfatta	0,4
Caratteristica presente con requisiti sufficienti	0,6
Caratteristica presente e ben strutturata	0,8
Caratteristica perfettamente aderente alle esigenze dell'A.D.	1

Un valore di $K_{medio(a)i}$ inferiore o uguale a 0,2 comporterà l'esclusione dalla gara.

a. Criterio n. 11. Ergonomia degli attrezzi.

Il criterio n. 11 (18 punti) è suddiviso in sub-criteri ad ognuno dei quali è assegnato il punteggio indicato nella seguente tabella:

Sub-criterio	Punteggio massimo (W)
Ergonomia della cesoia	4,5
Ergonomia della mazza	4,5
Ergonomia del palanchino a leva	4,5
Ergonomia dell'ariete	4,5

b. Criterio n.12. Ergonomia del bastino.

Il criterio n.12 (7 punti) è suddiviso in sub-criteri ad ognuno dei quali è assegnato il punteggio indicato nella seguente tabella:

Sub-criterio	Punteggio massimo (W)
Facilità di trasporto	3,5
Ergonomia complessiva	3,5

5. ASSEGNAZIONE DEI PUNTEGGI ECONOMICI.

La valutazione economica (criterio n.13) sarà espressa mediante un punteggio **PE** (*Punteggio Economico*) calcolato sulla base del ribasso praticato rispetto al prezzo posto a base di gara, utilizzando la formula di seguito riportata:

$$PE(a) = W_E * V_{(a)E}$$

ove:

- $PE_{(a)}$ = punteggio economico attribuito all'offerta in esame (a);
- W_E = punteggio massimo attribuito al criterio ribasso (30 punti);
- $V_{(a)}$ = coefficiente della prestazione dell'offerta in esame (a) rispetto al criterio ribasso, variabile tra 0 (zero) ed 1 (uno).

Il valore $V_{(a)}$ sarà determinato, per ognuna delle offerte in esame, secondo la seguente formula:

$$V_{(a)} = R_{(a)} \div R_{(max)}$$

ove:

- $R_{(a)}$ = ribasso offerto dal concorrente in esame (a);
- $R_{(max)}$ = massimo ribasso offerto.

Fine