



# Comando Generale dell'Arma dei Carabinieri

## Commissione giudicatrice di valutazione delle offerte tecnico-economiche

Verbale n. 1124 di reg. com.

delle operazioni di valutazione delle offerte tecnico-economiche presentate dagli operatori economici concorrenti alla procedura aperta per l'approvvigionamento di materiali di vestiario ed equipaggiamento, Lotto 1 CIG 8275704EF8 - CUP D59E19002020001 e Lotto 2 CIG 82757168E1 - CUP D59E19002030001.

Nei giorni 27 e 30 novembre nonché 2 e 3 dicembre 2020 in modalità *da remoto*

### LA COMMISSIONE

nominata dal Reparto Autonomo del Comando Generale dell'Arma dei Carabinieri con atto n. 1469 del 13.10.2020 e composta da:

- Ten.Col.	CC	Fabio	ARENA	Presidente;
- Magg.	CC	Enrico	BRANDOLINI	Membro;
- Magg.	CC	Luca	DI GRAVIÓ	Membro e Segretario;

si è riunita per proseguire le attività di valutazione delle seguenti offerte tecniche aperte e ritenute conformi in sede di seggio di gara del 08 settembre u.s.:

<b>LOTTO 1: guanti in pelle e guanti in pelle a palmo rinforzato. CIG 8275704EF8.</b> <b>€ 818.680,00 (IVA esclusa).</b>
<b>DITTA SIM ITALIA GLOVES S.r.l.</b>
<b>DITTA MANIFATTURE SANNINO S.r.l.</b>
<b>LOTTO 2: bandoliere, cinturoni estivi in cuoio con fibbia in piastra e fondine sottogiacca per pistole Beretta . CIG 82757168E1.</b> <b>€ 3.127.750,00 (IVA esclusa).</b>
<b>DITTA RADAR S.r.l.</b>

### VISTI

- il disciplinare di gara relativo alla procedura in argomento;
- le specifiche tecniche, allegate alla lettera d'invito, di ogni manufatto posto in approvvigionamento ove sono fra l'altro previsti, al capo II della parte 2<sup>a</sup>, i parametri di valutazione (c.d. "criteri" e "subcriteri") delle offerte tecniche ed il punteggio massimo attribuibile a ciascun parametro, in funzione dei principi di parità di trattamento e trasparenza;

### HA PROCEDUTO

- all'analisi dei rapporti ufficiali di prova attestanti i requisiti delle materie prime principali e accessori previste dalle specifiche tecniche;
- alla valutazione organolettica dei capi ed alla valutazione di conformità degli stessi rispetto al campione ufficiale posto a base di gara nonché alle caratteristiche costruttive previste dalle relative specifiche tecniche;

- all'attribuzione dei punteggi sulla base di quanto previsto al capo II della parte 2^ di ciascun capitolato tecnico.

#### HA PROVVEDUTO

a compilare, nel corso delle operazioni di valutazione, per ogni materiale:

- una "scheda riepilogo punteggi", riportante i punteggi attribuiti su tutti i parametri tecnico qualitativi previsti dal capitolato;
- un "prospetto di calcolo", riportante il punteggio finale complessivo attribuito al lotto cui si riferisce l'offerta tecnica presentata e scaturente dalla ponderazione elaborata sulla base dei "pesi" attribuiti ad ogni materiale costituente il lotto (per quei lotti che prevedono più materiali), come indicato nel disciplinare di gara.

#### HA RICONTRATO e DELIBERATO

all'unanimità, di *attribuire* i punteggi come di seguito riportati:

<b>LOTTO 1</b>			
<b>DITTA SIM</b>	<b>Punti: 51,07 su 70</b>	schede dalla n. 1 alla n. 3	<b>IDONEA</b>
<b>LOTTO 1:</b>			
<b>DITTA MANIFATTURA SANNINO</b>	<b>Punti: 40,50 su 70</b>	schede dalla n. 4 alla n. 6	<b>IDONEA</b>
<b>LOTTO 2:</b>			
<b>DITTA RADAR</b>	<b>Punti: 56,49 su 70</b>	schede dalla n. 7 alla n. 10	<b>IDONEA</b>

Il presente verbale, redatto in unico esemplare è trattenuto agli atti d'ufficio della Direzione di Commissariato e composto da n. 2 pagine e n. 10 schede allegate per complessive n. 12 pagine scritte (*retro in bianco*).

Fatto, letto, chiuso e sottoscritto in data 03 dicembre 2020.

#### LA COMMISSIONE

Magg.	CC	Luca	DI GRAVIO
Magg.	CC	Enrico	BRANDOLINI
Ten. Col.	CC	Fabio	ARENA

*Magg. Luca Di Gravio*  
*Magg. Enrico Brandolini*  
*Ten. Col. Fabio Arena*

**SCHEDA N. 1**

**RIEPILOGO PUNTEGGI ATTRIBUITI**

**LOTTO 1**

**OFFERTA SIM ITALIAN GLOVES**

**QUANTI IN PELLE**

**PESO**

**85**

**b.1. Pelle:**

da 0 a 48 punti, così ripartiti:

Parametro	Valore di riferimento	Punteggio Attribuibile	Modalità attribuzione punteggio	Li	Vr	Lmax / min	Pmax	Px
Carico di strappo	Min 20 N	Da 0 a 12 punti	$Px = \frac{Pmax \times (Li - Vr)}{(Lmax - Vr)}$	42	20	42	12	12,00
Permeabilità al vapor acqueo	Minimo 8 mg/cm <sup>2</sup> *h	Da 0 a 12 punti	$Px = \frac{Pmax \times (Li - Vr)}{(Lmax - Vr)}$	16,3	12	16,3	12	12,00
Distensione alla screpolatura	Minimo 8 mm	Da 0 a 12 punti	$Px = \frac{Pmax \times (Li - Vr)}{(Lmax - Vr)}$	8,1	8	10	12	0,60
Solidità del colore allo strofinio Feltrino asciutto 50 oscillazioni	Minimo 3/4	Da 0 a 4 punti	Indice 3/4: punti 0; Indice 4: punti 2; Indice ≥ 4/5: punti 4.	5	3/4		4	4,00
Solidità del colore alla goccia d'acqua	Minimo 3/4	Da 0 a 4 punti	Indice 3/4: punti 0; Indice 4: punti 2; Indice ≥ 4/5: punti 4.	4/5	3/4		4	4,00
Solidità della tinta alla perspirazione	Minimo 3/4	Da 0 a 4 punti	Indice 3/4: punti 0; Indice 4: punti 2; Indice ≥ 4/5: punti 4.	4/5	3/4		4	4,00

**b.2. Federa:**

da 0 a 4 punti, così ripartiti:

Parametro	Valore di riferimento	Punteggio Attribuibile	Modalità attribuzione punteggio	Li	Vr	Lmax / min	Pmax	Px
Solidità del colore al sudore acido	Minimo 4/5	Da 0 a 4 punti	Indice 4/5: punti 0; Indice 5: punti 2; Indice > 5: punti 4.	5	4/5		4	2,00

**b.3. Certificazioni sistema ambientale e di responsabilità sociale:**

da 0 a 6 punti, così ripartiti:

Parametro	Punteggio Attribuibile	Px	Motivazione
UNI EN ISO 14001:2015: "Sistema di gestione ambientale: Requisiti e guida per l'uso"	2 punti	2	In corso di validità
SA 8000:2014. "Social Accountability"	2 punti	2	
Certificazione Ecolabel Europeo o equivalente sul processo di produzione su una o più materie prime	2 punti	0	//

**b.4. Caratteristiche estetico-funzionali:**

da 0 a 10 punti, così ripartiti:

Parametro	Punteggio attribuito	Motivazione
Rifinitone, lucentezza ed assenza di difetti / imperfezioni / pieghe del pellame	1	Rispondenza di tutti i requisiti previsti
Dimensioni finali del manufatto (in relazione alle voci comprese negli specchi misure) e simmetria tra i due guanti costituenti il paio	1	Rispondenza di tutti i requisiti previsti
Cordoni: tipologia e colore del filato impiegato, regolarità e fittezza dei punti	2	Piena rispondenza di tutti i requisiti previsti
Rifinitone dello spacco laterale e dell'orlatura al fondo	1	Piena rispondenza di tutti i requisiti previsti
Rifinitone, dimensione e posizionamento del fregio	1	Piena rispondenza di tutti i requisiti previsti
Regolarità e accuratezza delle cuciture di unione delle parti costituenti il guanto	0,5	Rispondenza di tutti i requisiti previsti. Fregio non sempre simmetrico.
Applicazione della federa interna (assenza pieghe e arricciature)	1	Piena rispondenza di quanto previsto
<b>Totale</b>	<b>7,5</b>	

**b.5. Caratteristiche migliorative-accessori:**

da 0 a 2 punti, così ripartiti:

Parametro	Punteggio Attribuibile	Px	//
Nessuna proposta	Da 0 a 2 punti		

**TOTALE PUNTEGGIO TECNICO QUALITATIVO**

**50,10**

*Legenda:*

*Px:*

*Punteggio di merito;*

*Pmax:*

*Punteggio massimo previsto alla prova;*

*Li:*

*Valore analitico riscontrato;*

*Vr:*

*Valore di riferimento (minimo o massimo) previsto dalle condizioni tecniche;*

*Lmax min:*

*Maggior minor valore analitico riscontrato fra i concorrenti.*

**SCHEMA N. 2**

**RIEPILOGO PUNTEGGI ATTRIBUITI**

**LOTTO 1 OFFERTA SIM ITALIAN GLOVES**  
**GUANTI IN PELLE A PALMO RINFORZATO PESO 15**

**b.1. Pelle:** da 0 a 42 punti, così ripartiti:

Parametro	Valore di riferimento	Punteggio Attribuibile	Modalità attribuzione punteggio	Li	Vr	Lmax / min	Pmax	Px
Carico di strappo	Min 20 N	Da 0 a 10 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$	43	20	43	12	12,00
Penneabilità al vapor acqueo	Minimo 5 mg/cm <sup>2</sup> *h	Da 0 a 10 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$	14,7	5	14,7	12	12,00
Distensione alla screpolatura	Minimo 8 mm.	Da 0 a 10 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$	8,7	8	10	6	2,10
Solidità del colore allo strofinio Feltrino asciutto 50 oscillazioni	Minimo 3/4	Da 0 a 4 punti	Indice 3/4: punti 0; Indice 4: punti 2; Indice $\geq$ 4/5: punti 4.	5	3/4		4	4,00
Solidità del colore alla goccia d'acqua	Minimo 3/4	Da 0 a 4 punti	Indice 3/4: punti 0; Indice 4: punti 2; Indice $\geq$ 4/5: punti 4.	4/5	3/4		4	4,00
Solidità della tinta alla perspirazione	Minimo 3/4	Da 0 a 4 punti	Indice 3/4: punti 0; Indice 4: punti 2; Indice $\geq$ 4/5: punti 4.	4/5	3/4		4	4,00

**b.2. Fodera:** da 0 a 4 punti, così ripartiti:

Parametro	Valore di riferimento	Punteggio Attribuibile	Modalità attribuzione punteggio	Li	Vr	Lmax / min	Pmax	Px
Solidità del colore al sudore acido	Minimo 4/5	Da 0 a 4 punti	Indice 4/5: punti 0; Indice 5: punti 2; Indice $>$ 5: punti 4.	5	4/5		4	2,00

**b.3. Interno termico:** da 0 a 4 punti, così ripartiti:

Parametro	Valore di riferimento	Punteggio Attribuibile	Modalità attribuzione punteggio	Li	Vr	Lmax / min	Pmax	Px
Ret (M <sup>2</sup> K/W)	Minimo: 0,12	Da 0 a 4 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$	0,1397	0,12	0,1397	4	4,00

**b.4. Certificazione sistema ambientale e di responsabilità sociale:** da 0 a 6 punti, così ripartiti:

Parametro	Punteggio		Px	Motivazione
	Attribuibile			
UNI EN ISO 14001:2015: "Sistema di gestione ambientale: Requisiti e guida per l'uso"	2 punti	2		In corso di validità
SA 8000:2014: "Social Accountability"	2 punti	2		
Certificazione Ecolabel Europeo o equivalente sul processo di produzione su una o più	2 punti	0	//	

**b.5. Caratteristiche estetico-funzionali:** da 0 a 12 punti, così ripartiti:

Parametro	Punteggio attribuibile	Motivazione
Rifinitone, lucentezza ed assenza di difetti / imperfezioni / pieghe del pellame	1	Buona rispondenza di tutti i requisiti previsti
Dimensioni finali del manufatto (in relazione alle voci comprese negli specchi misure) e simmetria tra i due guanti costituenti il paio	1	Buona rispondenza di tutti i requisiti previsti
Cordoni: tipologia e colore del filato impiegato, regolarità e fittezza dei punti	2	Piena rispondenza di tutti i requisiti previsti
Applicazione della fodera interna (assenza pieghe e arpicciature)	1	Piena rispondenza di tutti i requisiti previsti
Rifinitone dello spacco laterale e dell'orlatura al fondo	2	Piena rispondenza di tutti i requisiti previsti
Rifinitone, dimensione e posizionamento del fregio	0,5	Rispondenza di tutti i requisiti previsti. Fregio non sempre simmetrico.
Regolarità e accuratezza delle cuciture di unione delle parti costituenti il guanto	1	Piena rispondenza di tutti i requisiti previsti
<b>Totale:</b>	<b>8,5</b>	

**b.6 Caratteristiche migliorative-accessori:** da 0 a 2 punti, così ripartiti:

Parametro	Punteggio		Px
	Attribuibile		
Nessuna proposta	da 0 a 2 punti	0	

**TOTALE PUNTEGGIO TECNICO QUALITATIVO** **56,60**

*Legenda:*

*Px:*

*Pmax:*

*Li:*

*Vr:*

*Lmax min:*

*Punteggio di merito;*

*Punteggio massimo previsto alla prova;*

*Valore analitico riscontrato;*

*Valore di riferimento (minimo o massimo) previsto dalle condizioni tecniche;*

*Maggior minor valore analitico riscontrato fra i concorrenti.*

**SCHEMA N. 3****CALCOLI PUNTEGGIO FINALE OFFERTA****LOTTO 1 - DITTA SIM ITALIAN GLOVES S.R.L.**

Materiale	Punteggio offerta tecnico-qualitativo	Peso/100	Punteggio ponderato
GUANTI N PELLE	50,10	85	42,58
GUANTI IN PELLE A PALMO RINFORZATO X CLIMA RIGIDO	56,60	15	8,49
Totale		100/100	51,07

  

Punteggio finale offerta tecnico qualitativa	51,07
--	-------

Handwritten signatures and initials in the bottom right corner of the page. There are three distinct marks: a stylized signature at the top, the initials 'HG' in the middle, and another signature at the bottom.

**SCHEDA N. 4**

**RIEPILOGO PUNTEGGI ATTRIBUITI**

**LOTTO I  
GUANTI IN PELLE**

**OFFERTA MANIFATTURA SANNINO  
PESO 85**

**b.1. Pelle:**

da 0 a 48 punti, così ripartiti:

Parametro	Valore di riferimento	Punteggio Attribuibile	Modalità attribuzione punteggio	Li	Vr	Lmax / min	Pmax	Px
Carico di strappo	Min 20 N	Da 0 a 12 punti	$Px = \frac{Pmax \times (Li - Vr)}{(Lmax - Vr)}$	29	20	42	12	4,91
Permeabilità al vapor acqueo	Minimo 8 mg/cm <sup>2</sup> *h	Da 0 a 12 punti	$Px = \frac{Pmax \times (Li - Vr)}{(Lmax - Vr)}$	10,1	8	16,3	12	3,04
Distensione alla scrofolatura	Minimo 8 mm	Da 0 a 12 punti	$Px = \frac{Pmax \times (Li - Vr)}{(Lmax - Vr)}$	10	8	10	12	12,00
Solidità del colore allo strofinio Feltrino asciutto 50 oscillazioni	Minimo 3/4	Da 0 a 4 punti	Indice 3/4: punti 0; Indice 4: punti 2; Indice ≥ 4/5: punti 4.	5	3/4		4	4,00
Solidità del colore alla goccia d'acqua	Minimo 3/4	Da 0 a 4 punti	Indice 3/4: punti 0; Indice 4: punti 2; Indice ≥ 4/5: punti 4.	5	3/4		4	4,00
Solidità della tinta alla perspirazione	Minimo 3/4	Da 0 a 4 punti	Indice 3/4: punti 0; Indice 4: punti 2; Indice ≥ 4/5: punti 4.	4	3/4		4	2,00

**b.2. Fodera:**

da 0 a 4 punti, così ripartiti:

Parametro	Valore di riferimento	Punteggio Attribuibile	Modalità attribuzione punteggio	Li	Vr	Lmax / min	Pmax	Px
Solidità del colore al sudore acido	Minimo 4/5	Da 0 a 4 punti	Indice 4/5: punti 0; Indice 5: punti 2; Indice > 5: punti 4.	5	4/5		4	4,00

**b.3. Certificazione e sistema ambientale e di responsabilità sociale:**

da 0 a 6 punti, così ripartiti:

Parametro	Punteggio		Px	Motivazione
	Attribuibile			
UNI EN ISO 14001:2015: "Sistema di gestione ambientale: Requisiti e guida per l'uso"	2 punti		0	nessuna certificazione presentata
SA 8000:2014: "Social Accountability"	2 punti		0	
Certificazione Ecolabel Europeo o equivalente sul processo di produzione su una o più materie prime	2 punti		0	

**b.4. Caratteristiche estetico-funzionali:**

da 0 a 10 punti, così ripartiti:

Parametro	Punteggio attribuito	Motivazione
Rifinitone, lucentezza ed assenza di difetti / imperfezioni / pieghe del pellame	1	Buona rispondenza di tutti i requisiti previsti.
Dimensioni finali del manufatto (in relazione alle voci comprese negli specchi misure) e simmetria tra i due guanti costituenti il paio	1	Buona rispondenza di tutti i requisiti previsti. Il paio sg BF non completamente simmetrico.
Cordoni: tipologia e colore del filato impiegato, regolarità e fitezza dei punti	1	Rispondenza dei requisiti previsti, però le cuciture non sono sempre realizzate a regola d'arte.
Rifinitone dello spacco laterale e dell'oratura al fondo	0,5	Oratura sul fondo non sempre realizzata a regola d'arte.
Rifinitone, dimensione e posizionamento del fregio	1	Piena rispondenza di tutti i requisiti previsti
Regolarità e accuratezza delle cuciture di unione delle parti costituenti il guanto	0,5	Rispondenza di tutti i requisiti previsti. Fregio non sempre simmetrico.
Applicazione della fodera interna (assenza pieghe e arricciature)	1	Piena rispondenza di tutti i requisiti previsti
<b>Totale</b>	<b>6</b>	

**b.5. Caratteristiche migliorativo-accessori:**

da 0 a 2 punti, così ripartiti:

Parametro	Punteggio		Px
	Attribuibile		
Set di cucito	Da 0 a 2 punti		0

**TOTALE PUNTEGGIO TECNICO QUALITATIVO**

**39,94**

*Legenda:*

*Px:*

*Punteggio di merito;*

*Pmax:*

*Punteggio massimo previsto alla prova;*

*Li:*

*Valore analitico riscontrato;*

*Vr:*

*Valore di riferimento (ottimo o massimo) previsto dalle condizioni tecniche;*

*Lmax min:*

*Maggior minor valore analitico riscontrato fra i concorrenti.*



**SCHEDA N. 5**

**RIEPILOGO PUNTEGGI ATTRIBUITI**

**LOTTO 1**

**OFFERTA MANIFATTURA SANNINO**

**GUANTI IN PELLE A PALMO RINFORZATO**

**PESO**

**15**

**b.1. Pelle:**

da 0 a 42 punti, così ripartiti:

Parametro	Valore di riferimento	Punteggio Attribuibile	Modalità attribuzione punteggio	Li	Vr	Lmax / min	Pmax	Px
Carico di strappo	Min 20 N	Da 0 a 10 punti	$Px = \frac{Pmax \times (Li - Vr)}{(Lmax - Vr)}$	29	20	43	12	4,70
Permeabilità al vapor acqueo	Minimo 5 mg/cm <sup>2</sup> *h	Da 0 a 10 punti	$Px = \frac{Pmax \times (Li - Vr)}{(Lmax - Vr)}$	10,1	5	14,7	12	6,31
Distensione alla screpolatura	Minimo 8 mm.	Da 0 a 10 punti	$Px = \frac{Pmax \times (Li - Vr)}{(Lmax - Vr)}$	10	8	10	10	10,00
Solidità del colore allo strofinio Feltrino asciutto 50 oscillazioni	Minimo 3/4	Da 0 a 4 punti	Indice 3/4: punti 0; Indice 4: punti 2; Indice ≥ 4/5: punti 4.	5	3/4		4	4,00
Solidità del colore alla goccia d'acqua	Minimo 3/4	Da 0 a 4 punti	Indice 3/4: punti 0; Indice 4: punti 2; Indice ≥ 4/5: punti 4.	5	3/4		4	4,00
Solidità della tinta alla perspirazione	Minimo 3/4	Da 0 a 4 punti	Indice 3/4: punti 0; Indice 4: punti 2; Indice ≥ 4/5: punti 4.	4	3/4		4	2,00

**b.2. Fodera:**

da 0 a 4 punti, così ripartiti:

Parametro	Valore di riferimento	Punteggio Attribuibile	Modalità attribuzione punteggio	Li	Vr	Lmax / min	Pmax	Px
Solidità del colore al sudore acido	Minimo 4/5	Da 0 a 4 punti	Indice 4/5: punti 0; Indice 5: punti 2; Indice > 5: punti 4.	5	4/5		4	2,00

**b.3. Interno termico:**

da 0 a 4 punti, così ripartiti:

Parametro	Valore di riferimento	Punteggio Attribuibile	Modalità attribuzione punteggio	Li	Vr	Lmax / min	Pmax	Px
Rct (M <sup>2</sup> K/W)	Minimo: 0,12	Da 0 a 4 punti	$Px = \frac{Pmax \times (Li - Vr)}{(Lmax - Vr)}$	0,138	0,12	0,1397	4	3,65

**b.4. Certificazione sistema ambientale e di responsabilità sociale :**

da 0 a 6 punti, così ripartiti:

Parametro	Punteggio Attribuibile	Px	Motivazione
SA 8000:2014 "Social Accountability"	2 punti	0	
Certificazione Ecolabel Europeo o equivalente sul processo di produzione su una o più materie prime	2 punti	0	

**b.5. Caratteristiche estetico-funzionali:**

da 0 a 12 punti, così ripartiti:

Parametro	Punteggio attribuibile	Motivazione
Rifinitone, lucentezza ed assenza di difetti / imperfezioni / pieghe del pellame	1	Buona rispondenza di tutti i requisiti previsti, ma alcune pieghe in prossimità dell'attaccatura del rinforzo palmare.
Dimensioni finali del manufatto (in relazione alle voci comprese negli specchi misure) e simmetria tra i due guanti costituenti il paio	1	Buona rispondenza di tutti i requisiti previsti.
Cordoni: tipologia e colore del filato impiegato, regolarità e fitezza dei punti	2	Piena rispondenza di tutti i requisiti previsti
Applicazione della fodera interna (assenza pieghe e arricciature)	0,5	Rispondenza di tutti i requisiti previsti, fatta eccezione di una lieve arricciatura in corrispondenza dell'indice all'altezza del rinforzo palmare (stoffa in eccesso).
Rifinitone dello spazio laterale e dell'orlatura al fondo	2	Piena rispondenza di tutti i requisiti previsti
Rifinitone, dimensione e posizionamento del fregio	0	Fregio realizzato asimmetrico e talvolta non impresso.
Regolarità e accuratezza delle cuciture di unione delle parti costituenti il guanto	0,5	Non sempre i realizzati in modo accurato, talvolta tale difetto rende i manufatti non perfettamente simmetrici.
<b>Totale</b>	<b>7</b>	

**b.6. Caratteristiche migliorative-accessori:**

da 0 a 2 punti, così ripartiti:

Parametro	Punteggio Attribuibile	Px

**TOTALE PUNTEGGIO TECNICO QUALITATIVO**

**43,66**

**Legenda:**

- Px: Punteggio di merito;
- Pmax: Punteggio massimo previsto alla prova;
- Li: Valore analitico riscontrato;
- Vr: Valore di riferimento (minimo o massimo) prevista dalle condizioni tecniche;
- Lmax min: Maggior minor valore analitico riscontrato fra i concorrenti.

**SCHEMA N. 6****CALCOLI PUNTEGGIO FINALE OFFERTA**

LOTTO 1 - DITTA MANIFATTURA SANNINO S.R.L.

Materiale	Punteggio offerta tecnico-qualitativo	Peso/100	Punteggio ponderato
GUANTI N PELLE	39,94	85	33,95
GUANTI IN PELLE A PALMO RINFORZATO X CLIMA RIGIDO	43,66	15	6,55
Totale		100/100	40,50

Punteggio finale offerta tecnico qualitativa	40,50
--	-------



**SCHEDA N. 7**

**SCHEDA RIEPILOGO PUNTEGGI ATTRIBUITI**

**LOTTO N. 2  
BANDOLIERA**

**OFFERTA - RADAR S.r.l.  
PESO 38**

**b.1. Cuoio per fascia: da 0 a 25 punti, così ripartiti**

Parametro	Valore di riferimento	Punteggio attribuibile	Modalità attribuzione punteggio	L <sub>i</sub>	V <sub>r</sub>	L <sub>max</sub>	P <sub>max</sub>	P <sub>x</sub>
Carico di strappo	Minimo 150 N	Da 0 a 8 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$	374,9	150	274,9	8	8,00
Resistenza alla trazione	Minimo 15N/cm <sup>2</sup>	Da 0 a 8 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$	20,9	15	20,9	8	8,00
Distensione alla screpolatura del fiore nella prova allo scoppio	Minimo 8 mm	Da 0 a 5 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$	13	8	13	5	5,00
Solidità del colore alla luce	Minimo 5	Da 0 a 4 punti	Indice 5: punti 0; Indice 5/6: punti 2 Indice > 6: punti 4.	8	5		4	4,00

**b.2. Cuoio per giberba: da 0 a 25 punti, così ripartiti**

Parametro	Valore di riferimento	Punteggio attribuibile	Modalità attribuzione punteggio	L <sub>i</sub>	V <sub>r</sub>	L <sub>max</sub>	P <sub>max</sub>	P <sub>x</sub>
Carico di strappo	Minimo 60 N	Da 0 a 8 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$	69,2	60	69,2	8	8,00
Resistenza alla trazione	Minimo 10N/cm <sup>2</sup>	Da 0 a 7 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$	16,6	10	16,6	7	7,00
Distensione alla screpolatura del fiore nella prova allo scoppio	Minimo 7 mm	Da 0 a 5 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$	7,6	7	7,6	5	5,00
Resistenza all'abrasione	3200 cicli	Da 0 a 5 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$	3200	3200	3200	5	5,00

(\*): punteggio attribuito tenuto conto dello scostamento pari a zero tra valore richiesto e riscontrato

**b.3. Certificazione sistema ambientale e di responsabilità sociale:**

**da 0 a 6 punti, così ripartiti:**

Parametro	Punteggio		Nota
	Attribuibile	P <sub>x</sub>	
UNI EN ISO 14001:2015: " Sistema di gestione ambientale. Requisiti e guida per l'uso"	2 punti	2	in corso di validità
SA8000:2014- "Social Accountability"	2 punti	0	"
Certificazione Ecolabel Europeo o equivalente sul processo di produzione su una o più materie prime	2 punti	0	

**b.4. Caratteristiche estetico-funzionali:**

**da 0 a 12 punti, così ripartiti:**

Parametro	Punteggio attribuito	Motivazione
Dimensioni dell'oggetto	1	Corrispondenti alle ST
Funzionalità del sistema di aggancio / sgancio	2	
Rifiniture delle fasce per bandoliera (lato carne e sui fianchi) in modo da garantire che lo strofino continuato sulla divisa non provochi perdita eccessiva di parti fibrose del cuoio	1	
Qualità dello strato di rifinitura	1	
Esecuzione, tipo di filati, regolarità e fedeltà dei punti delle cuciture	1	
I particolari in cuoio nero abbiano le parti interne rivestite con tinta nera solida	1	
Qualità del taglio del pannello sottofondo, in modo che sia privo di sfilacciature ed abbia la sgombratura rilevabile da campione	1	
Esecuzione, allineamento, concatenazione e lunghezza dei punti delle cuciture	1	
Agevole applicazione della giberba, tramite i molotini, ai passanti della fascia	1	
Absenza di qualsiasi difetto di lavorazione dei particolari in metallo: vibrazioni, superfici rugose, rigature di utensili, spinoli vivi, indizi di rottura, screpolature ecc.	1	
Lucidatura a specchio dei particolari posti all'esterno	1	
<b>Totale</b>	<b>12</b>	

**b.5. Caratteristiche migliorative / accessori:**

**da 0 a 2 punti**

Nessuna proposta.	P <sub>x</sub>
	0

**TOTALE PUNTEGGIO TECNICO QUALITATIVO**

**64,00**

**Legenda:**

**P<sub>x</sub>:**

*Punteggio di merito:*

**P<sub>max</sub>:**

*Punteggio massimo previsto alla prova;*

**L<sub>i</sub>:**

*Valore analitico riscontrato;*

**V<sub>r</sub>:**

*Valore di riferimento (minimo o massimo) previsto dalle condizioni tecniche;*

**L<sub>max</sub> etc.**

*Maggior/menor valore analitico riscontrato fra i concorrenti.*

**SCHEDA N. 8**

**SCHEDA RIEPILOGO PUNTEGGI ATTRIBUITI**

**LOTTO N. 2  
CINTURONE ESTIVO IN CUOIO**

**OFFERTA - RADAR S.r.l  
PESO 33**

**b.1. Pelle parte esterna: da 0 a 39 punti, così ripartiti:**

Parametro	Valore di riferimento	Punteggio attribuibile	Modalità attribuzione punteggi	Li	Vr	Lmax	Pmax	Pz
Distensione alla screpolatura del fiore nella prova allo scoppio	Minimo 6 mm	Da 0 a 11 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (Li - Vr)}{(L_{max} - Vr)}$	9,9	6	9,9	11	11,00
Resistenza alla trazione	Minimo 15N/cm <sup>2</sup>	Da 0 a 11 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (Li - Vr)}{(L_{max} - Vr)}$	31	10	31	11	11,00
Carico di strappo	Minimo 60 N	Da 0 a 11 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (Li - Vr)}{(L_{max} - Vr)}$	276	60	276	11	11,00
Solidità del colore allo strofinio (lato fiore): 100 oscillazioni	Minimo 3/4	Da 0 a 6 punti	Indice 3/4: punti 0; Indice 4: punti 3 Indice > 4: punti 6.	5	3/4		6	6,00

**b.2. Pelle fodera: da 0 a 12 punti, così ripartiti:**

Parametro	Valore di riferimento	Punteggio attribuibile	Modalità attribuzione punteggi	Li	Vr	Lmax	Pmax	Pz
Carico di strappo	Minimo 40 N	Da 0 a 6 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (Li - Vr)}{(L_{max} - Vr)}$	171	40	171	6	6,00
Solidità del colore allo strofinio (lato fiore): 100 oscillazioni	Minimo 3/4	Da 0 a 6 punti	Indice 3/4: punti 0; Indice 4: punti 3 Indice > 4: punti 6.	5	3/4		6	6,00

**b.3. Certificazione sistema ambientale e di responsabilità sociale: da 0 a 6 punti, così ripartiti:**

Parametro	Punteggio		Nota
	Attribuibile	Pz	
UNI EN ISO 14001:2015: "Sistema di gestione ambientale. Requisiti e guida per l'uso"	2 punti	2	in corso di validità
SAR000:2014- "Social Accountability"	2 punti	0	//
Certificazione Ecolabel Europeo o equivalente sul processo di produzione su una o più materie prime	2 punti	0	

**b.4. Caratteristiche estetico-funzionali: da 0 a 12 punti, così ripartiti:**

Parametro	Punteggio attribuito	Motivazione
Dimensioni finali del manufatto	2	Manufatto rispondente alle S.T.
Le parti metalliche devono garantire la necessaria tenuta a seguito di trazione (fregio su piastra e passante finale)	2	
Fissaggio dello strato di rifinitura del cuoio	2	
Rifinitura e assenza di difetti di lavorazione delle parti di acciaio	2	
I fori di regolazione siano correttamente eseguiti	2	
Il bordo perimetrale rosso sia applicato in maniera omogenea	1	
Cuciatura: tipologia e colore del filato impiegato, regolarità e fittezza dei punti	1	
<b>Totale</b>	<b>12</b>	

b.5. Caratteristiche migliorative / accessori: da 0 a 1 punti	Pz
Nessuna proposta.	0

**TOTALE PUNTEGGIO TECNICO QUALITATIVO 43,00**

**Legenda:**

**Pz:**

**Pmax:**

**Li:**

**Vr:**

**Lmax min:**

**Punteggio di merito:**

**Punteggio massimo previsto alla prova:**

**l' valore analitico riscontrato;**

**l' valore di riferimento (minimo o massimo) previsto dalle condizioni tecniche;**

**Miglior minor valore analitico riscontrato fra i concorrenti**

**SCHEDA N. 9**

**SCHEDA RIEPILOGO PUNTEGGI ATTRIBUITI**

LOTTO N. 2

OFFERTA - RADAR S.r.l.

FONDINA SOTTOGIACCA PER PISTOLE BERETTA

PESO

29

b.1. Pelle parte esterna: da 0 a 46 punti, così ripartiti

Parametro	Valore di riferimento	Punteggio attribuibile	Modalità attribuzione punteggio	Li	Vr	Lmax	Pmax	Px
Distensione alla screpolatura del fiore	Minimo 6 mm.	Da 0 a 8 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$	9,9	6	9,9	8	8,00
Resistenza alla trazione	Minimo 12 N/mm <sup>2</sup>	Da 0 a 8 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$	22,6	12	22,6	8	8,00
Carico di strappo	Minimo 80 N	Da 0 a 8 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$	249	80	249	8	8,00
Resistenza alla cucitura	Minimo 80 N/cm	Da 0 a 10 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$	136	80	136	10	10,00
Solidità del colore alla goccia d'acqua	Minimo 4/5	Da 0 a 6 punti	Indice 4/5: punti 0; Indice 5: punti 3; Indice > 5: punti 6;	5	4/5		6	6,00
Solidità del colore allo strofinio (lato fiore): feltro asciutto 100 oscillazioni	Minimo 3/4	Da 0 a 6 punti	Indice 3/4: punti 0; Indice 4: punti 3; Indice > 4/5: punti 6;	5	3/4		6	6,00

b.2. Certificazione sistema ambientale e di responsabilità sociale:

da 0 a 6 punti, così ripartiti:

Parametro	Punteggio	Px	Nota
	Attribuibile		
UNI EN ISO 14001:2015: "Sistema di gestione ambientale. Requisiti e guida per l'uso"	2 punti	2	in corso di validità
SA8000:2014- "Social Accountability"	2 punti	0	//
Certificazione Ecolabel Europeo o equivalente sul processo di produzione su una o più materie prime	2 punti	0	

b.3. Caratteristiche estetico-funzionali:

da 0 a 17 punti, così ripartiti:

Parametro	Punteggio attribuibile	Motivazione
Dimensioni finali del manufatto (in relazione alle voci comprese nelle S.T.)	3	Manufatto rispondente a quanto previsto dalle ST
Fissaggio allo strato di rifinitura del cuoio	3	
Rifinitura e assenza di difetti di lavorazione delle parti in metallo	3	
Cuciture: tipologia e colore del filato impiegato, regolarità e fittezza dei punti	2	
Facilità nelle operazioni di alloggiamento ed estrazione dell'Arma	3	
<b>Totale</b>	<b>14</b>	

b.4. Caratteristiche migliorative / accessori: da 0 a 1 punti

	Px
Nessuna proposta.	0

**TOTALE PUNTEGGIO TECNICO QUALITATIVO**

**62,00**

Legenda:

Px:

Punteggio di merito;

Pmax:

Punteggio massimo previsto alla prova;

Li:

Valore analitico riscontrato;

Vr:

Valore di riferimento (minimo o massimo) previsto dalle condizioni tecniche;

Lmax min:

Miglior minor valore analitico riscontrato fra i concorrenti.

**SCHEDA N. 10**

**CALCOLI PUNTEGGIO FINALE OFFERTA**

LOTTO 2

OFFERTA RADAR SRL

Materiale	Punteggio offerta tecnico-qualitativo	Peso/100	Punteggio ponderato
BANDOLIERA	64,00	38	24,32
CINTURONE ESTIVO	43,00	33	14,19
FONDINA SOTTOGIACCA PER PISTOLE BERETTA	62,00	29	17,98
Totale		100/100	56,49

Punteggio finale offerta tecnico qualitativa	56,49
--	-------

Handwritten signatures and initials in black ink, located in the bottom right corner of the page. There are three distinct marks: a signature on the left, a vertical mark in the middle, and another signature on the right.