



Comando Generale dell'Arma dei Carabinieri

- IV Reparto - Direzione di Commissariato -

SPECIFICHE TECNICHE N. M 1 DEL 02.03.2001

ultima aggiunta e variante in data 03.04.2018

SPECIFICHE TECNICHE

per la provvista di:

MAGLIETTA POLO

PARTE I

CAPO I – GENERALITA'

Le presenti specifiche tecniche saranno integrate delle varianti e proposte migliorative analitico-prestazionali e costruttive, offerte dal/la R.T.I. /ditta aggiudicataria in sede di gara. In particolare, i requisiti analitici previsti per le “materie prime principali”, nonché per gli “accessori” sottoposti a valutazione, saranno adeguati con i migliori valori riscontrati in sede di gara che rappresenteranno, pertanto, base di riferimento per la fornitura. A ciascun parametro sarà prevista apposita “tolleranza” - ove applicabile - (10% per i requisiti prestazionali, 5% per i requisiti fisici e ½ punto indice per quelli chimici) insita nel coefficiente di variazione del metodo di indagine adottato nell'esecuzione delle prove di laboratorio. Tale tolleranza non intaccherà, in ogni caso, i valori minimi previsti dal presente capitolato posto a base di gara o dalle norme di riferimento.

- I.1. La maglietta polo è realizzata secondo le prescrizioni di cui al successivo capo II, con le materie prime e gli accessori previsti nel capo III.
Il tessuto di colore blu dovrà possedere - ai fini dell'esito positivo del collaudo - a cura e spese della ditta fornitrice l'attestato di certificazione del marchio Ecolabel o dell'etichetta Oeko-Tex® Standard 100, conformemente ai requisiti richiesti dalla Classe II, rilasciato da istituto accreditato in ambito UE¹.
Lo sviluppo delle varie taglie dovrà essere effettuato direttamente dalla ditta aggiudicataria, facendo riferimento al campione ufficiale ed alla tabella misure allegata.
Le magliette blu sono previste nelle taglie dalla XS, S, M, L, XL, 2XL, 3XL alla 4XL, aventi le dimensioni riportate nello specchio di cui al Capo VIII.
Su richiesta dell'AD dovranno essere realizzate anche nelle colorazioni verde oliva, kaki o coyote. I quantitativi da fornire e relative ripartizioni in taglie saranno specificate di volta in volta dall'Ente appaltante
- I.2. Al fine di ottenere manufatti qualitativamente corrispondenti alle prescrizioni delle presenti Specifiche Tecniche, l'A.D. potrà richiedere alla ditta di inviare entro 5 gg. dall'inizio delle operazioni di confezione (esclusivamente tramite corriere), n. 3 manufatti finiti di diversa taglia (M, L, XL).

CAPO II – DESCRIZIONE

- II .1. La maglietta polo è costituita da un davanti un dietro un colletto e due maniche corte.
Il davanti e il dietro sono uniti ai fianchi con cuciture realizzate con macchina tagliacuci successivamente ribattute ed alle spalle l'unione è ottenuta tramite una cucitura a tagliacuci successivamente ribattuta con macchina a due aghi.
Le due maniche sono applicate mediante cuciture realizzate con macchina tagliacuci successivamente ribattute con macchina a due aghi.
Sul davanti è presente una apertura verticale profonda mm 150 circa opportunamente guarnita e munita di tre bottoni. Per la realizzazione della pistagna e della contro pistagna si è uti-

¹ In caso contrario, potrà dimostrare la conformità ai criteri indicati al paragrafo “4.2.1. Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito” dell'Allegato 3 al D.M. 11.01.2017 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare fornendo certificati o altre prove documentali equivalenti, ai sensi dell'art. 87 del D.lgs. 50/2016, obbligatoriamente rilasciati da laboratori accreditati.

lizzato lo stesso tessuto del corpo opportunamente ripiegato e cucito, fermato alla base da due cuciture trasversali e parallele distanti 10 mm circa.

Il fondo del davanti e del dietro sono rifiniti con un orlo alto mm 2,5 circa cucito con macchina a due aghi. Lateralmente al fondo sono presenti due spacchi dell'altezza di cm.6 ca.

Su entrambe le maniche, è applicato un polsino a maglia a costa alto cm 3 ca. di colore blu con profilo rosso di 5 mm ca.

Il colletto è realizzato in maglia a costa, è alto cm 8 ca. è unito al corpo con una cucitura realizzata con macchina tagliacuci e successivamente ribattuta con macchina a due aghi e termina con un profilo rosso di 5 mm ca.

Sulla maglietta sono applicati n.6 tratti di velcro asola delle seguenti dimensioni:

- n.2 di mm 20x35 h sul colletto in corrispondenza delle punte a mm100 del bordo;
- n.1 di mm 45x35 h sul davanti lato sinistro a capo indossato allineato alla base della pistagna;
- n. 1 mm72x20 h sul davanti lato destro a capo indossato allineato alla base della pistagna;
- n.1 a forma di scudo di mm 45x55 h sulla linea mediana della manica destra a capo indossato, con la punta a 10 cm ca. dalla cucitura di applicazione della manica.

Tutti i nastri presentano gli angoli smussati.

Tutte le cuciture sono coperte e fermate alle estremità, come da campione, per eliminare fastidiosi attriti sull'epidermide dell'utente e devono garantire la massima resistenza e tenacità, in linea con la durata e la manutenzione dell'indumento.

CAPO III – REQUISITI TECNICI MATERIE PRIME PRINCIPALI

TESSUTO MAGLIA:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Requisiti fisici		
Materia prima	Fibre intrinsecamente ignifughe a scelta del concorrente. E' ammessa la presenza di un massimo del 10% di fibre varie.	AATCC 20:2011 (esclusi para. 9.4, 9.5, 9.6, 9.8, 9.10). ASTM D 276:2012 (esclusi para. da 24 a 35). Reg. UE n. 1007:2011 27.09.2011
Armatura	Piquet	
Massa areica	220 g/m ² (±5%)	UNI EN 12127:1999
Colore	Blu	Raffronto con il campione di riferimento
Requisiti prestazionali		
Resistenza allo scoppio	≥ 250 kPa	EC 1-2004 UNI EN ISO 13938-2:2001
Resistenza all'abrasione	Minimo 40.000 cicli kpa 9	UNI EN ISO 12947-2:2000
Pilling test	Minimo 3/4 dopo 20.000 giri	UNI EN ISO 12945-1:2002
Variazioni dimensionali al lavaggio domestico a 40 °C su capo finito previa asciugatura e stiratura domestica.	Accorciamento massimo 4 % Restringimento massimo 4 %	UNI EN ISO 6330:2012 4M C ECE UNI EN ISO 5077:2008 UNI EN ISO 3759:2011
Resistenza termica (Rct)	Massimo 0,010 m ² K/W	UNI EN 31092:2012
Resistenza evaporativa (Ret)	Massimo 3,0 m ² Pa/W	UNI EN 31092:2012
Permeabilità all'aria	Minimo 900 mm/s	UNI EN ISO 9237:1997
Resistenza alla fiamma ed al calore	A1 B1 C1	UNI EN ISO 11612:2015
Indice di ossigeno (LOI)	Minimo 30%	UNI EN ISO 4589-2:08

Requisiti chimici		
Solidità della tinta;		
➤ alla luce (Xenotest):	Degradazione: min grado 4/5 della scala dei blu;	UNI EN ISO 105 B02/04 A1(Marzo 2002)
➤ al sudore:	degradazione: min 4;	UNI EN ISO 105 E04/98
➤ al lavaggio domestico e commerciale:	scarico: min 4 della scala dei grigi; degradazione: min 4;	UNI EN ISO 105 C06:99
➤ dopo 50 lavaggi in lavatrice a 40°C	scarico: min 4 della scala dei grigi; degradazione ≥ 3 scala dei grigi	UNI EN ISO 6330:12 4M C UNI EN ISO 20105/96 A02
Capacità antibatteriche	Abbattimento della carica batterica dei seguenti ceppi: - E. coli ATCC 8739 - Stafilococco aureo ATCC6538P % di abbattimento minimo 75	AATCC 100/12

Il tessuto della maglietta polo dovrà ottenere - ai fini dell'esito positivo del collaudo - a cura e spese della ditta fornitrice, l'attestato di certificazione Oeko-Tex® Standard 100, o equivalente, conformemente ai requisiti richiesti dalla Classe II, rilasciato da istituto accreditato in ambito UE. In caso contrario, potrà dimostrare la conformità ai criteri indicati al paragrafo "4.2.1. Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito" dell'Allegato 3 al D.M. 11.01.2017 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare fornendo certificati o altre prove documentali equivalenti, ai sensi dell'art. 87 del D.lgs. 50/2016, obbligatoriamente rilasciati da laboratori accreditati.

CAPO IV – REQUISITI TECNICI ACCESSORI

FILATO CUCIRINO:

Caratteristiche tecniche	Requisiti minimi	Norme di riferimento
Materia prima	100% fibra ignifuga	AATCC 20:2011 (esclusi para. 9.4, 9.5, 9.6, 9.8, 9.10). ASTM D 276:2012 (esclusi para. da 24 a 35). Reg. UE n. 1007:2011 27.09.2011
Colore	Blu o in tono con il tessuto	UNI 9270:1988

Qualora dalla data dell'approvazione delle specifiche tecniche e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme UNI EN ISO ivi richiamate perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

CAPO V – ETICHETTATURA

All'interno di ciascun manufatto, nella cucitura di unione del dietro con il davanti, a mm. 150 circa dal fondo, è inserita un'etichetta che deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:

- ARMA CARABINIERI;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);

- taglia;
- composizione del manufatto;
- i simboli di pulitura sottoindicati;



Altra etichetta dovrà essere posta a circa mm. 80 (a destra) dal centro del colletto e inserita nella cucitura di unione del colletto al corpo. Detta etichetta di dimensioni non superiori a mm. 15 x 10 dovrà contenere l'indicazione della taglia.

CAPO VI – IMBALLAGGIO

Ciascuna maglietta, adeguatamente stirata e ripiegata, è immessa in un sacchetto di polietilene trasparente di idonee dimensioni, sul quale è apposta un'etichetta autoadesiva, di adeguate dimensioni, riportante le seguenti indicazioni:

- ARMA CARABINIERI;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- denominazione del manufatto;
- taglia;
- numero di codificazione indicato dall'A.D..

Ogni prodotto finito dovrà essere contrassegnato da un *numero progressivo*. La numerazione dovrà rispecchiare rigorosamente i ritmi di produzione giornalieri in modo che ad ogni numero corrisponda un periodo di produzione definito ed individuabile univocamente. Gli imballaggi secondari, ove previsti, dovranno riportare il “range” di numerazione progressiva riferito al rispettivo contenuto.

Laddove non sia possibile apporre la numerazione progressiva sugli imballaggi primari, la stessa dovrà essere riportata solo sugli imballaggi secondari, ove previsti.

Ogni 50 manufatti della stessa taglia dovranno essere imballati in idonei scatoloni di cartone ondulato duplex ad onda “B” aventi i seguenti requisiti principali.

- peso a m²: grammi 610 o più con tolleranza del 8% in meno;
- resistenza allo scoppio: non meno di Kg 14 per cm².

Ogni scatolone dovrà contenere magliette della stessa taglia. Le eventuali eccedenze di ogni taglia dovranno essere riunite in un unico scatolone che dovrà portare all'esterno un cartellino distintivo con l'indicazione del numero e delle taglie contenute.

Gli scatoloni dovranno recare all'esterno, a stampa o a mezzo targhetta adesiva, le indicazioni di cui sopra integrate dal numero del materiale contenuto.

CAPO VII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per foggia, rifinitura, aspetto, tonalità ed intensità di tinta e per tutti i particolari costruttivo-organolettici non espressamente indicati nelle presenti Condizioni Tecniche, si fa riferimento al “campione ufficiale”.

CAPO VIII – NORME DI COLLAUDO

L'esame del manufatto dovrà tendere ad accertare particolarmente che:

- il colletto sia ben applicato al fine di garantire la perfetta sagomatura ed essere esente da residui

di lavorazione, fili penduli, smagliature o sfilacciate;

- i nastri velcro siano correttamente posizionati;
- i bordi maniche ed il fondo siano ben rifiniti, presentare la medesima ampiezza lungo tutto il perimetro;
- le dimensioni dell'oggetto confezionato corrispondano a quelle stabilite nelle tabelle delle misure previste nelle specifiche tecniche e con tolleranza dell'3% in più o in meno;
- la “mano” risulti morbida e soffice al tatto ed allo stesso tempo consistente;
- le cuciture siano ben eseguite con l'impiego dei filati prescritti, corrispondano per tipo, regolarità e fittezza di punti a quelle rilevabili dal campione ufficiale e anche sul rovescio risultino ben rifinite e senza sfilacciate.

CAPO IX - TABELLA MISURE (mm.)

Misure espresse in centimetri.

TAGLIE	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL	4XL
DIMENSIONI								
Lunghezza capo	69	71	73	75	77	79	81	83
Larghezza capo	47	49	51	53	55	57	60	63
Lunghezza manica	21	22	24	25	26	27	28	30
Larghezza giromanica	22	23	24	25	26	27	28	29
Altezza collo al centro	9	9	9	9	9	9	9	9
Larghezza manica all'orlo	14	15	16	17	18	19	20	22
Altezza orlo fondo e manica	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

Sulle misure espresse in centimetri sopra indicate è ammessa una tolleranza di $\pm 3\%$.

PARTE II

PARAMETRI DI VALUTAZIONE DELL'OFFERTA TECNICA

CAPO I – MODALITA' DI PRESENTAZIONE DELL'OFFERTA

Oltre alla documentazione espressamente richiesta dalla lettera di invito per la partecipazione alla gara, le ditte / R.T.I. dovranno presentare, pena esclusione, con modalità stabilite dalla stessa lettera di invito, quanto di seguito riportato:

- a. n. 3 campioni di maglietta polo blu, recanti specifico contrassegno di identificazione “*campione di maglietta polo blu n. ____ offerto dal R.T.I. / ditta alla gara del ____*”, di cui:
 - **n. 1 tg. M confezionata utilizzando filato cucirino di colore verde;**
 - n. 1 tg. L;
 - n. 1 tg. XL.
- b. campionatura delle seguenti materie prime:
 - 3 mt. in continuo di tessuto a maglia blu;
 - n. 2 fine rocca di filato di cotone per tessuto a maglia;
 - tutti gli accessori utilizzati per la realizzazione del manufatto
- c. rapporti ufficiali di prova, in originale e con allegati i campioni di tessuto oggetto di prova, rilasciati da Centri / Enti / Organismi / Istituti Certificatori Accreditati dall'ente Certificatore ACCREDIA, ovvero altro ente, anche straniero, in mutuo riconoscimento, attestanti la conformità delle materie prime utilizzate ai requisiti minimi previsti dalle specifiche tecniche. I rapporti ufficiali di prova dovranno essere:
 - riferiti esclusivamente ai requisiti delle “**materie prime principali**” così come specificatamente indicate in ciascun capitolato tecnico di ogni manufatto in gara. In merito agli “accessori” (ove previsti) dovranno essere presentati i rapporti ufficiali di prova per i soli accessori e per i soli requisiti che saranno oggetto di valutazione dell'offerta tecnica, secondo le modalità e i criteri stabiliti al successivo capo II;
 - emessi sulla base di referti analitici effettuati posteriormente alla data di trasmissione della lettera di invito;
 - intestati alla ditta concorrente, ovvero di questa ausiliaria; in caso di raggruppamento temporaneo di imprese ad una qualsiasi ditta associata o ausiliaria;
 - accompagnati da un indice in cui siano elencate ordinativamente le prove e forniti anche su supporto elettronico formato PDF (non immagine).

Si precisa che le sottoelencate prove oggetto di valutazione tecnica dovranno essere, a pena di esclusione, eseguite con metodo di prova accreditato da parte di ACCREDIA (salvo che non sia richiesto per talune prove), fatta salva la materiale e comprovata impossibilità imputabile a cause di oggettivo impedimento.

L'esecuzione in regime di accreditamento delle prove oggetto di valutazione tecnica-economica dovranno risultare da apposita attestazione dei laboratori che emetteranno i certificati. Inoltre, nei rapporti di prova dovrà essere inequivocabilmente indicato se la singola prova è stata o meno eseguita con metodo accreditato.

Qualora i rapporti di prova in argomento siano rilasciati da ente accreditato estero in mutuo riconoscimento e gli stessi siano emessi in lingua straniera, dovrà essere presente unitamente alla documentazione in originale anche la relativa traduzione con le medesime modalità disciplinate dal bando di gara.

La mancata o incompleta presentazione di quanto sopra elencato, comporterà l'esclusione dal prosieguo della gara.

L'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare tutti gli ulteriori riscontri analitici ritenuti opportuni, presso Centri / Enti / Organismi / Istituti Certificatori Accreditati al fine di verificare la veridicità della campionatura/documentazione/dichiarazioni presentate.

In caso di eventuale difformità tra i dati analitici dei certificati prodotti dall'offerente e quelli risultanti dai certificati delle analisi disposte come sopra dall'Amministrazione, saranno ritenuti prevalenti questi ultimi. Qualora dai predetti dati emerga il mancato rispetto dei requisiti minimi previsti dal capitolato ovvero, pur rispettando i requisiti minimi i dati comunicati dall'offerente siano ampiamente difformi (quanto a numero dei dati o a entità dello scostamento) l'Amministrazione procederà all'esclusione dal prosieguo della gara con tutte le ulteriori conseguenze di legge.

CAPO II – CRITERI DI VALUTAZIONE

La fornitura sarà aggiudicata a favore del concorrente che avrà presentato l'offerta giudicata più vantaggiosa, sotto il profilo economico e tecnico, sulla base dei parametri di seguito elencati nonché sulla base di quanto specificato dal bando di gara.

Ove le ditte/RTI accorrenti avranno ottenuto un punteggio inferiore a 35 punti complessivi nella qualità (documentazione tecnica) - in caso di lotti costituiti da più materiali il suddetto punteggio minimo di 35 punti dovrà essere ottenuto per ciascun materiale - non si procederà all'apertura della busta contenente l'offerta economica.

Il punteggio complessivo sarà attribuito secondo i seguenti parametri:

a) Offerta economica:

da 0 a 30 punti:

Il punteggio massimo attribuibile a ciascun concorrente sarà di 30 punti.

Alle offerte sarà applicato il punteggio risultante dalle seguente formula:

$$P_x = C_i * 30$$

dove:

C_i	(per $A_i \leq A_{soglia}$)	=	$X * A_i / A_{soglia}$
C_i	(per $A_i > A_{soglia}$)	=	$X + (1-X) * [(A_i - A_{soglia}) / (A_{max} - A_{soglia})]$

Legenda:

C_i :	coefficiente attribuito al concorrente <i>iesimo</i> ;
A_i :	valore dell'offerta (ribasso) del concorrente <i>iesimo</i> ;
A_{soglia} :	media aritmetica dei valori dell'offerte (ribasso sul prezzo) dei concorrenti;
A_{max} :	valore della migliore offerta (massimo ribasso sul prezzo)
X :	0,90.

Il punteggio attribuibile sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es. 0,01).

b) Offerta Tecnica-Qualitativa:

da 0 a 70 punti:

Saranno valutati mediante accertamento analitico di cui al precedente CAPO I le sole "caratteristiche tecniche" ritenute discriminanti. I restanti requisiti prestazionali previsti dal Capitolato non concorreranno alla presente valutazione e dovranno essere garantiti come indicato nel suddetto documento.

Si ribadisce che le sottoelencate prove oggetto di valutazione tecnica-economica dovranno essere eseguite, a pena di esclusione, con metodo di prova accreditato da parte di ACCREDIA (salvo diversamente specificato).

I risultati analitici delle prove saranno vagliati dalla commissione preposta alla valutazione delle offerte per la successiva redazione di una graduatoria e conseguente attribuzione del punteggio di merito sulla scorta delle modalità di applicazione dei punteggi sotto indicati:

b.1.) Tessuto maglia:

da 0 a 52 punti, così ripartiti:

Parametro	Valori di riferimento	Punteggio attribuibile	Modalità attribuzione punteggio
Resistenza all'abrasione (Kpa 9)	Minimo 40.000 cicli	Da 0 a 8 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$
Resistenza alla perforazione con Persoz (pallina da mm.20)	Minimo 250 N	Da 0 a 7 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$
Resistenza evaporativa RET (*)	Massimo 3,0 m ² Pa/W	Da 0 a 7 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (V_r - L_i)}{(V_r - L_{max})}$
Resistenza al pilling (dopo 20.000 giri)	Minimo indice ¾	Da 0 a 6 punti	Indice 4: punti 0; Indice 4/5: punti 3; Indice ≥ 5: punti 6.
Permeabilità all'aria	Minimo 900 mm/s	Da 0 a 6 punti	$P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$
Solidità del colore alla luce	Minimo 4/5	Da 0 a 6 punti	Indice 4/5: punti 0; Indice 5: punti 2; Indice 5/6: punti 4; Indice ≥ 6: punti 6.
Solidità del colore dopo 50 cicli di lavaggio in lavatrice a 40° C in continuo.	Minimo 3	Da 0 a 6 punti	Indice 3: punti 0; Indice 3/4: punti 2; Indice 4: punti 4; Indice ≥ 4/5: punti 6.
Solidità del colore al sudore (degradazione)	Minimo 4	Da 0 a 6 punti	Indice 4: punti 0; Indice 4/5: punti 3; Indice ≥ 5: punti 6.

(*) La prova potrà essere eseguita con metodo non accreditato ACCREDIA.

Legenda:

P_x: Punteggio di merito;

P_{max}: Punteggio massimo previsto alla prova;

L_i: Valore analitico riscontrato;

V_r: Valore di riferimento (minimo o massimo) previsto dalle condizioni tecniche;

L_{max/min}: Maggiore/minor valore analitico riscontrato fra i concorrenti.

Il punteggio attribuibile al concorrente sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es. 0,01).

b.2) Certificazioni sistema ambientale e di responsabilità sociale

da 0 a 6 punti, così ripartiti:

UNI EN ISO 14001:2015: "Sistema di gestione ambientale. Requisiti e guida per l'uso".	Punti 2
SA8000:2014 - "Social Accountability"	Punti 2
Certificazione Ecolabel Europeo o equivalente sul processo di produzione su una o più materie prime	Punti 2

b.3) Caratteristiche estetico-funzionali:**da 0 a 10 punti, così ripartiti:**

Parametro	Punteggio Attribuibile		
	Presenza di difformità che comportano la non piena rispondenza (1)(2)	Presenza di lievi difformità (1)(2)	Piena Rispondenza (2)
Applicazione e sagomatura del colletto (assenza di residui di lavorazione, fili penduli, smagliature o sfilacciature)	0	1	2
Applicazione nastri velcro	0	1	2
Rifinitura dei bordi maniche e del fondo	0	1	2
Dimensioni finali del manufatto (in relazione alle voci comprese negli specchi misure)	0	1	2
Mano del tessuto (consistenza, morbidezza, ecc.)	0	0,5	1
Cuciture e impunture: tipologia e colore del filato impiegato, regolarità e fittezza dei punti, dimensione del rimesso	0	0,5	1
Totale			10

- (1) La commissione giudicatrice, fermi restando i parametri di giudizio già prefissati nel disciplinare tecnico, **motiverà l'attribuzione dei punteggi** con particolare riferimento alle suddette caratteristiche estetico-funzionali.
La commissione giudicatrice potrà chiedere integrazioni e chiarimenti alle ditte partecipanti in gara, qualora lo ritenga necessario e indispensabile ai fini della valutazione.
- (2) Tali parametri di valutazione sono riferiti esclusivamente a ciascun dettaglio costruttivo indicato e non anche all'intero capo.

b.4. Caratteristiche migliorative / accessori:**da 0 a 2 punti:**

Qualunque componente aggiuntivo e/o migliorativo al momento non codificabile e in ogni caso che non alteri la foggia dell'uniforme.

Saranno oggetto di valutazione, secondo i parametri di seguito indicati, quelle migliorie afferenti a:

- *miglioramenti estetici*, intesi come caratteristiche di confezione/costruzione che pur non alterando in maniera sostanziale la foggia dei manufatti, ne aumentino il pregio estetico;
- *miglioramenti funzionali*, intesi come caratteristiche in grado di assicurare un vantaggio aggiuntivo nell'uso immediato e/o prolungato dei manufatti da parte del personale destinatario e/o tese ad aumentare la vita utile dei manufatti;
- *accessori*, intesi come quegli elementi utili per un migliore uso e/o manutenzione del manufatto, quali - a titolo esemplificativo - set di rammendo, etc.;
- *servizi post fornitura* intesi come quei servizi idonei ad aumentare la funzionalità del capo nell'ambito del proprio ciclo di vita.

Alle migliorie positivamente valutate sarà attribuito un punteggio massimo variabile, compreso nel range di punteggio prestabilito per ogni tipologia di manufatto, determinato sulla base di una valutazione globale di tutte le migliorie.

Tali proposte, sulla base delle conoscenze tecniche nel settore e della esperienza in materia, saranno valutate dalla Commissione discrezionalmente secondo la maggior/minor "**importanza**", "**attinenza**" e "**compatibilità**" con l'oggetto contrattuale.

In particolare, a titolo esemplificativo e non esaustivo, si precisa che:

- saranno ritenute non d'interesse, quelle proposte non strettamente legate alla qualità dei prodotti ed all'uso cui questi sono destinati;
- non saranno valutate le migliorie che hanno formato già oggetto di valutazione, quali punti caratteristici dei criteri/subcriteri espressamente previsti dalle Specifiche Tecniche.

Nella valutazione del livello di importanza di ciascuna proposta migliorativa, al fine di determinare il punteggio da attribuire, sarà considerato anche il valore dell'investimento economico che detta miglioria comporta per l'operatore economico concorrente

La commissione giudicatrice potrà, inoltre, chiedere integrazioni e chiarimenti alle ditte partecipanti in gara, qualora lo ritenga necessario e indispensabile ai fini della valutazione.

c) Peso attribuito all'offerta tecnico-qualitativa del materiale in esame nell'ambito del lotto:

PESO: 71/100

Il punteggio finale complessivo ponderato scaturirà dall'applicazione della seguente formula:

$$\text{Punteggio finale complessivo offerta} = \sum \left[\frac{(P_y * P_z)^{1...n}}{100} \right] + P_x$$

Legenda:

$P_y^{1...n}$: Punteggio offerta tecnico-qualitativa determinato per ogni materiale previsto nell'ambito del lotto;

$P_z^{1...n}$: Peso per ogni materiale previsto nell'ambito del lotto;

P_x : Punteggio offerta economica.

Esempio: Ipotizziamo che il lotto sia costituito da numero 3 tipologie di materiali (in realtà potrà essere costituito da n. 2 fino n materiali), che a seguito della valutazione dell'offerta sotto il profilo tecnico qualitativo siano scaturiti i seguenti punteggi per ogni tipologia di materiale e che il punteggio attribuito all'offerta economica sia pari a 30:

Materiale	Punteggio offerta tecnico-qualitativo	Peso	Punteggio ponderato
A	56	25/100	14
B	42	45/100	18,9
C	44	30/100	13,2
Totale		100/100	46,1

Il punteggio finale complessivo attribuito all'offerta sarà il risultato dell'applicazione della suddetta formula:

$$\text{Punteggio finale complessivo offerta} = \frac{(25*56) + (45*42) + (30*44)}{100} = \frac{4.610}{100} = 46,1 + 30 = 76,1$$